



**RG-09 rev.12:
variazione del Marchio ACCREDIA
e periodo transitorio**

Webinar

30 gennaio 2025



Requisiti specifici per Laboratori di taratura, Produttori di materiali di riferimento e Biobanche

Laura Lo Guzzo

Referente Sistema di Gestione
Dipartimento Laboratori di Taratura - ACCREDIA

CAB ACCREDITATI DAL DIPARTIMENTO LABORATORI DI TARATURA



00000

Biobanche

UNI CEI EN ISO 20387:2024



00000

Laboratori di Taratura

UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018



00000

Produttori di Materiali di Riferimento

UNI CEI EN ISO 17034:2017

Sui Certificati di Taratura, sui Certificati dei Materiali di Riferimento, sui Fogli informativi di prodotto di Materiale di riferimento, sui Rapporti di Materiale Biologico il CAB deve utilizzare il marchio specifico dello schema di accreditamento

Il numero di accreditamento a 5 cifre comprende anche gli 0 iniziali: non devono essere eliminati

ACCREDIA

Requisiti specifici per Laboratori di taratura, Produttori di materiali di riferimento e Biobanche



CAB ACCREDITATI PER PIU' SCHEMI

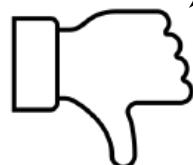
- **Nell'utilizzo, ciascun CAB deve indicare i soli schemi per cui è accreditato e il proprio numero di accreditamento.**



BIOBANKING
CALIBRATION
INSPECTION
MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION
MEDICAL EXAMINATIONS
PERSONS CERTIFICATION
PRODUCT CERTIFICATION
PROFICIENCY TESTING PROVIDERS
REFERENCE MATERIAL PRODUCTION
TESTING
VALIDATION AND VERIFICATION



➤ Può essere utilizzato sui documenti commerciali, promozionali o pubblicitari, carta intestata, sito web, social media



➤ **Non** deve essere utilizzato: nei Certificati di Taratura, nei Certificati di Materiale di Riferimento certificati , nei Fogli informativi di prodotto di materiale di riferimento e nei Rapporti di materiale biologico

CAB ACCREDITATI PER PIU' SCHEMI

- Nell'utilizzo, ciascun CAB deve indicare i soli schemi per cui è accreditato e il proprio numero di accreditamento.



00000

CALIBRATION
REFERENCE MATERIAL PRODUCTION
TESTING



00000

CALIBRATION
INSPECTION



00000

ACCREDIA

Requisiti specifici per Laboratori di taratura, Produttori di materiali di riferimento e Biobanche

AREE RISERVATE

The screenshot shows the homepage of the ACCREDIA website (<https://www.accredia.it>). At the top right, there is a navigation bar with links for "Reclami", "Area riservata" (which is highlighted with an orange arrow), "ITA", and a search icon. Below the navigation bar, there are two buttons: "Documenti" and "Banche Dati". The main content area features a large banner with the text "Competere per crescere" and a subtitle about quality culture. A hand is shown interacting with a tablet displaying the ACCREDIA logo. On the left side of the banner, there are social media icons for X, LinkedIn, Facebook, Instagram, and YouTube. At the bottom left, there is a page number "03 / 03". The ACCREDIA logo is also present at the bottom left of the page.

AREE RISERVATE

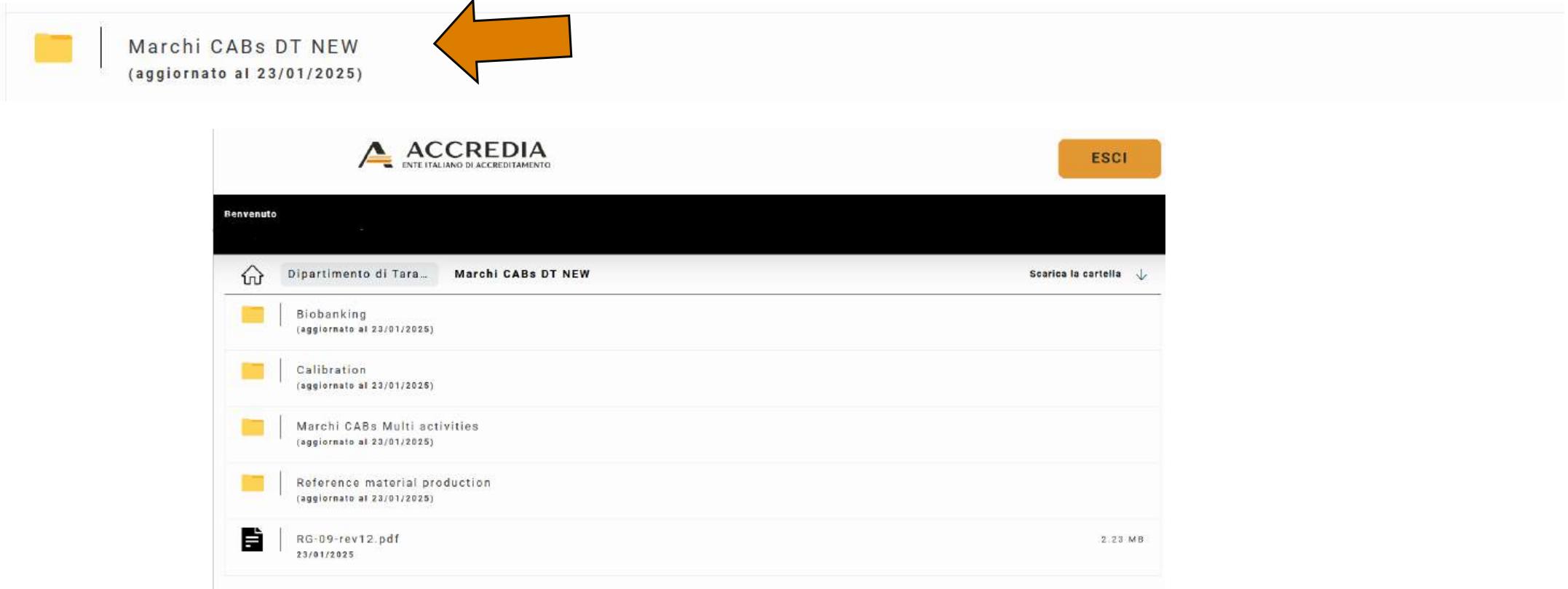
The screenshot shows the 'Area riservate' (Reserved Area) of the Accredia website. The URL in the browser is <https://www.accredia.it/area-riservata/>. The page title is 'Area riservate'. The main content is organized into three main sections:

- Dipartimento Certificazione e Ispezione**:
 - Organismi DC
 - Ispettori DC
 - Assessori DC
 - DOP IN VIVO BIO
- Dipartimento Laboratori di prova**:
 - Ispettori DL
 - DA - Applicativi audit
 - Piave Recchit DL
 - DA online DL
- Dipartimento Laboratori di taratura**:
 - Laboratori DT
 - Ispettori DT

At the bottom, there is a message: "Resta sempre aggiornato" (Stay always up-to-date) with a button labeled "Scarica le nuove norme".

An orange arrow points from the bottom right towards the 'Dipartimento Laboratori di taratura' section.

AREE RISERVATE



The screenshot shows a user interface for managing accreditation certificates. At the top left, there is a yellow folder icon next to the text "Marchi CABs DT NEW" and "(aggiornato al 23/01/2025)". A large orange arrow points from the right towards this folder. The top center features the ACCREDIA logo with the text "ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO". On the right side, there is a yellow "ESCI" button. Below the header, a black bar contains the word "Benvenuto". The main content area has a light gray background. It includes a navigation bar with icons for home, department, and search, followed by the text "Dipartimento di Tara..." and "Marchi CABs DT NEW". To the right of the department name is a blue link "Scarica la cartella" with a downward arrow. The main list displays five items, each with a yellow folder icon and a date of "aggiornato al 23/01/2025": "Biobanking", "Calibration", "Marchi CABs Multi activities", "Reference material production", and a file named "RG-09-rev12.pdf" dated "23/01/2025". The file size "2.23 MB" is also shown.

Regolamento per l'utilizzo del logo e del marchio ACCREDIA



Regolamento per l'utilizzo
del logo e del marchio ACCREDIA

REVISIONE
12
DATA
10-04-2024

- 6.5.3. Laboratori di taratura e laboratori medici di riferimento**
- 6.5.5. Produttori di materiali di riferimento (RMP)**
- 6.5.6. Biobanche (BBK)**

Regolamento per l'utilizzo del logo e del marchio ACCREDIA

6.5.3. L

6.5.5. I

6.5.6. I

The screenshot shows a web browser displaying the ACCREDIA website at <https://www.accredia.it/documenti/risultati-ricerca/?search=rg-09&tipo=171>. The page title is "Risultati di ricerca". The search bar contains "rg-09". Below the search bar are filters for "Da" and "A", "Accredia / Dipartimento", "1 selected document types", and "Categorie". The results section shows two items: "RG-09 rev.12 – Regolamento per l'utilizzo del logo e del marchio ACCREDIA" and "RG-09 rev.11 – Regolamento per l'utilizzo del Marchio ACCREDIA". The top right corner of the screenshot has a large gray arrow pointing towards the bottom right.

MODELLI DI CERTIFICATO

DT-11-DT MODELLO CERTIFICATO DI TARATURA

DT-12-DT MODELLO CERTIFICATO DI TARATURA (RADIAZIONI IONIZZANTI)

DT-13-DT MODELLO CERTIFICATO DI MATERIALE DI RIFERIMENTO CERTIFICATO

DT-14-DT MODELLO FOGLIO INFORMATIVO DI PRODOTTO DI MATERIALI DI RIFERIMENTO

The screenshot shows two views of the ACCREDIA website's 'Modelli certificati NEW' section. The top view is a mobile or tablet interface with a dark header and a light body. It features the ACCREDIA logo, a navigation menu icon, and links for 'Reclami', 'Area riservata', 'ITA', and a search icon. Below the header, it shows 'Home > Area riservata' and the title 'Aree riservate'. The bottom view is a desktop browser window with a white header containing the ACCREDIA logo, a 'Benvenuto' message, and navigation links for 'Dipartimento di Tara...', 'Modelli certificati NEW', and 'Scarica la cartella'. The main content area displays two items: 'Calibration' (aggiornato al 23/01/2025) and 'Reference Material Producer' (aggiornato al 22/01/2025). Both views include an 'ESCI' (Logout) button in the top right corner.

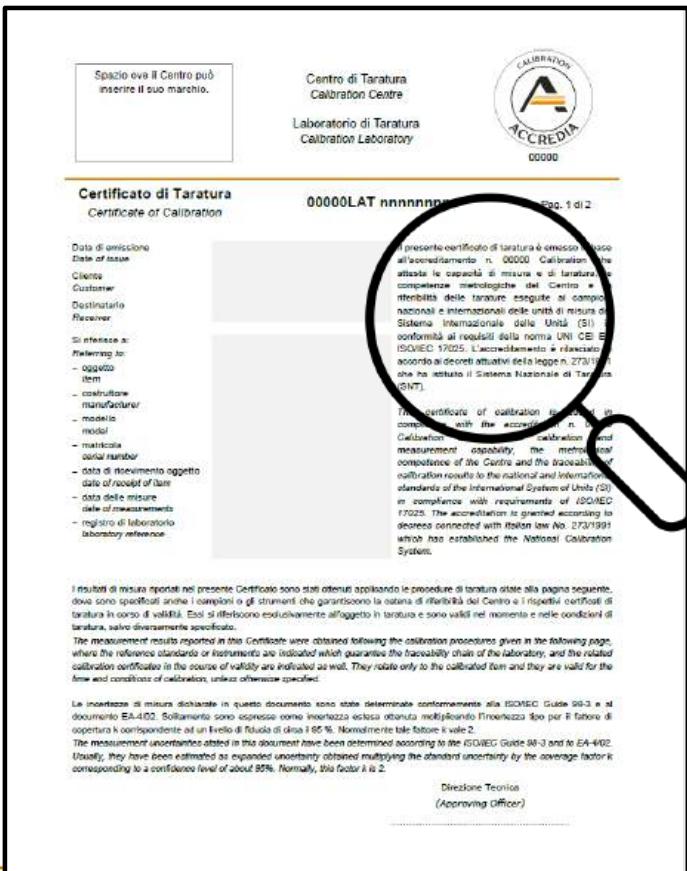
DT-11-DT CERTIFICATO DI TARATURA prima pagina

<p>Spazio ove il Centro può inserire il suo marchio.</p> <p>Centro di Taratura Calibration Centre</p> <p>Laboratorio di Taratura Calibration Laboratory</p> <p>Certificato di Taratura Certificate of Calibration</p> <p>00000LAT nnnnnnnn</p> <p>Data di emissione Date of issue</p> <p>Cliente Customer</p> <p>Destinatario Receiver</p> <p>Si intende a: Referring to:</p> <ul style="list-style-type: none">- oggetto item- costruttore manufacturer- modello model- matricola serial number- data di ricevimento oggetto date of receipt of item- data delle misure date of measurements- registro di laboratorio laboratory reference <p>Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento n. 00000. Garantisce che attesta la capacità di misurazione e la competenza metrologica del Centro e la tracciabilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI), in conformità ai requisiti della norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025. L'accreditamento è rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT).</p> <p>This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation n. 00000. It certifies that the laboratory has the measurement capability and the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and International standards of the International System of Units (SI) in compliance with requirements of ISO/IEC 17025. The accreditation is granted according to decrets connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System.</p> <p>I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura stesse alla pagina seguente, dove sono specificati anche i criteri o gli strumenti che garantiscono la catena di tracciabilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente alloggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.</p> <p>The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standard or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.</p> <p>Le incertezze di misura riportate in questo documento sono state determinate conformemente alla ISO/IEC Guide 98-3 e al documento EA-402. Solitamente sono espresse come incertezza edesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.</p> <p>The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98-3 and to EA-402. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.</p> <p style="text-align: center;">Direzione Tecnica (Approving officer)</p>	<p>Spazio ove il Centro può inserire il suo marchio.</p> <p>Centro di Taratura Calibration Centre</p> <p>Laboratorio di Taratura Calibration Laboratory</p> <p>CALIBRATION ACCREDIA 00000</p>
---	---

ACCREDIA

Requisiti specifici per Laboratori di taratura, Produttori di materiali di riferimento e Biobanche

DT-11-DT CERTIFICATO DI TARATURA prima pagina



Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento n. 00000 Calibration che attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI) in conformità ai requisiti della norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025. L'accreditamento è rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT).

The present certificate of calibration is issued based on accreditation n. 00000 Calibration which certifies measurement and calibration capabilities, the metrological competence of the Center and the traceability of calibrations carried out against national and international standards of the International System of Units (SI) in accordance with requirements of ISO/IEC 17025. The accreditation is granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura illustrate alla pagina seguente. I valori riportati sono campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità dal Centro e i rispettivi confronti di taratura in circa il 95%. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standard or instrument are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificate in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla ISQMC Guide 98-3 e al documento EA-4/02. Soltanmente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Normalmente tale fattore è vale 2.

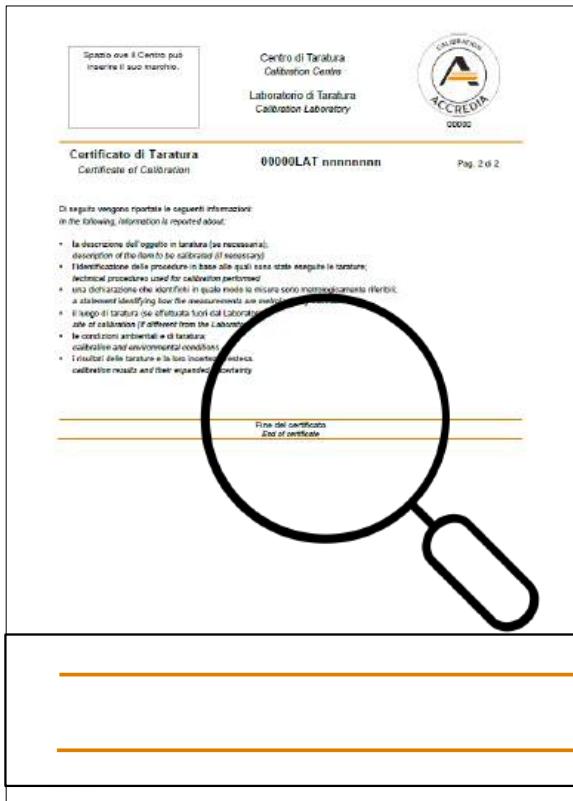
The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISQMC Guide 98-3 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

DT-11-DT CERTIFICATO DI TARATURA prima pagina

Spazio dove il Centro può inserire il suo marchio.	Centro di Taratura Calibration Centre	 Laboratorio di Taratura Calibration Laboratory 00000	
<p>Certificato di Taratura Certificate of Calibration 00000LAT nnnnnnnn Pag. 1 di 2</p> <p>Data di emissione Date of issue Il presente certificato di taratura è emissione in base all'apposito n. 00000 Calibration certificate</p> <p>Client Customer Destinatario Recipient Sistema System Metodo Method - QM - IT - con - mis - mis - mis - mis - dat - dat - dat - mis - mis</p> <p>Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla ISO/IEC Guide 98-3 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2. <i>The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98-3 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.</i></p> <p>I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura riferite alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi solo per il tempo e i condizioni di taratura, salvo diversamente specificato. The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standard or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.</p> <p>Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla ISO/IEC Guide 98-3 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2. The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98-3 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.</p> <p style="text-align: right;">Direzione Tecnica (Approving Officer)</p>			

ACCREDIA

DT-11-DT CERTIFICATO DI TARATURA seconda pagina



Fine del certificato
End of certificate

DT-13-DT CERTIFICATO DI MATERIALE DI RIFERIMENTO CERTIFICATO prima pagina

Spazio dove il RMP può inserire il suo marchio e riferimenti per essere contattato.

Produttore di Materiali di Riferimento
Reference Material Producer

ACCREDIA

00000

Certificato di materiale di riferimento certificato
Certificate of certified reference material

00000RMP nnnnnnnn

Pag. 1 di 2

Il presente certificato di materiale di riferimento certificato è emesso in base all'accreditamento n. 00000. Permette di riferirsi al laboratorio che ha ottenuto la competenza del produttore e la credibilità metodologica dei valori certificati delle proprietà in conformità ai requisiti della norma UNI CEI EN ISO 17034.

This certified reference material certificate is issued in accordance with the accreditation n. 00000. It allows referring to the laboratory that has obtained the producer's competence and the methodological credibility of the certified values of the properties in compliance with requirements of ISO 17034.

Spazio dove il RMP può inserire il suo marchio e riferimenti per essere contattato.

Produttore di Materiali di Riferimento
Reference Material Producer

ACCREDIA

00000

Le incertezze di misura indicate in questo documento sono state determinate conformemente alla ISO/IEC Guide 98, secondo le indicazioni in UNI ISO 3402 e EA-402. Solitamente sono espresse come incertezza classica (incertezza standard) oppure come incertezza di intervallo (incertezza di intervallo di misurazione).

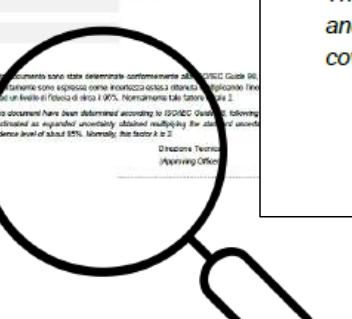
The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to ISO/IEC Guide 98, following ZCO 200/2002 and EA-402. Usually, they are expressed as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Direttore Tecnico
(Approving Officer)

DT-13-DT.indd

DT-13-DT CERTIFICATO DI MATERIALE DI RIFERIMENTO CERTIFICATO

prima pagina

<p>Basta che il RMP può inserire il suo marchio e riferimenti per essere consultato.</p>	 <p>Produttore di Materiali di Riferimento Reference Material Producer</p>	<p>Certificato di materiale di riferimento certificato <i>Certificate of certified reference material</i></p> <p>00000RMP nnnnnnnn Pag. 1 di 2</p> <p>Data di rilascio: Date of issue</p> <p>Identificativo univoco del materiale di riferimento certificato (CRM) Unique identifier of the certified reference material (CRM)</p> <p>Nome del CRM Name of CRM</p> <p>Descrizione del CRM Description of CRM</p> <p>Utilizzo previsto Intended use</p> <p>Data di scadenza Expiry date</p> <p>Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla ISO/IEC Guide 98, secondo le indicazioni in UNI ISO 33405 e EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Normalmente tale fattore k vale 2. <i>The measurement uncertainty stated in this document have been determined according to ISO/IEC Guide 98, following ISO 33405 and EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.</i></p> <p style="text-align: right;">.....</p>
		

ACCREDIA

Requisiti specifici per Laboratori di taratura, Produttori di materiali di riferimento e Biobanche

DT-13-DT CERTIFICATO DI MATERIALE DI RIFERIMENTO CERTIFICATO

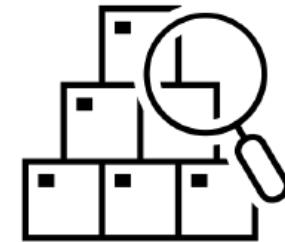
seconda pagina

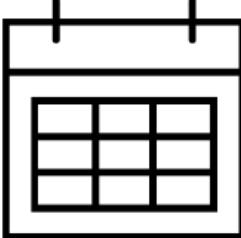
<p>Spazio ove il RMP può inserire il suo marchio e riferimenti per essere contattato.</p> <p>Produttore di Materiali di Riferimento Reference Material Producer</p> <p> ACREDIA 00000</p> <p>Certificato di materiale di riferimento certificato <i>Certificate of certified reference material</i></p> <p>00000RMP nnnnnnnn</p> <p>Pag. 2 di 2</p> <p>Di seguito vengono riportate le seguenti informazioni: <i>In the following, information is reported about:</i></p> <ul style="list-style-type: none">▪ Descrizione del materiale di riferimento certificato (CRM) <i>Description of the CRM</i>▪ Proprietà di interesse <i>Property of interest</i>▪ Valore della proprietà e della incertezza associata <i>Property value and associated uncertainty</i>▪ Metodo di caratterizzazione <i>Characterization method</i>▪ Riferimento metrológico dei valori certificati <i>Metrolological traceability of certified values</i>▪ Procedura di misura per i risultati definiti operazionalmente <i>Measurement procedure for operationally defined measures</i>▪ Quantità minima del campione (se applicabile) <i>Minimum sample size (if applicable)</i>▪ Informazioni sulla conservazione/immagazzinamento <i>Storage information</i>▪ Istruzioni per la manipolazione e l'uso sull'integrità del materiale <i>Instruction for handling and use that are relevant to ensure the integrity of the material</i>▪ Informazioni sulla comunicabilità del materiale (se appropriato) <i>Information on the interoperability of the material (where appropriate)</i> <p>Ulteriori informazioni [riferimento UNI CEI ISO 33401]: <i>Other information [reference ISO 33401]:</i></p> <p>Ulteriori informazioni [riferimento UNI CEI ISO 33401]; <i>Other information [reference ISO 33401];</i></p> <p>Fine del certificato <i>End of certificate</i></p>	<p>Ulteriori informazioni [riferimento UNI CEI ISO 33401]: <i>Other information [reference ISO 33401]:</i></p> <p>Fine del certificato <i>End of certificate</i></p>
--	--

Requisiti specifici per Laboratori di taratura, Produttori di materiali di riferimento e Biobanche

ACREDIA

COSA DEVONO FARE I CAB??



- RIESAMINARE LA DOCUMENTAZIONE E I SUPPORTI IN CUI IL CAB UTILIZZA IL MARCHIO ACCREDIA E IL NUMERO DI ACCREDITAMENTO (OFFERTE, LISTINI, SITO WEB, AUTOVETTURE, BROCHURE)
- AGGIORNARE LA DOCUMENTAZIONE DI CUI SOPRA ENTRO IL TERMINE DEL PERIODO TRANSITORIO (30 SETTEMBRE 2025)
An icon of a calendar page showing a 3x3 grid of boxes, representing a month's worth of days.
- LA DOCUMENTAZIONE MODIFICATA (PER QUEL CHE ATTENE NUMERO DI ACCREDITAMENTO E MARCHIO)
NON DEVE ESSERE TRASMESSA AD ACCREDIA DT. ESSA SARA' OGGETTO DI VERIFICA IN OCCASIONE DELLA PRIMA VALUTAZIONE SU CAMPO/DA REMOTO UTILE.
(AD ECCEZIONE DEI CERTIFICATI DI TARATURA E DEI CERTIFICATI DI MATERIALI DI RIFERIMENTO CERTIFICATI/FOGLI INFORMATIVI DI PRODOTTO DI MATERIALE DI RIFERIMENTO (VEDI DOPO)).

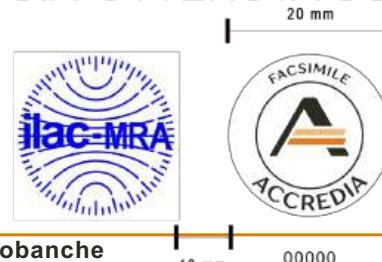
COSA DEVONO FARE I CAB??



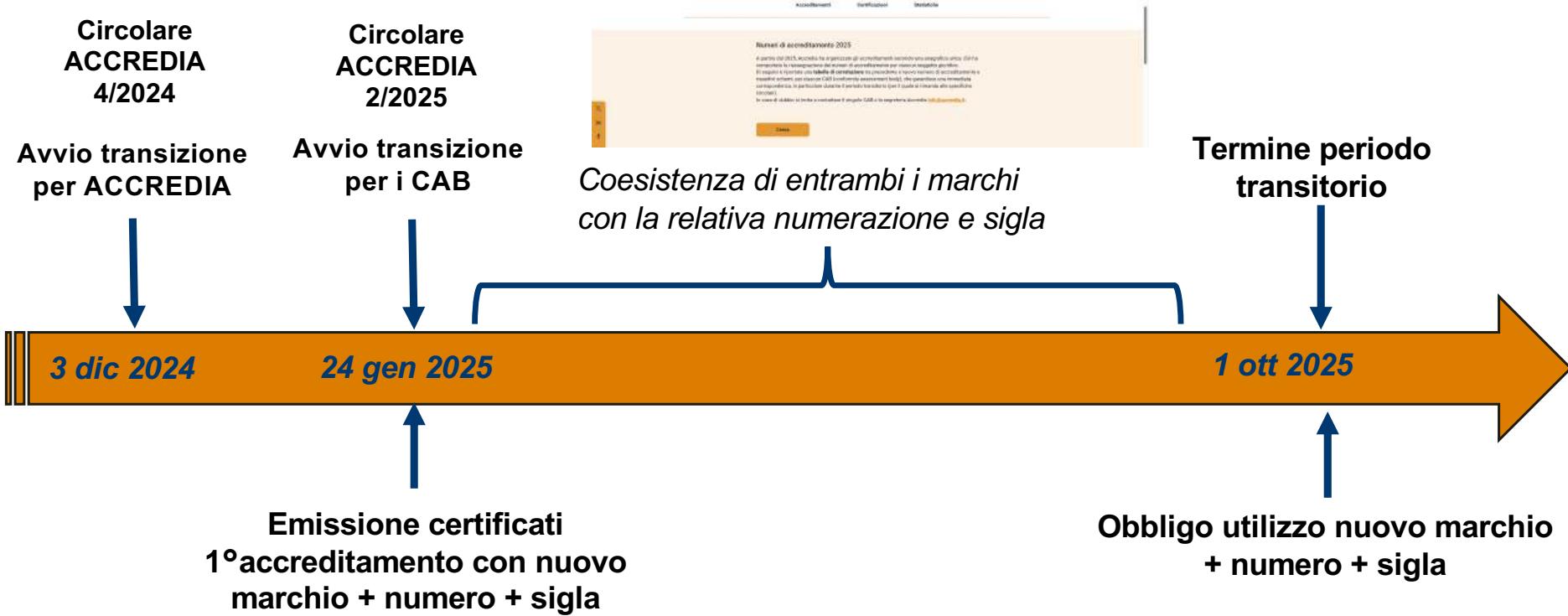
- I LABORATORI DI TARATURA E I PRODUTTORI DI MATERIALE DI RIFERIMENTO DEVONO MODIFICARE I PROPRI **MODELLI DI CERTIFICATO** E TRASMETTERLI AL FUNZIONARIO TECNICO PER VALUTAZIONE.
- LA TRASMISSIONE AL PROPRIO FUNZIONARIO TECNICO DI RIFERIMENTO DEVE AVVENIRE PRIMA DELL'UTILIZZO DA PARTE DEL CAB, IN QUALSIASI MOMENTO DURANTE IL PERIODO TRANSITORIO E NON OLTRE IL 30 SETTEMBRE 2025.
- I LABORATORI DI TARATURA E I PRODUTTORI DI MATERIALE DI RIFERIMENTO CHE DESIDERANO UTILIZZARE IL MARCHIO COMBINATO ILAC-ACCREDIA DEVONO CHIEDERE LA PREVENTIVA AUTORIZZAZIONE AD ACCREDIA (ANCHE SE L'AVEVANO GIA' OTTENUTA CON IL PRECEDENTE MARCHIO).

ACCREDIA

Requisiti specifici per Laboratori di taratura, Produttori di materiali di riferimento e Biobanche



Tempistiche per la transizione del marchio e n. accreditamento



**GRAZIE PER
L'ATTENZIONE!**



ACCREDIA

Via Guglielmo Saliceto, 7/9 - 00161 Roma
T +39 06 8440991 / F +39 06 8841199
info@accredia.it



Dipartimento Certificazione e Ispezione

Via Tonale, 26 - 20125 Milano
T +39 02 2100961 / F +39 02 21009637
milano@accredia.it

Dipartimento Laboratori di prova

Via Guglielmo Saliceto, 7/9 - 00161 Roma
T +39 06 8440991 / F +39 06 8841199
info@accredia.it

Dipartimento Laboratori di taratura

Strada delle Cacce, 91 - 10135 Torino
T +39 011 328461 / F +39 011 3284630
segreteriadt@accredia.it

