

## L'accreditamento dei laboratori per la sicurezza alimentare



## Il Sistema di accreditamento volontario

Mario Mosca – SIT - Servizio di Taratura in Italia  
Responsabile Segreteria Centrale  
tel. 011 3 977 335 fax 011 3 977 372



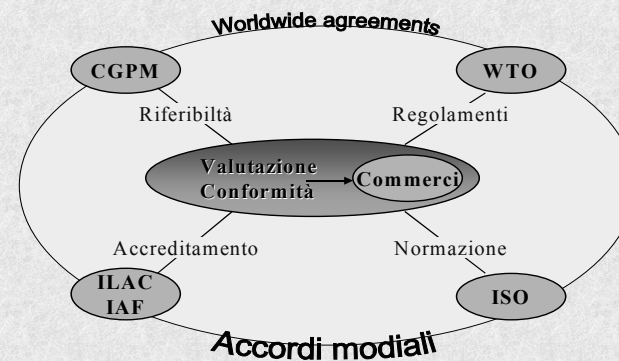
e-mail [m.mosca@sit-italia.it](mailto:m.mosca@sit-italia.it)

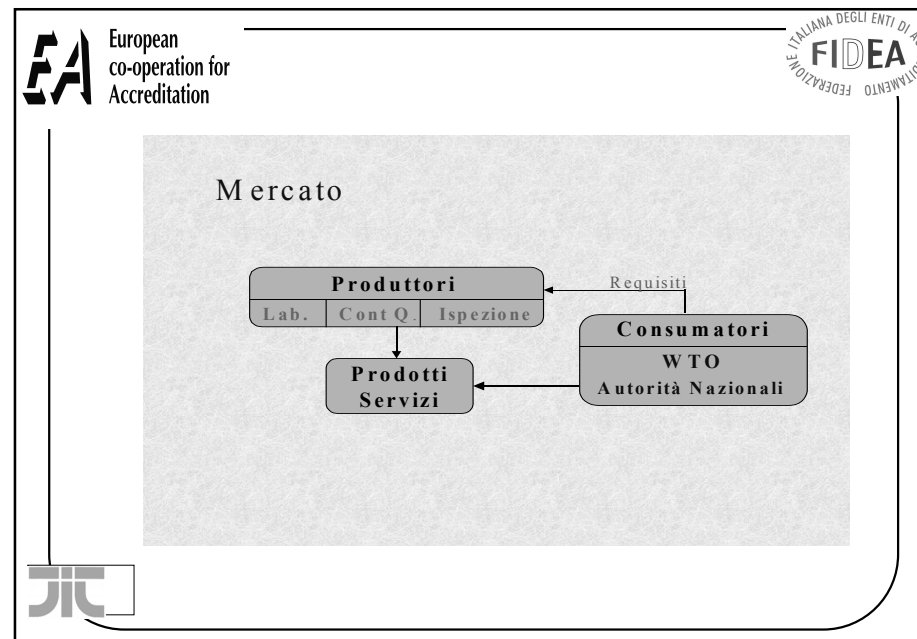
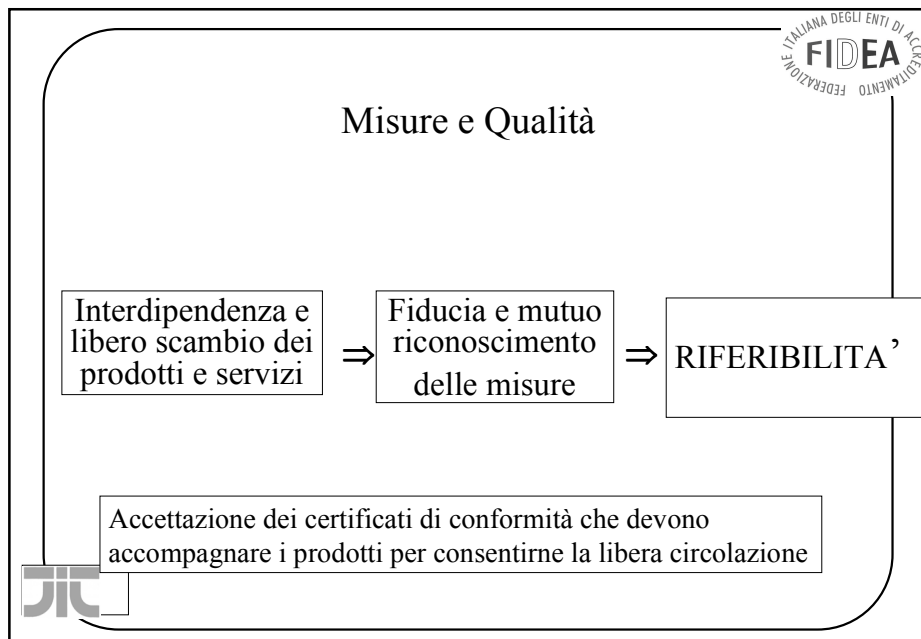


European  
co-operation for  
Accreditation

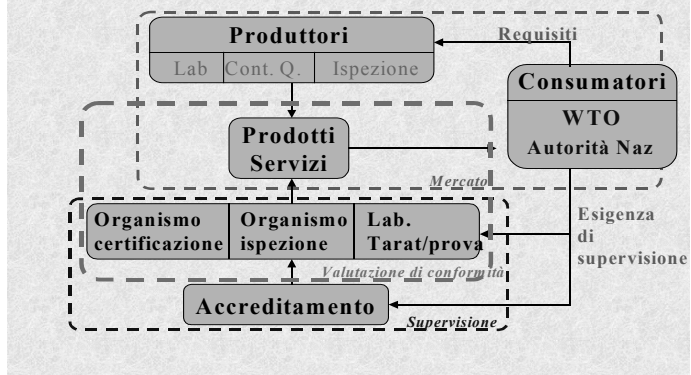


## Libera circolazione delle merci e dei servizi





### Accreditamento e conformità



## ACCREDITAMENTO

**Procedimento con cui un organismo riconosciuto attesta formalmente la competenza di un organismo o persona a svolgere funzioni specifiche**

**UNI CEI EN 45020:1998**

### Possono essere accreditati:

- Organismi di certificazione - Sistemi di gestione (qualità)
- Prodotto
- Personale
- Organismi di ispezione
- Laboratori di prova
- Laboratori di taratura

### RIFERIBILITA'

(dal VIM - Vocabolario internazionale dei termini fondamentali e generali di metrologia)

6.10 riferibilità  
traceability  
traçabilité

**Proprietà del risultato di una misurazione consistente nel poterlo riferire a campioni appropriati, generalmente nazionali od internazionali, attraverso una catena ininterrotta di confronti, tutti con incertezza dichiarata.**



### Differenza tra Accredimento e Certificazione di un Laboratorio di taratura o di prova

**Diversamente dalla certificazione ISO 9001, l'accREDITAMENTO applica criteri e procedure predisposte specificatamente per determinare la competenza tecnica di un Laboratorio di taratura.**

**Mentre la certificazione del sistema qualità dichiara la conformità ai requisiti della norma ISO 9001, l'accREDITAMENTO attesta anche, e soprattutto, competenze tecniche specifiche.**

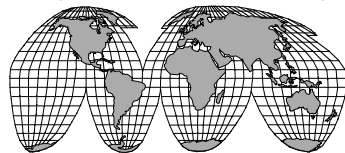


## Il mondo: WTO

**World Trade Organization** nasce a gennaio 1995 a seguito dell'*Uruguay round* del GATT.

I principi da perseguire sono:

- commercio senza discriminazioni
- accesso ai mercati stabile
- concorrenza equa
- promozione di sviluppo e riforme economiche



Si ottengono attraverso l'eliminazione delle barriere tecniche al commercio (TBT = *technical barriers to trade*), che si ottiene mediante accordi multilaterali su :

- armonizzazione delle norme tecniche
- mutuo riconoscimento (accettazione) delle certificazioni e delle prove. (ovvero applicazione di ISO 9001, ISO 17025)

## L'Europa: il Nuovo Approccio

### 1985 Nuovo approccio (all'armonizzazione tecnica)

La regolamentazione tecnica attuata dai singoli stati deve essere progressivamente sostituita da regole comuni che richiedano, per ogni classe di prodotti, la conformità ai soli requisiti essenziali salute e sicurezza uomo e ambiente, definiti da direttive di prodotto (direttive "nuovo approccio"), demandando al CEN/CENELEC l'emanazione di norme tecniche armonizzate che indichino una via standard per realizzare la conformità. Le norme tecniche armonizzate CEN/CENELEC restano volontarie. I prodotti conformi alle norme sono considerati automaticamente conformi ai requisiti essenziali, ma il produttore è sempre libero di non seguire le norme armonizzate. In tal caso ricade sul produttore dimostrare la conformità del prodotto ai requisiti essenziali.

Risolta la questione delle specifiche tecniche, il problema si sposta alla **valutazione di conformità** alle specifiche.

### 1989 Approccio globale (in materia di valutazione di conformità)

Procedure comuni a tutti i paesi per la valutazione di conformità

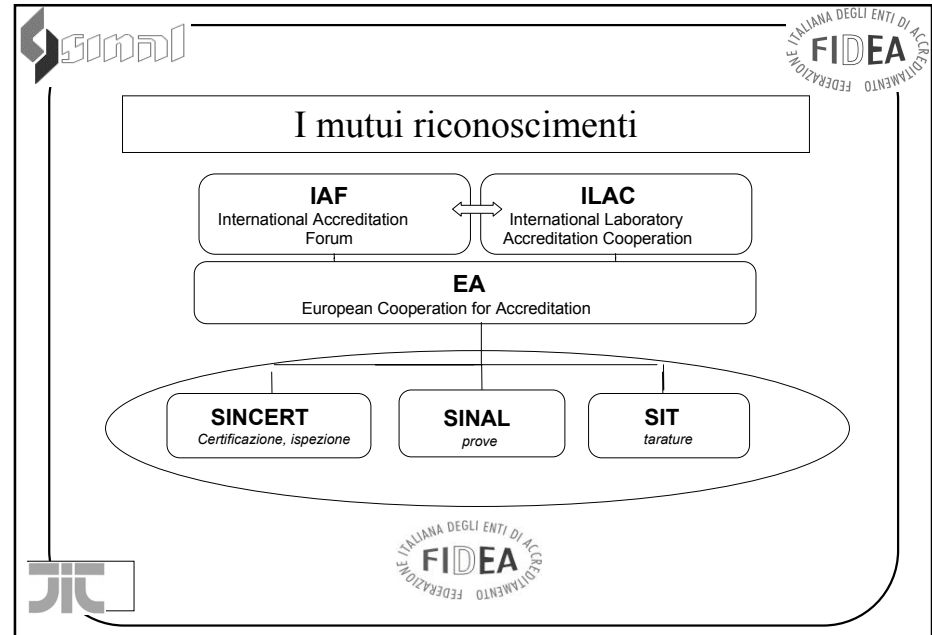
⇒ marcatura CE ed enti notificati

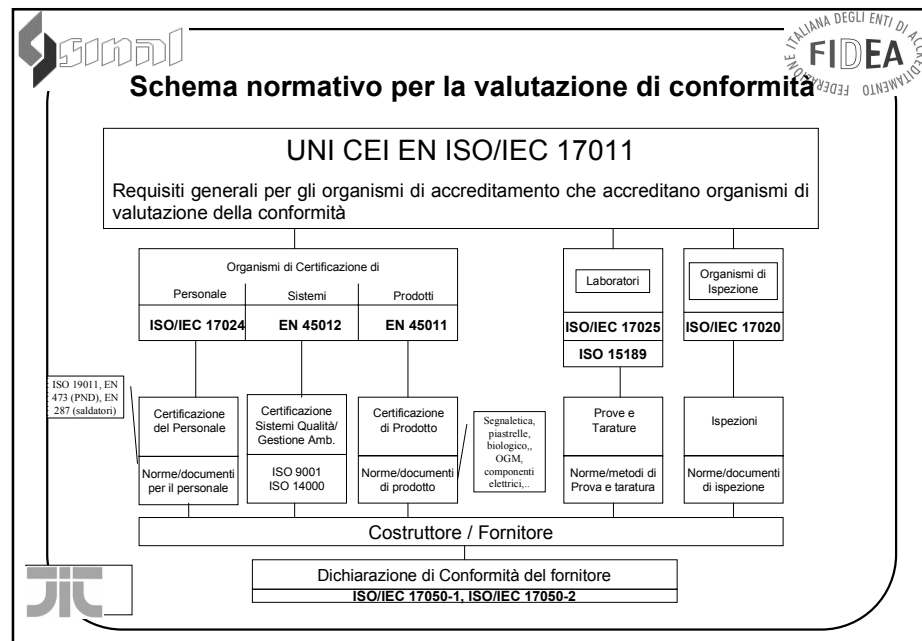
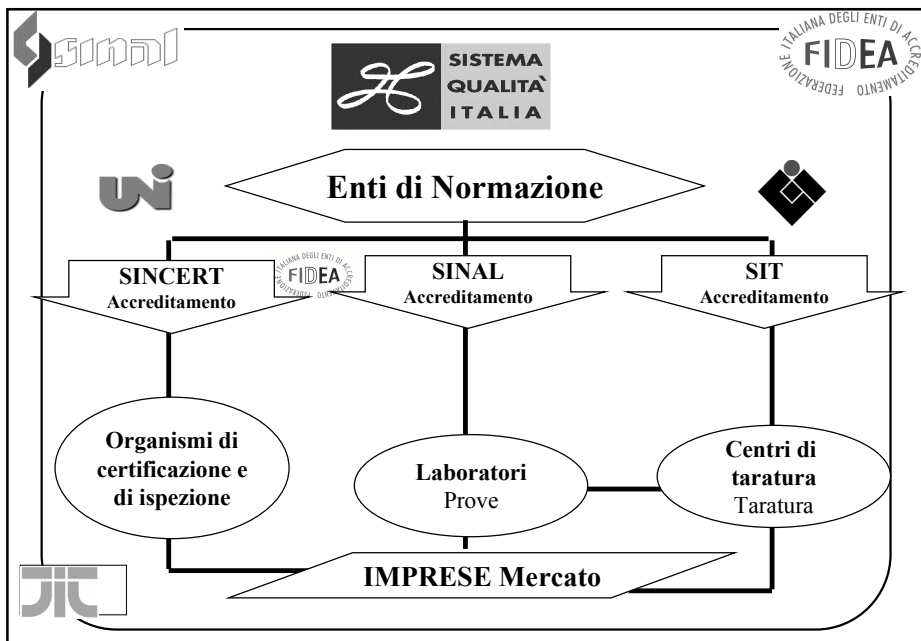
**sinad** **FIDEA** FEDERAZIONE ITALIANA DEGLI ENTI DI ACCREDITAMENTO

## Mutuo riconoscimento

- **EA: European cooperation for Accreditation**
  - 33 soci a pieno titolo (+3 associati) Europei
  - 15 non Europei con contratto di cooperazione
  - 39 organismi hanno firmato l'accordo di mutuo riconoscimento (con vari scopi).
- **ILAC: International Laboratory Accreditation Cooperation**
  - 48 soci a pieno titolo (firmatari dell'accordo di mutuo riconoscimento)
  - 18 Associati
  - 22 Affiliati
- **IAF: International Accreditation Forum**
  - 44 soci

**JIC**





## Misura

UNI 4546

La misura è la informazione costituita da un **numero**, una **incertezza** ed una **unità di misura**, assegnata a rappresentare un parametro in un determinato stato di un sistema

$$X = (1,34 \pm 0,02) \text{ mV}$$



## *SI base units*

### Grandezze fondamentali SI

Grandezza fondamentale	Nome	Simbolo
lunghezza	metro	m
massa	kilogrammo	kg
tempo	secondo	s
corrente elettrica	ampere	A
temperatura termodinamica	kelvin	K
quantità di sostanza	mole	mol
intensità luminosa	candela	cd







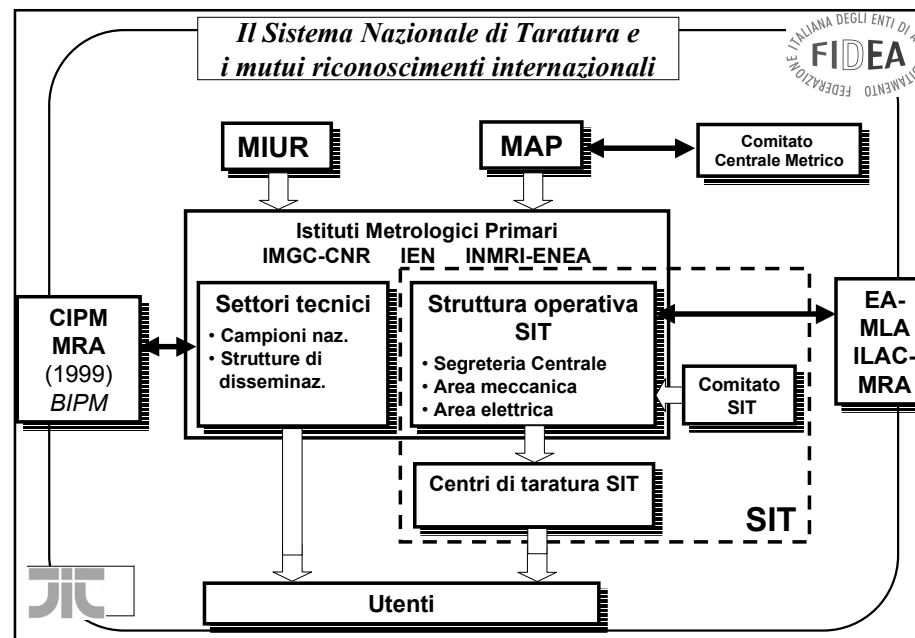
Servizio di Taratura in Italia

Strada delle Cacce, 73 – 10135 Torino

Indirizzo Website: [www.sit-italia.it](http://www.sit-italia.it)

segreteria@sit-italia.it

Phone: ++39 011 3 977 329



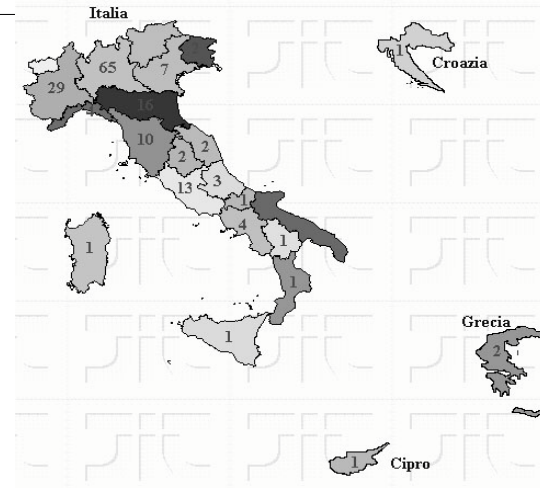
## TARATURA

Insieme delle operazioni che stabiliscono, sotto condizioni specificate, la relazione tra i valori indicati da uno strumento di misurazione o da un sistema di misurazione, o i valori rappresentati da un campione materiale, ed i corrispondenti valori noti di un misurando.

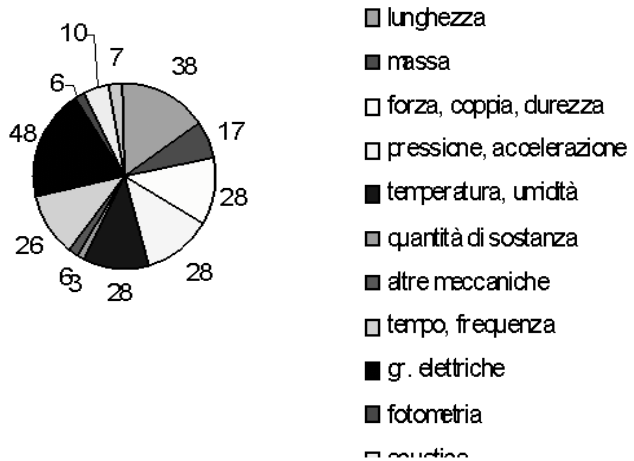
VIM 6.13

~~Calibrazione~~ deriva dall'inglese *calibration* e **NON DEVE** essere usato

## Distribuzione dei Centri SIT (2004) totale 166



**Laboratori di taratura per grandezza fisica**



**Sistema Nazionale per l'Accreditamento di Laboratori**

Piazza Mincio, 2 - 00198 Roma

Telefono 06 8440991

fax 06 8841199

[www.sinal.it](http://www.sinal.it)

[info@sinal.it](mailto:info@sinal.it)

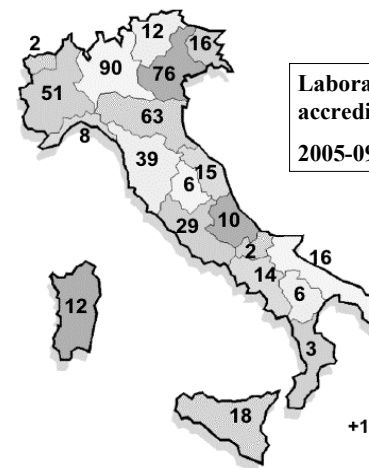


**PROVA**  
 da ISO/IEC 17000 §4.2

Testing  
 Essai  
 Prüfen  
 Prueba

Determinazione di una o più caratteristiche di un oggetto sottoposto a valutazione della conformità, secondo una procedura

NOTE La "prova" si applica a materiali, prodotti o processi



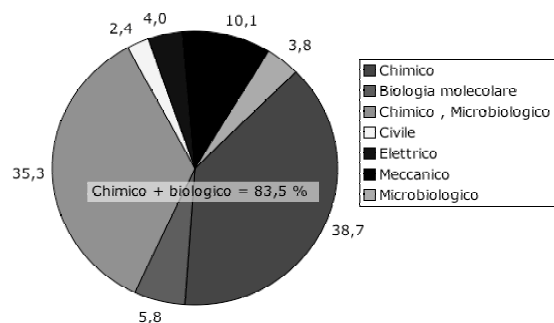
**Laboratori di prova  
 accreditati dal SINAL al  
 2005-09-07**

**Estero: 3  
 Totale: 491  
 +109 sedi secondarie**

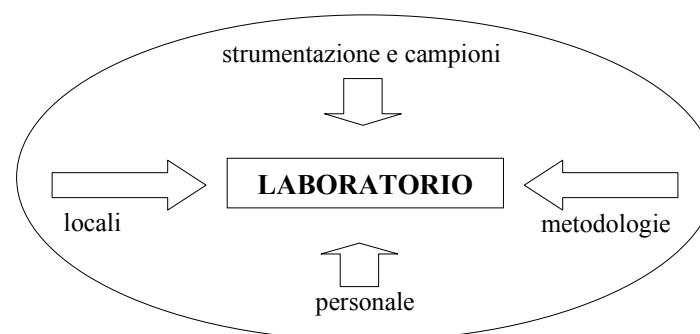


## Laboratori Accreditati per Settore

Ripartizione - 2004



## Pratica di Accredитamento



- Il controllo e la verifica della conformità a **UNI CEI EN ISO/IEC 17025** vengono eseguite da strutture idonee, dotate di esperti qualificati.

## European Co-operation for Accreditation

Documento del gruppo di lavoro EA/LC(03)131

### su MATERIALI DI RIFERIMENTO

*“The recommended approach to the quality assessment of RM’s producers is LABORATORY accreditation of RM’s to ISO/IEC17025 in combination with ISO Guide 34”.*

*... and it is recommended that accredited laboratories that certify reference materials should be treated as calibration rather than that testing laboratories.*



## Accreditamento di laboratori

### Il caso particolare dei MATERIALI DI RIFERIMENTO

→ Il produttore deve garantire la correttezza dei valori assegnati per la durata della validità del materiale. (L'incertezza assegnata comprende anche l'omogeneità e la stabilità nel tempo e con la temperatura).

→ In alcuni casi il produttore, nel momento della realizzazione, può disporre di dati sulla riferibilità del materiale che non saranno più disponibili successivamente. (Metodo per pesata, purezza componenti)

→ Non sempre è possibile assicurare la riferibilità alle unità SI. (Necessario individuare riferimenti nazionali o internazionali credibili).

È quindi necessario mantenere sotto controllo non solo la fase di determinazione del valore ma anche quella di produzione, di caratterizzazione, di monitoraggio nel tempo (anche dopo la vendita) e di distribuzione.



Il 2004/06/03 SINAL e SINCERT hanno fondato FIDEA



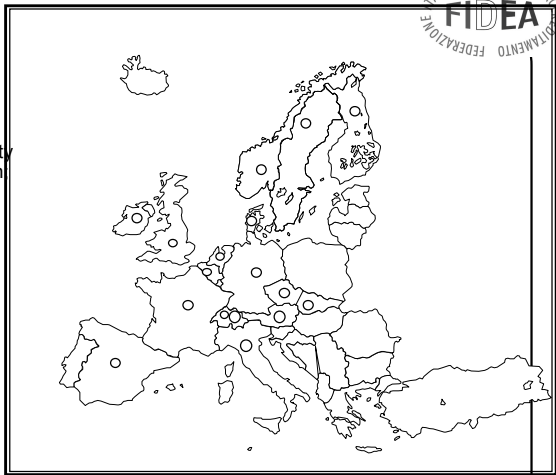
Il SIT fa parte di FIDEA

l'adesione formale avverrà non appena si verificheranno  
le condizioni che lo rendano possibile



**MLA SIGNATORIES**

- Calibration; testing; products, quality systems and personnel certification inspection
- Calibration; testing; products quality systems and personnel certification
- Calibration; testing; products and quality systems certification
- Calibration; testing quality systems certification
- Testing; products and quality systems certification
- Calibration; testing, inspection
- Calibration; testing
- Calibration; testing; products certification



○ Environmental management Systems certification

Associate members  
 Non signatories

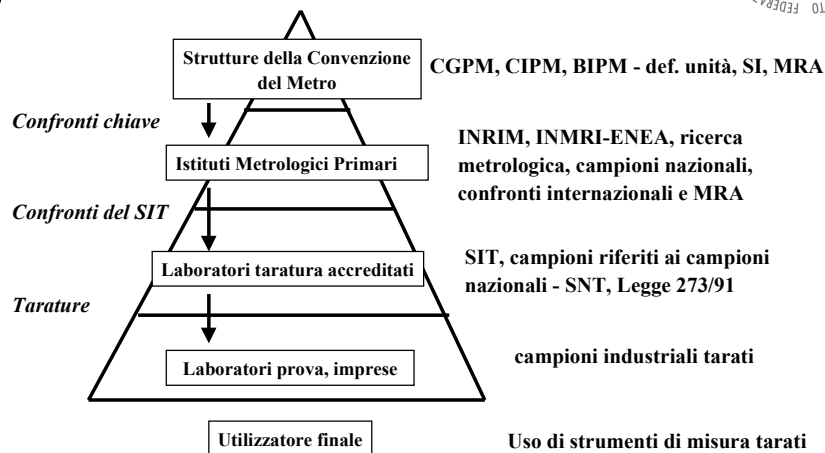
**ILAC mra signatories-testing and calibration**

- Australia NATA
- Belgium BELTEST & BKQ/OBE
- Brazil INMETRO
- Canada SCC
- People's Republic of China CNACL
- Czech Republic CAI
- Denmark DANAK
- Finland FINAS
- France COFRAC
- Germany DAkk
- (DAP, DACH, PTB/DKD, Datech)
- Hong Kong HKAS
- India NABL
- Ireland NAB
- Italy SINAB & SIT
- Japan JAB, JCSS & JNLA
- Republic of Korea KOLAS
- The Netherlands RVA
- New Zealand IANZ
- Norway NA
- Singapore SAC
- Slovakia SNAS
- South Africa SANAS
- Spain ENAC
- Sweden SWEDAC
- Switzerland SAS
- Chinese Taipei CHLA
- United Kingdom UKAS
- USA A2LA, NVLAP, ICBO-ES

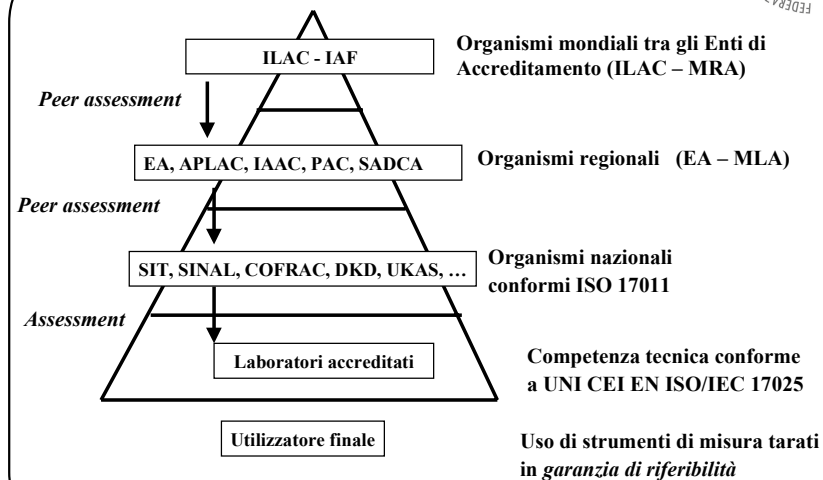




**Piramide della riferibilità**



**PIRAMIDE DELLA VERIFICA DELLA COMPETENZA**



**C'è chi dice che la riferibilità costa troppo....**

**Una bilancia falsa è abominio al Signore,  
mentre Egli si compiace di pesate ben fatte.  
L'empio realizza profitti fallaci,  
ma per chi opera con giustizia la ricompensa è sicura**

*Proverbi 11, 1 e 18*