

PISCINA COMUNALE DI MAGENTA Nuova copertura impermeabile ed efficienza termica

Si è recentemente concluso l'intervento sul tetto della piscina comunale di Magenta (MI) che ha visto l'applicazione di 1.800 m² di membrana Derbigum Arte per i suoi vantaggi estetici perché grazie alla sua finitura colorata grigio chiaro, si integra perfettamente nell'architettura dell'edificio senza disturbarne l'impatto visivo.

L'intervento si è rivelato complesso proprio a causa della geometria del tetto e i teli di Derbigum Arte sono infatti stati tagliati a spicchi per consentire la corretta stesura del prodotto in modo che la tenuta impermeabile e il risultato estetico fossero perfetti.



È stato inoltre migliorato il comportamento termico della cupola con posa di un nuovo pannello isolante. Per posarlo sono stati usati fissaggi molto lunghi con un sistema meccanico telescopico perché sotto l'originaria membrana l'isolante a spruzzo era caratterizzato da uno spessore molto irregolare. Tutte le lavorazioni sono avvenute in tutta sicurezza pur mantenendo aperte tutte le attività della piscina. Derbigum Arte è una membrana ACB (Acrylic Copolymer Blend) dello spessore di 3 mm, con una miscela ricca di copolimeri nobili additivati con sostanze ignifughe halogen free protetta da un'armatura in fibra di poliestere. L'armatura, decentrata asimmetricamente nella faccia superiore rispetto al centro, è trattata in fase produttiva con un coating acrilico colorato resistente ai raggi UV e perfettamente stabile nel tempo. La membrana è conforme alle più restrittive norme di resistenza al fuoco ENV 1187-1. Il prodotto finito è riciclabile al 100%. Il sistema di gestione della produzione e del controllo della membrana è certificato ISO 9001, EMAS e ISO 14001. Il pH neutro della superficie, inoltre, permette il totale riciclaggio dell'acqua piovana accumulata sul tetto e di riutilizzarla per l'irrigazione o per altri usi non potabili con notevole risparmio di risorse e costi, in perfetta coerenza all'ecosostenibilità.

DERBIGUM - www.derbigum.it

L'ex cartiera di Pompei, ubicata in una posizione strategica a ridosso del centro della cittadina campana e dei suoi famosi scavi, cambia quindi volto e diventa un moderno centro integrato per l'artigianato e il commercio organizzato su due livelli con 120 unità, di cui 10 medie superfici, 12 punti di ristorazione tra bar e ristoranti e 2.000 posti auto.

Il progetto per la ristrutturazione e la riconversione dell'ex stabilimento Aticarta, ha visto la luce grazie alla partecipazione di attori di primo piano a livello internazionale come gli ideatori dello Studio Corvino+Multari, gli architetti d'interno dello studio dedicato al retail Design International di Londra, la società di ingegneria impiantistica Tekser di Milano, i promotori e realizzatori dell'opera Coopsette, leader nello sviluppo immobiliare di centri commerciali nel nostro Paese. L'intero intervento è caratterizzato da sostenibilità ecologica, integrazione con il particolare territorio ambientale, storico e abitativo circostante ed uso di forme alternative di energia. È il caso della copertura dell'intero edificio realizzata con una rete ondulata che mitiga l'impatto visivo ed ambientale della struttura ricongiungendola alle linee dolci delle numerose serre tipiche del bacino agrario del fiume Sarno o del grande tetto a falde esistente che diventa un grande tetto solare su cui collocare pannelli fotovoltaici. Anche nello studio degli impianti tecnologici del nuovo centro commerciale grande importanza è stata data all'efficienza energetica.

L'impianto di climatizzazione dell'area vendita dell'ipermercato e delle medie superfici, così come le gallerie del centro commerciale, sono servite da 26 unità Roof-top a pompa di calore, collocate all'esterno sulla copertura. In linea con la sostenibilità perseguita nello sviluppo dell'intera struttura anche queste unità sono state selezionate perché in grado di massimizzare la propria efficienza funzionando in modalità free-cooling.

Nella mezza stagione o in inverno, è infatti possibile sfruttare le condizioni entalpiche esterne più favorevoli immettendo direttamente l'aria esterna in ambiente consentendo così di ottenere un raffreddamento gratuito. La soluzione Climaveneta ha proposto unità roof top di diversa tipologia per soddisfare al meglio le reali esigenze dei numerosi ambienti.

Le unità selezionate appartengono alle gamme Whisper, Work e Wisdom R di Climaveneta e sono tutte condensate ad aria e costituite da circuiti frigoriferi indipendenti, con sezione ventilante di mandata, filtrazione e rinnovo dell'aria e serrande motorizzate gestite in completa autonomia dal controllo a bordo macchina.

CLIMAVENETA SPA - www.climaveneta.com

ASSISTENZA TECNICA E LABORATORIO TARATURE: 20 anni di qualità

Testo Italia, in occasione della manifestazione Mostra Convegno Expocomfort, ha festeggiato i suoi primi 20 anni di attività. Oltre alla qualità dei prodotti, riconosciuta in tutti i settori in cui Testo opera, il tratto distintivo dell'azienda è rappresentato dal servizio di assistenza post-vendita.

Da due grandi tradizioni nasce una nuova marca

HERMANN SAUNIER DUVAL

In un mercato sempre più competitivo e in evoluzione si affermano le aziende che guardano sempre avanti. È quanto sta accadendo all'interno del Gruppo Vaillant che comunica in questi giorni il frutto di un processo a lungo meditato e che vedrà la luce a Mostra Convegno 2012.

Due aziende storiche di successo all'interno del settore termoidraulico, Hermann e Saunier Duval, si uniscono per dar vita ad una nuova marchio: Hermann Saunier Duval.

Un'importante novità che unisce il meglio dei due mondi per dare un nuovo punto di riferimento al mercato e per far fronte alle dinamiche di uno scenario sempre più esigente. La nuova gamma di prodotti e servizi a marchio Hermann Saunier Duval, disponibile sul mercato italiano a partire da marzo 2012, si presenta ancora più articolata e completa per andare incontro alle necessità dei clienti con soluzioni mirate, in grado di soddisfare al meglio l'esigenza di comfort: dalle caldaie tradizionali a quelle a condensazione, dagli impianti solari termici alle soluzioni per il riscaldamento collettivo e centralizzato per arrivare alla climatizzazione degli ambienti domestici e commerciali.

Fra le novità, il lancio della nuova Eura 3 Condensing a marzo 2012 e le pompe di calore aria acqua che verranno presentate in occasione di Mostra Convegno e saranno disponibili a inizio 2013.

"Mi piace definire la nostra nuova marca 'un nuovo inizio'. Oggi più che mai l'unione fa la forza ed è per questo che abbiamo deciso di unire due aziende storiche del settore per poter offrire il doppio delle opportunità in una sola marca, con soluzioni su misura e servizi ancora più impeccabili. Per stare al passo coi tempi bisogna evolversi e rafforzarsi e siamo fiduciosi che la nostra operazione verrà premiata dal mercato", commenta Gherardo Magri Amministratore Delegato di Hermann Saunier Duval.

Attenzione particolare è data all'innovazione, con prodotti nuovi sempre più avanzati e attenti alla sostenibilità ambientale e all'impegno etico, valori guida di Hermann Saunier Duval e fondamenta della nuova realtà. Specializzazione, affidabilità, competenza sono solo alcuni dei molteplici vantaggi offerti dalla nuova marca che prevede l'ottimizzazione dei processi di vendita e assistenza grazie alla presenza di un unico referente: un modo ancora più agile ed efficace di essere al fianco dei partner più qualificati e degli utenti più esigenti.

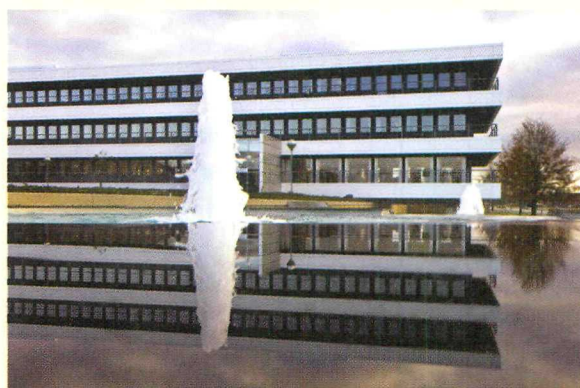


**Hermann
Saunier Duval**

HERMANN SAUNIER DUVAL
www.hermann-saunierduval.it

Un anno di successo per il GRUPPO GRUNDFOS

Il 2011 è stato un buon anno per Grundfos che ancora una volta è stata in grado di presentare un ottimo bilancio, con una ragionevole crescita e profitti molto soddisfacenti.



A causa della stagnazione economica in un buon numero di mercati europei la crescita Grundfos è avvenuta principalmente in Europa orientale, in Asia e nelle Americhe, in particolare nell'area dei Paesi cosiddetti "BRIC", ma anche in Paesi come Turchia, Ucraina, Thailandia, Vietnam e Sud Africa nonché in paesi del Medio Oriente.

Il profitto viene reinvestito nella società. Il fatturato netto nel 2011 è stato pari a DKK 21,2 miliardi (2,8 miliardi di euro), con una crescita dell'8% sul 2010. Gli investimenti in ricerca e sviluppo sono cresciuti del 13%. Nella ricerca e nello sviluppo tecnologico sono stati investiti ben DKK 1,2 miliardi (160 milioni di euro). Grundfos oggi ha 17.481 dipendenti in tutto il mondo, di cui 4603 impiegati presso le società del Gruppo in Danimarca.

GRUNDFOS POMPE ITALIA SRL
www.grundfos.it

20 anni che fanno **testo**

I tecnici altamente qualificati del reparto Assistenza Tecnica e Laboratorio Tarature sono disponibili tutti i giorni per rispondere a qualsiasi tipo di richiesta e consigliare la migliore soluzione di misura ai clienti Testo. Il servizio post-vendita Testo è stato progettato per risolvere qualsiasi problema, dubbio o imprevisto dei clienti. I tecnici Testo sono in grado di consigliare la soluzione migliore per qualsiasi esigenza riguardo all'intera gamma di prodotti Testo:

- Analizzatori di combustione per uso civile e industriale, cercafughe;
- Strumenti portatili per i controlli in campo: igrometri, termometri, anemometri, manometri, fonometri;
- Data logger, sistemi di misura fissi per temperatura, umidità relativa, pressione;
- Termocamere per il settore edile e industriale.

I laboratori Testo, attrezzati con strumentazione primaria certifi-

HOVAL e le soluzioni per l'efficienza energetica in edilizia

Hoval, azienda specializzata in soluzioni per il riscaldamento e il clima nel settore dell'efficienza energetica e dell'edilizia sostenibile, ha partecipato in qualità di sponsor alla presentazione del Network CasaClima Bergamo che si è svolto il 17 febbraio scorso presso l'Associazione Artigiani di Bergamo, alla presenza di un numero pubblico.

L'incontro ha avuto luogo in concomitanza con "M'illumino di Meno", la campagna nazionale dedicata al risparmio energetico promossa dalla trasmissione Caterpillar di Rai Radio 2.

Il network CasaClima Bergamo è una onlus che intende riunire tecnici, operatori di settore, istituzioni, enti, associazioni di categoria e imprese, ma anche cittadini e studenti, accomunati dalla volontà di diffondere la cultura di un costruire sostenibile, rispettoso dell'ambiente e improntato all'utilizzo di tecniche innovative e di elevata efficienza. Sono già state pianificate numerose attività di divulgazione e sensibilizzazione e saranno realizzati corsi di formazione e momenti di comunicazione grazie al contributo degli sponsor.

In questo stimolante contesto si inserisce la collaborazione con **Hoval**, già partner certificato dell'agenzia CasaClima di Bolzano, che sintetizza efficacemente la sua filosofia aziendale nel claim "responsabile per l'energia e l'ambiente". I prodotti **Hoval** sono particolarmente indicati per le costruzioni Classe A: **Hoval HomeVent®** ad esempio è la soluzione migliore per la ventilazione domestica controllata; **le pompe di calore reversibili Hoval** risolvono invece ogni esigenza di raffrescamento e riscaldamento, mentre, per la riqualificazione degli edifici, è stato realizzato **Rivalue**, il software gratuito che consente di analizzare la classe energetica di un edificio e pianificare virtualmente gli interventi di risanamento più idonei.



HOVAL SRL - www.hoval.it

cata **ACCREDIA** e **DAKKS**, rilasciano certificati di taratura ISO per temperatura, umidità, velocità dell'aria, pressione, intensità del suono e analisi dei gas di combustione. Inoltre, grazie ad accordi con laboratori esterni, possiamo fornire certificati **ACCREDIA e DAKKS**. Sono certificabili strumenti di qualsiasi produttore. Testo svolge un'attività intensa a favore della "cultura della misura" e ciò avviene anche attraverso i corsi di formazione Testo Academy.

I corsi tecnici Testo hanno l'obiettivo di presentare al cliente la metodologia di misura corretta per il tipo di strumentazione e la sua applicazione, oltre a fornire un quadro esaustivo delle normative in vigore.

Ad oggi i corsi disponibili sono:

- Corso "Analisi di combustione e prova tenuta impianti"
- Corso sull'utilizzo della strumentazione per il condizionamento e refrigerazione
- Corsi base e professionali per "Operatori termografici"

I corsi sono per la maggior parte gratuiti.

Testo offre ai propri clienti un'ampia gamma di servizi sul sito www.testonews.it

TESTO SPA - www.testo.it

Una moderna RETE ELETTRICA GLOBALE

GE Energy getta le basi per la modernizzazione della rete elettrica globale, con una soluzione economica e flessibile per contatori intelligenti avanzati, dedicata ai mercati IEC. L'azienda ha infatti annunciato la disponibilità del contatore

intelligente SGM1100 conforme alle specifiche PRIME PLC (Power Line Intelligent Metering Evolution) progettato per le utility di tutto il mondo che seguono i requisiti della IEC (Commissione Elettrotecnica Internazionale). Il contatore SGM1100 rappresenta una soluzione economica e flessibile per rispondere alle esigenze delle infrastrutture AMI (Advanced Metering Infrastructure) gettando le basi per un aumento dell'efficienza e una migliore gestione dei costi dell'energia.

La tecnologia AMI è il cardine della modernizzazione della rete di distribuzione elettrica, poiché consente la comunicazione bidirezionale tra l'utility e il consumatore. Attraverso AMI, utility e consumatori possono fruire di una migliore affidabilità della fornitura energetica, una maggiore disponibilità di energie rinnovabili, e un più completo controllo dei consumi inclusa anche la possibilità di ricaricare veicoli elettrici.

Il modello SGM1100 è un contatore monofase appositamente realizzato per le utenze residenziali e quelle commerciali di piccole dimensioni. Nel rispetto degli standard locali, questo prodotto soddisfa i requisiti IEC e implementa la comunicazione PLC AMI con i protocolli PRIME e DLMS/COSEM.

Progettato per essere intuitivo da usare, il contatore GE SGM1100 permette alle utility di accelerare le installazioni, automatizzare la fornitura e ridurre il lavoro di assistenza post-installazione ottenendo così installazioni più rapide ed economicamente convenienti. Ulteriori vantaggi comprendono:

- Funzionalità di sicurezza e relè bipolare per una maggiore tranquillità durante l'installazione e l'assistenza;
- Firmware aggiornabile da remoto mediante comunicazioni