

# ***Tarature Interne***

***Definizione  
Esempi  
Statistiche***

---

21 aprile 2016

---

**Fabrizio Manta**  
***Funzionario Tecnico ACCREDIA-DT***

## The road so far...

- 9-13 Marzo 2015: **NC** durante peer evaluation (valutazione positiva di T.I. da Isp. tecnico non di competenza)
- 31 Marzo 2015: **Circolare n°2**: Prima definizione di taratura interna; Richiesta info ai LAT riguardo presenza Tarature Interne
- 1 Ottobre 2015: Inizio inserimento **Isp. Tecnico dedicato** alle T.I. nelle valutazioni su campo
- 31 Marzo 2016: Entrata in vigore dei nuovi regolamenti.  
**Nuova definizione Taratura Interna**

# Definizione di Taratura Interna (RG-13 rev.05) RT-25 rev.04 cap.8

**Taratura** i cui risultati influenzano **significativamente** le CMC (*Calibration and Measurement Capabilities*) del Laboratorio di taratura e che

- **non rientra nello scopo di accreditamento del LAT (e come tale non può essere offerta come servizio di taratura accreditato);**
- viene eseguita mediante personale e strumentazione sotto il diretto ed esclusivo controllo del Laboratorio o della organizzazione a cui il Laboratorio appartiene, **applicando procedure tecniche valutate positivamente da parte di ACCREDIA-DT.**

## «Taratura...» «...applicando procedure tecniche valutate positivamente da ACCREDIA-DT»

### RT-25 rev.04 (cap.8)

Gli aspetti tecnici relativi all'esecuzione di tarature interne devono essere conformi alla UNI CEI EN ISO/IEC 17025.

I risultati delle tarature interne devono:

- essere corredati dalla incertezza di misura;
- essere registrati in un rapporto di taratura conforme al punto 5.10 della UNI CEI EN ISO/IEC 17025.

Conformità al p.to 4.3.2.1: ...devono essere inviate, in via preliminare al FT per valutazione. Prima di diventare operative, le procedure tecniche (**comprese quelle riguardanti le T.I.**) **devono essere valutate positivamente da ACCREDIA.**

«...non rientra nello scopo di accreditamento del LAT (e come tale non può essere offerta come servizio di taratura accreditato)...»

## RT-25 rev.04

3.1.7 capacità metrologica (CMC) (in inglese *calibration and measurement capability*):

Nel contesto del CIPM MRA e degli accordi di mutuo riconoscimento ILAC, in conformità con il CIPM-ILAC *Common Statement*, si definisce come (ILAC-P14 - §3.2):

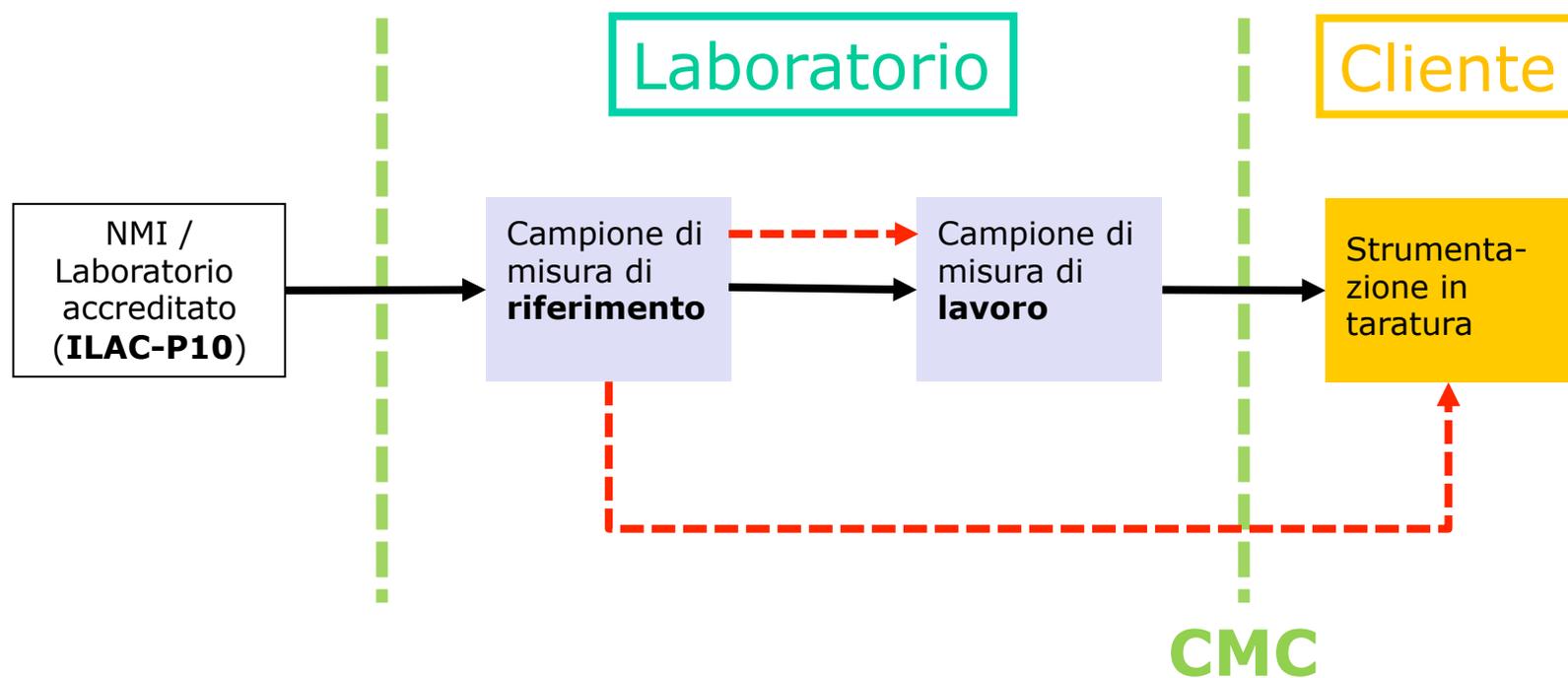
La CMC è la capacità di misura e di taratura disponibile ai clienti nelle normali condizioni operative:

- a) come descritta nello scopo di accreditamento del Laboratorio, attestato da un firmatario dell'accordo di mutuo riconoscimento ILAC;
- b) come pubblicata nel BIPM KCDB (*Key Comparison Data Base*) nel quadro dell'accordo di mutuo riconoscimento CIPM MRA.

*Nota: per ACCREDIA lo scopo di accreditamento è descritto nell'allegato del Certificato di accreditamento.*

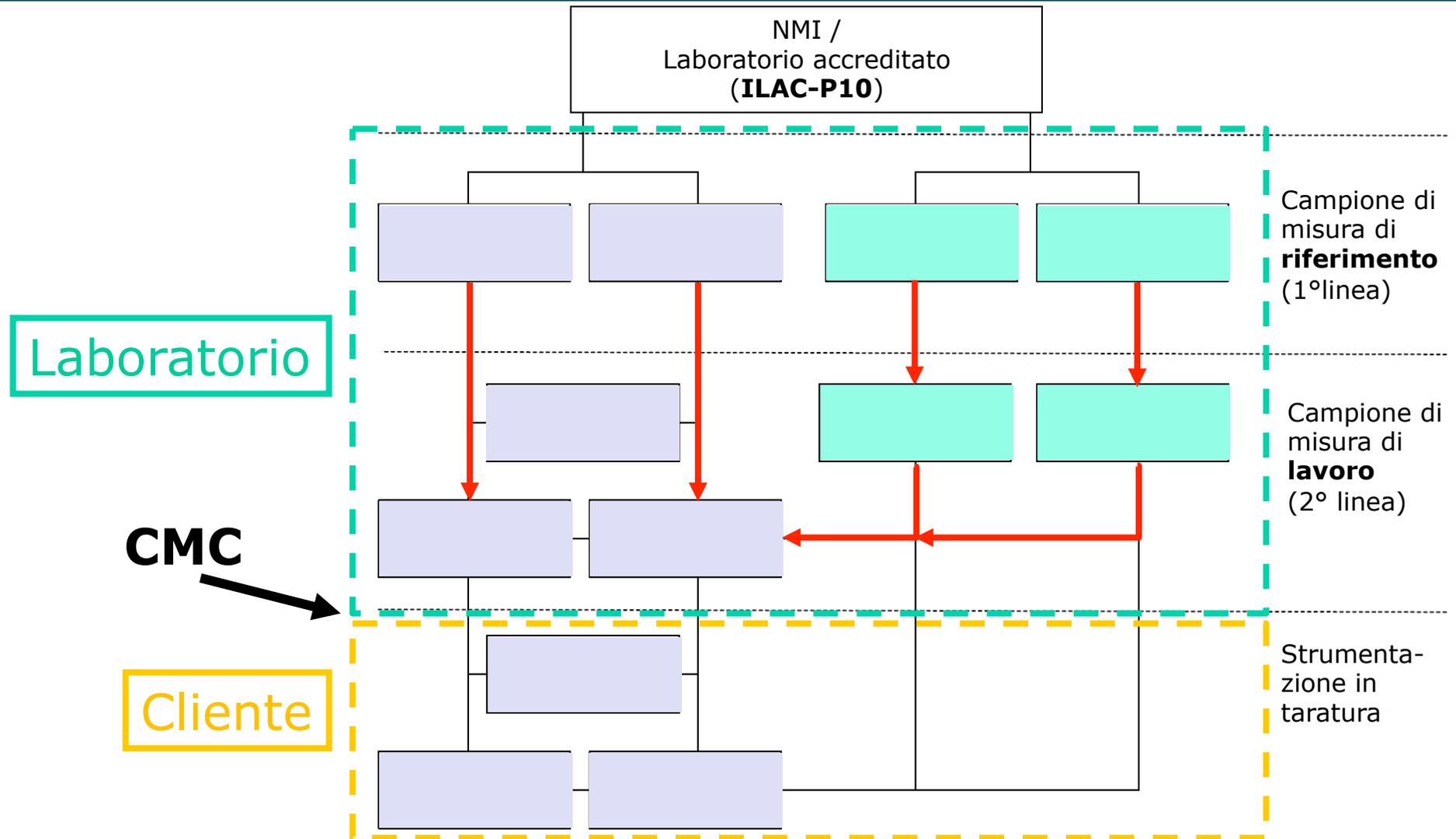
**Disponibile ai clienti** tramite pubblicazione sul sito della **tabella di accreditamento**

«...non rientra nello scopo di accreditamento del LAT (e come tale non può essere offerta come servizio di taratura accreditato)...»



---> **NO MARCHIO**

# Individuare le Tarature Interne



# Individuare le Tarature Interne

## Due categorie:

1. **Legate alla grandezza oggetto dello scopo di accreditamento.**

**Cassette resistive utilizzate come riferimento per attività di taratura accreditata di analizzatori di sicurezza elettrica in ambito medico**

2. **Completamente differenti dalla grandezza oggetto dello scopo di accreditamento.**

**Strumenti per pesare a funzionamento non automatico utilizzati per attività di taratura accreditata di contatori d'acqua**

## Alcune statistiche (aggiornate al 2016-04-21)

**Risposte al Censimento: ~99% (mancano 2 LAT)**

<b>T. Interne effettuate:</b>	<b>SI</b>	<b>34%</b>	<b>(di cui 21% p.a.)</b>
	<b>NO</b>	<b>66%</b>	<b>(???)</b>

**Passaggio da T. Interna ad T. Esterna: ~14%**

**Valutazioni su campo con ispettore dedicato da ottobre 2015: 5**

**Rilievi riscontrati: 20 (di cui 4 NC, 16 Oss)**

**Coinvolgimento ispettori tecnici sull'argomento:  
Creazione Gruppi di lavoro per grandezze (acustica, durezze)**

## Quindi...che cosa si suppone abbiate fatto in merito?

*(...ovvero cosa controllerà ACCREDIA-DT...)*

- **Verificare la corretta riferibilità delle tarature interne**
- **Individuare personale tecnico impiegato nelle tarature interne**
- **Verificare la corretta gestione strumentale anche dal pdv dell'integrazione nel sistema (programmazione conferma metrologica, schede strumento, etichettatura ecc.)**
- **Considerare le tarature interne come aspetti tecnici da verificare in sede di audit interno**

**-Valutare l'opzione di far eseguire le tarature esternamente**

# ***Tarature Interne***

***Definizione  
Esempi  
Statistiche***

---

*Grazie per la cortese attenzione!*

---

**Fabrizio Manta**  
***Funzionario Tecnico ACCREDIA-DT***