



**RG-09 rev.12:
variazione del Marchio ACCREDIA
e periodo transitorio**

Webinar

30 gennaio 2025



Requisiti specifici per Laboratori di taratura, Produttori di materiali di riferimento e Biobanche

Laura Lo Guzzo

Referente Sistema di Gestione

Dipartimento Laboratori di Taratura - ACCREDIA

CAB ACCREDITATI DAL DIPARTIMENTO LABORATORI DI TARATURA



00000

Biobanche

UNI CEI EN ISO 20387:2024



00000

Laboratori di Taratura

UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018



00000

**Produttori di Materiali di
Riferimento**

UNI CEI EN ISO 17034:2017



Sui Certificati di Taratura, sui Certificati dei Materiali di Riferimento, sui Fogli informativi di prodotto di Materiale di riferimento, sui Rapporti di Materiale Biologico il CAB deve utilizzare il marchio specifico dello schema di accreditamento

Il numero di accreditamento a 5 cifre comprende anche gli 0 iniziali: non devono essere eliminati

ACCREDIA

Requisiti specifici per Laboratori di taratura, Produttori di materiali di riferimento e Biobanche



CAB ACCREDITATI PER PIU' SCHEMI

- **Nell'utilizzo, ciascun CAB deve indicare i soli schemi per cui è accreditato e il proprio numero di accreditamento.**



00000

BIOBANKING
CALIBRATION
INSPECTION
MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION
MEDICAL EXAMINATIONS
PERSONS CERTIFICATION
PRODUCT CERTIFICATION
PROFICIENCY TESTING PROVIDERS
REFERENCE MATERIAL PRODUCTION
TESTING
VALIDATION AND VERIFICATION



- Può essere utilizzato sui documenti commerciali, promozionali o pubblicitari, carta intestata, sito web, social media



- **Non** deve essere utilizzato: nei Certificati di Taratura, nei Certificati di Materiale di Riferimento certificati, nei Fogli informativi di prodotto di materiale di riferimento e nei Rapporti di materiale biologico

CAB ACCREDITATI PER PIU' SCHEMI

- **Nell'utilizzo, ciascun CAB deve indicare i soli schemi per cui è accreditato e il proprio numero di accreditamento.**



00000

CALIBRATION
REFERENCE MATERIAL PRODUCTION
TESTING



00000

CALIBRATION
INSPECTION

ESEMPI



00000

CALIBRATION
REFERENCE MATERIAL PRODUCTION

AREE RISERVATE

https://www.accredia.it

Reclami Area riservata ITA

Documenti Banche Dati

Competere per crescere

Nuova immagine, stesso impegno: andare incontro ai nostri clienti e promuovere la cultura della qualità.

Scopri di più

03 / 03

ACCREDIA

Requisiti specifici per Laboratori di taratura, Produttori di materiali di riferimento e Biobanche

AREE RISERVATE

The screenshot shows the ACCREDIA website interface. At the top, there is a navigation bar with the ACCREDIA logo and a search bar. Below the navigation bar, the main content area is titled "Aree riservate" and "Accredia istituzionale". The content is organized into four main sections, each with a list of items and an "Accedi" button:

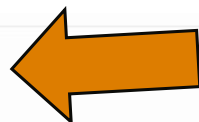
- Organi sociali**: 1 item with "Accedi" button.
- Dipartimento Certificazione e Ispezione**: 4 items (Organismi OC, Ispettori OC, Associazioni OC, DOP WIV VINO BIO) with "Accedi" buttons.
- Dipartimento Laboratori di prova**: 4 items (Ispettori DL, IA - Applicativo audit, Piano Raccordo DL, DA ordine DL) with "Accedi" buttons.
- Dipartimento Laboratori di taratura**: 2 items (Laboratori DT, Ispettori DT) with "Accedi" buttons. A large orange arrow points to the "Accedi" button for "Ispettori DT".


At the bottom of the page, there is a footer with the text "Resta sempre aggiornato" and a search bar.

AREE RISERVATE



Marchi CABs DT NEW
(aggiornato al 23/01/2025)






 ACCREDIA
ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

[ESCI](#)

Benvenuto

[Dipartimento di Tara...](#) **Marchi CABs DT NEW** [Scarica la cartella](#) ↓

-  **Biobanking**
(aggiornato al 23/01/2025)
-  **Calibration**
(aggiornato al 23/01/2025)
-  **Marchi CABs Multi activities**
(aggiornato al 23/01/2025)
-  **Reference material production**
(aggiornato al 23/01/2025)
-  **RG-09-rev12.pdf**
23/01/2025 2.23 MB

Regolamento per l'utilizzo del logo e del marchio ACCREDIA

6.5.3. Laboratori di taratura e laboratori medici di riferimento

6.5.5. Produttori di materiali di riferimento (RMP)

6.5.6. Biobanche (BBK)

 **ACCREDIA**
ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

Regolamento per l'utilizzo
del logo e del marchio ACCREDIA

REVISIONE
12
DATA
18-06-2014

Regolamento per l'utilizzo del logo e del marchio ACCREDIA

6.5.3. I

6.5.5. I

6.5.6. I

The screenshot shows the ACCREDIA website's search results page. The URL in the browser is <https://www.accredia.it/documenti/risultati-ricerca/?search=rg-09&tipo=171>. The page header includes the ACCREDIA logo (ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO), navigation links for 'Reclami', 'Area riservata', and language options 'ITA' and 'ENG'. There are buttons for 'Documenti' and 'Banche Dati'. A sidebar on the left contains social media icons for LinkedIn, Facebook, and Instagram. The main content area features a search bar with 'rg-09' entered and a 'Cerca' button. Below the search bar are filters for 'Da' (calendar icon), 'Accredia / Dipartimento' (dropdown), '1 selected document types' (dropdown), and 'Categorie' (dropdown). The results section shows 'Risultati : 2' and a 'Reset' button. Two results are listed: 'RG-09 rev.12 - Regolamento per l'utilizzo del logo e del marchio ACCREDIA' and 'RG-09 rev.11 - Regolamento per l'utilizzo del Marchio ACCREDIA'. A grey rectangular area is visible on the right side of the page.

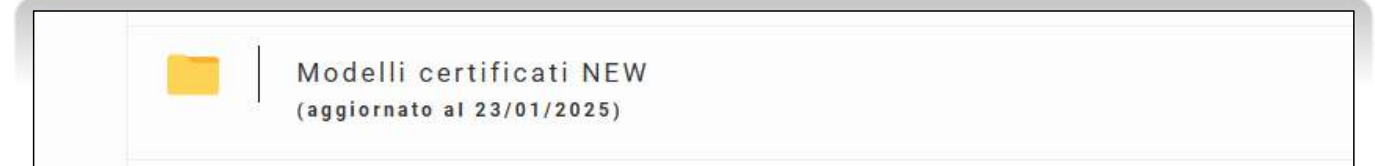
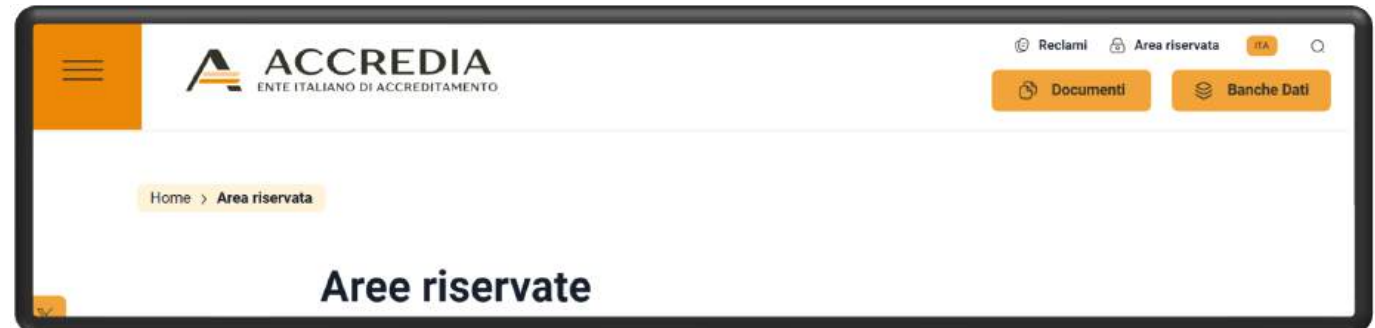
MODELLI DI CERTIFICATO

DT-11-DT MODELLO
CERTIFICATO DI TARATURA

DT-12-DT MODELLO
CERTIFICATO DI TARATURA
(RADIAZIONI IONIZZANTI)

DT-13-DT MODELLO
CERTIFICATO DI MATERIALE DI
RIFERIMENTO CERTIFICATO

DT-14-DT MODELLO FOGLIO
INFORMATIVO DI PRODOTTO DI
MATERIALI DI RIFERIMENTO




DT-11-DT CERTIFICATO DI TARATURA prima pagina

Spazio ove il Centro può inserire il suo marchio.

Centro di Taratura
Calibration Centre

Laboratorio di Taratura
Calibration Laboratory



Certificato di Taratura
Certificate of Calibration

00000LAT nnnnnnnn

Pag. 1 di 2

Data di emissione
Date of issue

Cliente
Customer

Destinatario
Receiver

Si riferisce a:
Referring to:

- oggetto
item
- costruzione
manufacturer
- modello
model
- matricola
serial number
- data di ricevimento oggetto
date of receipt of item
- data delle misure
date of measurements
- registro di laboratorio
laboratory reference

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento n. 00000 Calibration che attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la ripetibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI) in conformità ai requisiti della norma UNI-CEI EN ISO/IEC 17025. L'accreditamento è rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT).

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation n. 00000 Calibration attesting the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the repeatability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI) in compliance with requirements of ISO/IEC 17025. The accreditation is granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura descritte alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificate in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

La incertezza di misura dichiarata in questo documento sono state determinate conformemente alla ISO/IEC Guide 98-3 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98-3 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Direzione Tecnica
(Approving Officer)

Spazio ove il Centro può inserire il suo marchio.

Centro di Taratura
Calibration Centre

Laboratorio di Taratura
Calibration Laboratory




DT-11-DT CERTIFICATO DI TARATURA prima pagina

Spazio ove il Centro può inserire il suo marchio.

Centro di Taratura
Calibration Centre

Laboratorio di Taratura
Calibration Laboratory



00000

Certificato di Taratura
Certificate of Calibration

00000LAT nnnnnnnn

Fig. 1 di 2

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento n. 00000 Calibration che attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI) in conformità ai requisiti della norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025. L'accreditamento è rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT).

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation n. 00000 Calibration, attesting the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI) in compliance with requirements of ISO/IEC 17025. The accreditation is granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura indicate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni e gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e il rispetto certificato di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nei momenti e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standard or instrument is indicated which guarantees the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificate in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.


Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla ISO/IEC Guide 98-3 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa l'85%. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98-3 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 85%. Normally, this factor k is 2.

Direzione Tecnica
(Approving Officer)

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento n. 00000 Calibration che attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI) in conformità ai requisiti della norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025. L'accreditamento è rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT).

DT-11-DT CERTIFICATO DI TARATURA prima pagina

Spazio ove il Cliente può inserire il suo marchio.	Centro di Taratura Calibration Centre	
	Laboratorio di Taratura Calibration Laboratory	00000
Certificato di Taratura Certificate of Calibration	00000LAT nnnnnnnn	Pag. 1 di 2

Data di emissione
Date of issue

Il presente certificato di taratura è emesso in base
all'accreditamento n. 00000 Calibration che

Client
Questi
Dati
Rifer
Si int
mater
- og
ter
- co
ma
- m
- m
- m
- m
- m
- m
- m
- m
- m
- m

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla **ISO/IEC Guide 98-3** e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98-3 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura descritte alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi solo per le condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following pages, where the reference standard or instrument are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificate in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the item and consists of calibration, unless otherwise specified.


La incertezza di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla ISO/IEC Guide 98-3 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98-3 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Direzione Tecnica
(Approving Officer)

DT-11-DT CERTIFICATO DI TARATURA

seconda pagina

<p>Spazio ove il Cliente può inserire il suo marchio.</p>	<p>Centro di Taratura Calibration Centre Laboratorio di Taratura Calibration Laboratory</p>	
<p>Certificato di Taratura Certificate of Calibration</p>		
00000LAT nnnnnnnn	Pag. 2 of 2	
<p>Di seguito vengono riportate le seguenti informazioni: In the following, information is reported about:</p> <ul style="list-style-type: none">• la descrizione dell'oggetto in taratura (se necessaria); description of the item to be calibrated (if necessary);• l'identificazione delle procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature; technical procedures used for calibration performed;• una dichiarazione che certifica in quale modo si sono verificati i non conformità riferibili a stabilimenti identificati nei rapporti di taratura; a statement identifying how the nonconformities are evaluated;• il luogo di taratura (se effettuato fuori dal Laboratorio); site of calibration (if different from the Laboratory);• le condizioni ambientali di taratura; calibration and environmental conditions;• i risultati delle tarature e la loro incertezza; calibration results and their expanded uncertainty.		
<p>_____ Fine del certificato End of certificate</p>		


Fine del certificato
End of certificate

DT-13-DT CERTIFICATO DI MATERIALE DI RIFERIMENTO CERTIFICATO

prima pagina

Spazio ove il RMP può inserire il suo marchio e riferimenti per essere contattato


Produttore di Materiali di Riferimento
Reference Material Producer



Certificato di materiale di riferimento certificato
Certificate of certified reference material

00000RMP nnnnnnnn Pag. 1 di 2

Spazio ove il RMP può inserire il suo marchio e riferimenti per essere contattato.



00000

La idoneità di misura dichiarata in questo documento sono state determinate conformemente alla ISO/IEC Guide 98, secondo le indicazioni in UNI ISO 3305 e EN-4402. Sistemamete sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipica per il fattore di copertura k, corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Normalmente tale fattore è pari a 2.

The measurement uncertainty stated in this document have been determined according to ISO/IEC Guide 98, following ISO 3305 and EN-4402. Usually they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Usually, the factor is 2.


Direzione Tecnica
(Approving Office)

DT-13-DT CERTIFICATO DI MATERIALE DI RIFERIMENTO CERTIFICATO

prima pagina

Spazio ove il RMP può inserire il suo marchio e riferimenti per essere contattato

Produttore di Materiali di Riferimento
Reference Material Producer



Certificato di materiale di riferimento certificato
Certificate of certified reference material

00000RMP nnnnnnnn Pag. 1 di 2

Data di emissione
Date of issue

Identificativo univoco del materiale di riferimento certificato (CRM)
Unique identifier of the certified reference material (CRM)

Nome del CRM
Name of CRM

Descrizione del CRM
Description of CRM


Utilizzo previsto
Intended use

Data di scadenza
Expiry date

La incertezza di misura dichiarata in questo documento sono state determinate conformemente alla ISO/IEC Guide 98, secondo le indicazioni in UNI ISO 33405 e EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainty stated in this document have been determined according to ISO/IEC Guide 98, following ISO 33405 and EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Direzione Tecnica
(Approving Officer)



Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla ISO/IEC Guide 98, secondo le indicazioni in **UNI ISO 33405** e EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainty stated in this document have been determined according to ISO/IEC Guide 98, following ISO 33405 and EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Direzione Tecnica
(Approving Officer)

DT-13-DT CERTIFICATO DI MATERIALE DI RIFERIMENTO CERTIFICATO

seconda pagina

Spazio ove il RMP può inserire il suo marchio e riferimenti per essere contattato.

Produttore di Materiali di Riferimento
Reference Material Producer



Certificato di materiale di riferimento certificato
Certificate of certified reference material

00000RMP nnnnnnnn

Pag. 2 di 2

Di seguito vengono riportate le seguenti informazioni:
In the following, information is reported about:

- Descrizione del materiale di riferimento certificato (CRM)
Description of the CRM
- Proprietà di interesse
Property of interest
- Valore della proprietà e della incertezza associata
Property value and associated uncertainty
- Metodo di caratterizzazione
Characterization method
- Stabilità metrologica dei valori certificati
Metrological traceability of certified values
- Procedura di misura per i misurandi definiti operazionalmente
Measurement procedure for operationally defined measurands
- Quantità minima del campione (se applicabile)
Minimum sample size (if applicable)
- Informazioni sulla conservazione/immagazzinamento
Storage information
- Istruzioni per la manipolazione e l'uso sicuro del materiale
Instructions for handling and use to ensure the integrity of the material
- Informazioni sulla conservabilità del materiale (se appropriato)
Information on the conservability of the material (where appropriate)

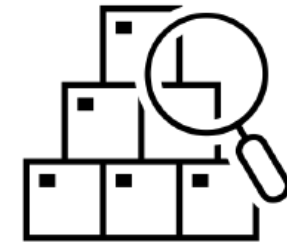
Ulteriori informazioni [riferimento UNI CEI ISO 33401]
Other information [reference ISO 33401]

Fine del certificato
End of certificate

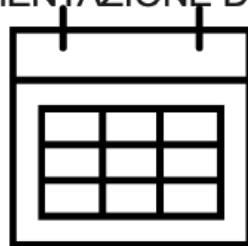
Ulteriori informazioni [riferimento UNI CEI ISO 33401]:
Other information [reference ISO 33401]:

Fine del certificato
End of certificate

COSA DEVONO FARE I CAB??



- RIESAMINARE LA DOCUMENTAZIONE E I SUPPORTI IN CUI IL CAB UTILIZZA IL MARCHIO ACCREDIA E IL NUMERO DI ACCREDITAMENTO (OFFERTE, LISTINI, SITO WEB, AUTOVETTURE, BROCHURE)
- AGGIORNARE LA DOCUMENTAZIONE DI CUI SOPRA ENTRO IL TERMINE DEL PERIODO TRANSITORIO (30 SETTEMBRE 2025)

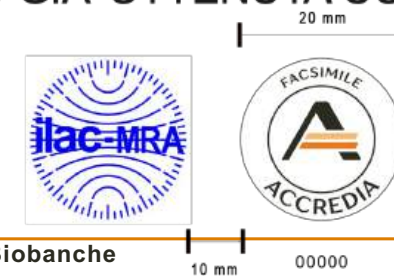


- LA DOCUMENTAZIONE MODIFICATA (PER QUEL CHE ATTIENE NUMERO DI ACCREDITAMENTO E MARCHIO) **NON** DEVE ESSERE TRASMESSA AD ACCREDIA DT. ESSA SARA' OGGETTO DI VERIFICA IN OCCASIONE DELLA PRIMA VALUTAZIONE SU CAMPO/DA REMOTO UTILE.
(AD ECCEZIONE DEI CERTIFICATI DI TARATURA E DEI CERTIFICATI DI MATERIALI DI RIFERIMENTO CERTIFICATI/FOGLI INFORMATIVI DI PRODOTTO DI MATERIALE DI RIFERIMENTO (VEDI DOPO)).

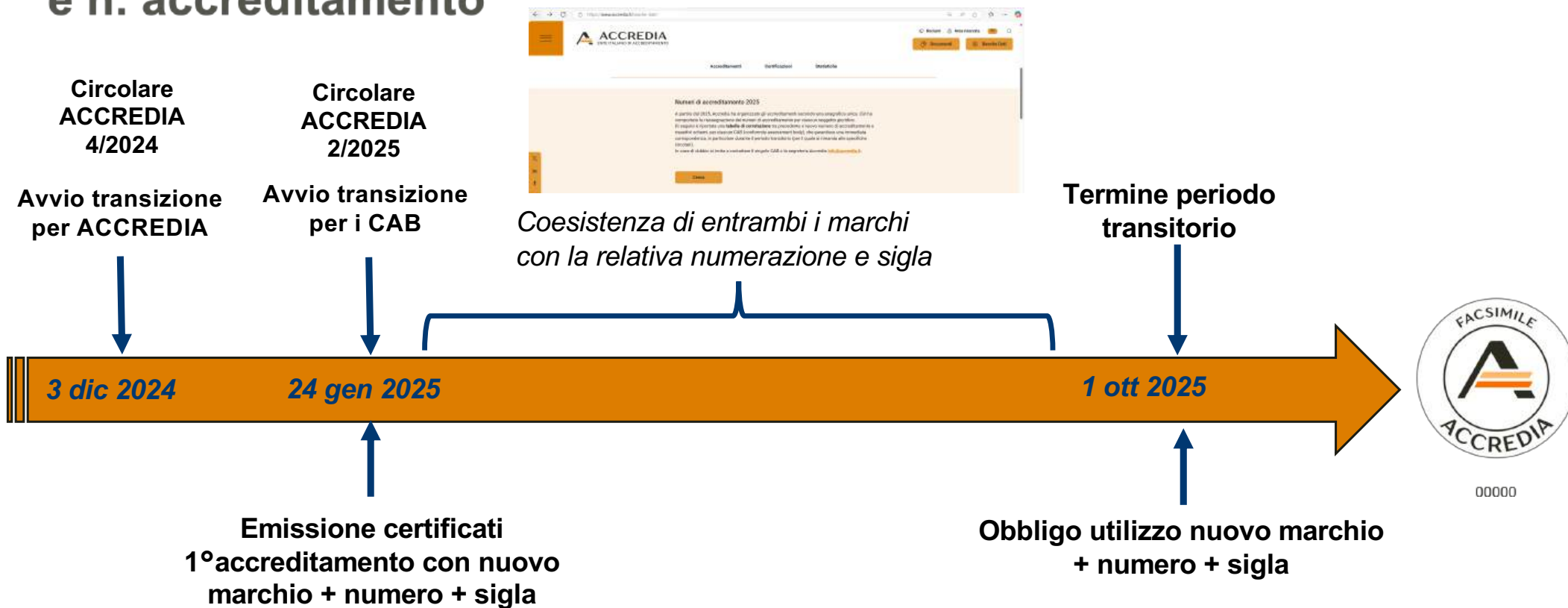
COSA DEVONO FARE I CAB??



- I LABORATORI DI TARATURA E I PRODUTTORI DI MATERIALE DI RIFERIMENTO DEVONO MODIFICARE I PROPRI **MODELLI DI CERTIFICATO** E TRASMETTERLI AL FUNZIONARIO TECNICO PER VALUTAZIONE.
- LA TRASMISSIONE AL PROPRIO FUNZIONARIO TECNICO DI RIFERIMENTO DEVE AVVENIRE PRIMA DELL'UTILIZZO DA PARTE DEL CAB, IN QUALSIASI MOMENTO DURANTE IL PERIODO TRANSITORIO E NON OLTRE IL 30 SETTEMBRE 2025.
- I LABORATORI DI TARATURA E I PRODUTTORI DI MATERIALE DI RIFERIMENTO CHE DESIDERANO UTILIZZARE IL **MARCHIO COMBINATO ILAC-ACCREDIA** DEVONO CHIEDERE LA PREVENTIVA AUTORIZZAZIONE AD ACCREDIA (ANCHE SE L'AVEVANO GIA' OTTENUTA CON IL PRECEDENTE MARCHIO).



Tempistiche per la transizione del marchio e n. accreditamento



**GRAZIE PER
L'ATTENZIONE!**



ACCREDIA

Via Guglielmo Saliceto, 7/9 - 00161 Roma
T +39 06 8440991 / F +39 06 8841199
info@accredia.it



Dipartimento Certificazione e Ispezione

Via Tonale, 26 - 20125 Milano
T +39 02 2100961 / F +39 02 21009637
milano@accredia.it

Dipartimento Laboratori di prova

Via Guglielmo Saliceto, 7/9 - 00161 Roma
T +39 06 8440991 / F +39 06 8841199
info@accredia.it

Dipartimento Laboratori di taratura

Strada delle Cacce, 91 - 10135 Torino
T +39 011 328461 / F +39 011 3284630
segreteriadt@accredia.it

accredia.it

f in    

