

Tarature Interne

***Definizione
Esempi
Statistiche***

21 aprile 2016

Fabrizio Manta
Funzionario Tecnico ACCREDIA-DT

The road so far...

- 9-13 Marzo 2015: **NC** durante peer evaluation (valutazione positiva di T.I. da Isp. tecnico non di competenza)
- 31 Marzo 2015: **Circolare n°2**: Prima definizione di taratura interna; Richiesta info ai LAT riguardo presenza Tarature Interne
- 1 Ottobre 2015: Inizio inserimento **Isp. Tecnico dedicato** alle T.I. nelle valutazioni su campo
- 31 Marzo 2016: Entrata in vigore dei nuovi regolamenti.
Nuova definizione Taratura Interna

Definizione di Taratura Interna (RG-13 rev.05)

RT-25 rev.04 cap.8

Taratura i cui risultati influenzano **significativamente** le CMC (*Calibration and Measurement Capabilities*) del Laboratorio di taratura e che

- **non rientra nello scopo di accreditamento del LAT (e come tale non può essere offerta come servizio di taratura accreditato);**
- viene eseguita mediante personale e strumentazione sotto il diretto ed esclusivo controllo del Laboratorio o della organizzazione a cui il Laboratorio appartiene, **applicando procedure tecniche valutate positivamente da parte di ACCREDIA-DT.**

«Taratura...» «...applicando procedure tecniche valutate positivamente da ACCREDIA-DT»

RT-25 rev.04 (cap.8)

Gli aspetti tecnici relativi all'esecuzione di tarature interne devono essere conformi alla UNI CEI EN ISO/IEC 17025.

I risultati delle tarature interne devono:

- essere corredati dalla incertezza di misura;
- essere registrati in un rapporto di taratura conforme al punto 5.10 della UNI CEI EN ISO/IEC 17025.

Conformità al p.to 4.3.2.1: ...devono essere inviate, in via preliminare al FT per valutazione. Prima di diventare operative, le procedure tecniche (**comprese quelle riguardanti le T.I.**) **devono essere valutate positivamente da ACCREDIA.**

«...non rientra nello scopo di accreditamento del LAT (e come tale non può essere offerta come servizio di taratura accreditato)...»

RT-25 rev.04

3.1.7 capacità metrologica (CMC) (in inglese *calibration and measurement capability*):

Nel contesto del CIPM MRA e degli accordi di mutuo riconoscimento ILAC, in conformità con il CIPM-ILAC *Common Statement*, si definisce come (ILAC-P14 - §3.2):

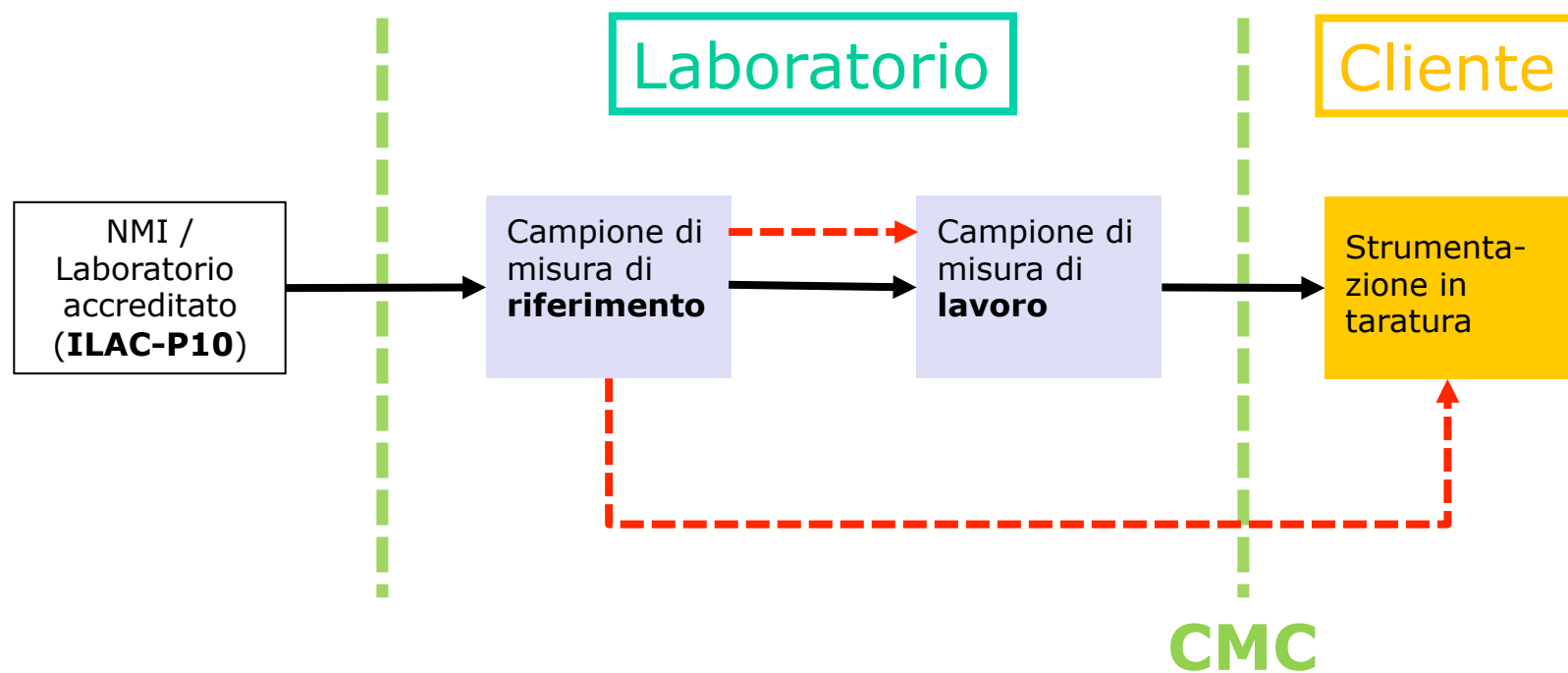
La CMC è la capacità di misura e di taratura disponibile ai clienti nelle normali condizioni operative:

- a) come descritta nello scopo di accreditamento del Laboratorio, attestato da un firmatario dell'accordo di mutuo riconoscimento ILAC;
- b) come pubblicata nel BIPM KCDB (*Key Comparison Data Base*) nel quadro dell'accordo di mutuo riconoscimento CIPM MRA.

Nota: per ACCREDIA lo scopo di accreditamento è descritto nell'allegato del Certificato di accreditamento.

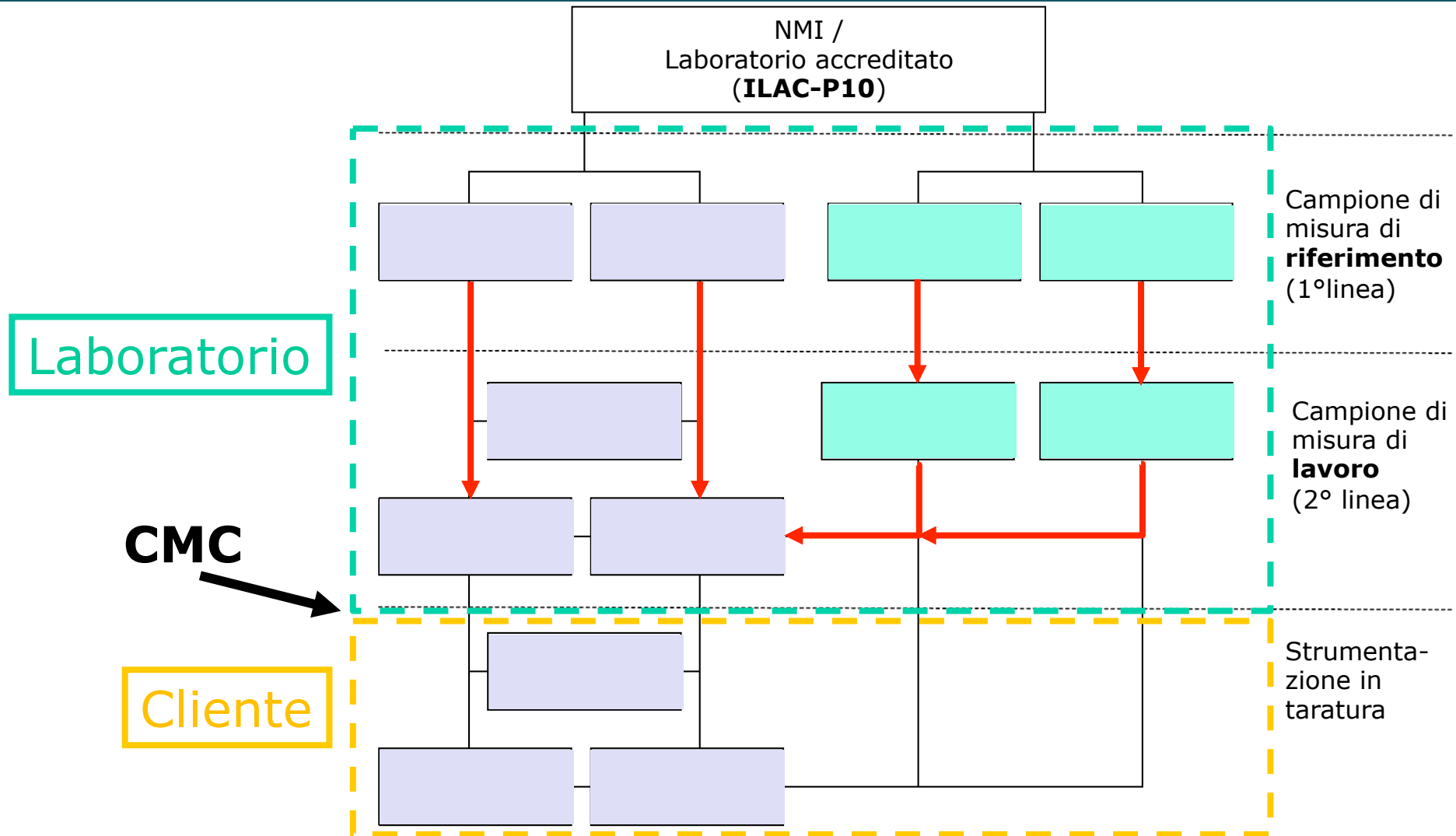
Disponibile ai clienti tramite pubblicazione sul sito della **tabella di accreditamento**

«...non rientra nello scopo di accreditamento del LAT (e come tale non può essere offerta come servizio di taratura accreditato)...»



---> **NO MARCHIO**

Individuare le Tarature Interne



Individuare le Tarature Interne

Due categorie:

1. **Legate alla grandezza oggetto dello scopo di accreditamento.**

Cassette resistive utilizzate come riferimento per attività di taratura accreditata di analizzatori di sicurezza elettrica in ambito medico

2. **Completamente differenti dalla grandezza oggetto dello scopo di accreditamento.**

Strumenti per pesare a funzionamento non automatico utilizzati per attività di taratura accreditata di contatori d'acqua

Alcune statistiche (aggiornate al 2016-04-21)

Risposte al Censimento: ~99% (mancano 2 LAT)

T. Interne effettuate:	SI	34%	(di cui 21% p.a.)
	NO	66%	(???)

Passaggio da T. Interna ad T. Esterna: ~14%

Valutazioni su campo con ispettore dedicato da ottobre 2015: 5

Rilievi riscontrati: 20 (di cui 4 NC, 16 Oss)

**Coinvolgimento ispettori tecnici sull'argomento:
Creazione Gruppi di lavoro per grandezze (acustica, durezze)**

Quindi...che cosa si suppone abbiate fatto in merito?

(...ovvero cosa controllerà ACCREDIA-DT...)

- **Verificare la corretta riferibilità delle tarature interne**
- **Individuare personale tecnico impiegato nelle tarature interne**
- **Verificare la corretta gestione strumentale anche dal pdv dell'integrazione nel sistema (programmazione conferma metrologica, schede strumento, etichettatura ecc.)**
- **Considerare le tarature interne come aspetti tecnici da verificare in sede di audit interno**

-Valutare l'opzione di far eseguire le tarature esternamente

Tarature Interne

***Definizione
Esempi
Statistiche***

Grazie per la cortese attenzione!

Fabrizio Manta
Funzionario Tecnico ACCREDIA-DT