

***ACCREDIA e la certificazione del personale  
addetto ai controlli non distruttivi:***

***gli Organismi di Certificazione Accreditati***



**Michael Reggiani**

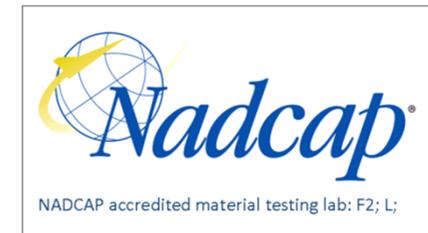
[reggiani@tec-eurolab.com](mailto:reggiani@tec-eurolab.com)

- 
- ▶ **TECNOLOGIA DEI MATERIALI (ACCREDIA DL)**
  - ▶ **PND – PROVE NON DISTRUTTIVE (ACCREDIA DL)**
  - ▶ **TARATURA STRUMENTI DI MISURA (ACCREDIA DT)**
  - ▶ **COLLAUDI DIMENSIONALI (SGQ)**
  - ▶ **QUALIFICHE DI SALDATURA (ACCREDIA DCI)**
  - ▶ **CERTIFICAZIONE OPERATORI  
PND E SALDATORI (ACCREDIA DCI)**
  - ▶ **CORSI DI FORMAZIONE (SGQ)**
- 





LAB N° 0052



**Nel 2004 Tec-Eurolab ha scelto di strutturarsi per gestire e sviluppare la certificazione del personale come Organismo di Certificazione per i settori:**

**• personale addetto alle prove non distruttive secondo UNI EN 473 e per i LIVELLI 1 e 2 nei metodi:**

- Liquidi penetranti**
- Esame con particelle magnetiche**
- Esame con Ultrasuoni**
- Esame Radiografico**
- Esame visivo**

**UNI EN 287/1: CERTIFICAZIONE DEGLI OPERATORI DI SALDATURA**

**UNI EN 1418: CERTIFICAZIONE DEI BRASATORI**

## IL PERCORSO

**UNI CEI EN ISO/IEC 17024: Valutazione della conformità- Requisiti generali per organismi che eseguono certificazione di persone**  
**REGOLAMENTO RG01 ACCREDIA (ex. SINCERT)**

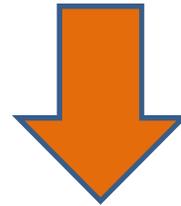
- Requisiti di imparzialità
- Struttura generale (politiche e procedure funzionali –risorse -elaborazione e mantenimento schemi di certificazione –disposizioni contrattuali)
- Requisiti generali per le risorse (obblighi di riservatezza- obblighi di imparzialità)
- Requisiti per gli esaminatori (competenze specifiche- competenze dello schema di certificazione- applicazione procedure)
- Requisiti per la documentazione e registrazioni
- Sicurezza dei dati
- Struttura schema di certificazione (campo di applicazione- attività- criteri per la certificazione/per la valutazione)
- Processo di richiesta certificazione, valutazione, sospensione o revoca
- Requisiti sistema di certificazione

## RIORGANIZZAZIONE AZIENDALE



## SINERGIA TRA PROVE ACCREDITATE E ACCREDITAMENTO DEL PERSONALE

- **INCREMENTO DELLE COMPETENZE INTERNE**
- **INCREMENTO DEL SERVIZIO PROPOSTO AL MERCATO**
- **INCREMENTO DELLA VISIBILITA'**



### Settori industriali:

**Carpenterie- Meccanica di precisione -Società di servizio -  
Manutenzione ferroviaria –Aeronautico- Militare -Oil & gas-  
Energetico -Farmaceutico- Automotive - Industria pesante**

## ACCREDITAMENTO AVVENUTO TRAMITE AUDIT

- **Check List** specifiche e verifica di tutti i requisiti richiesti dalla normativa di certificazione
- Verifica durante la prima sessione d'esami (verifica di accompagnamento)
- Valutazione finale con rilascio di certificazione bi-annuale con audit di sorveglianza annuali

## LO SVILUPPO DELL'ODC

### ALLINEAMENTO CON ISO 9712

#### NUOVI METODI DI CERTIFICAZIONE

- Correnti Indotte
- Estensimetria
- Emissione acustica
- Termografia
- Rilevazione di fughe

#### NUOVI SCHEMI DI CERTIFICAZIONE

- Certificazione del personale  
secondo LINEE GUIDA ANSF  
02/2012

## CERTIFICAZIONE DEL PERSONALE DI LIVELLO 3

### GESTIONE DI NUOVI CENTRI DI ESAME

-Apertura con qualifica di nuovi centri di esame distribuiti sul territorio e gestione situazioni itineranti



## PROSPETTIVE FUTURE.....

**UNI 11373** Applicazione della UNI EN 473 al personale addetto alle repliche metallografiche su attrezzature a pressione soggette a scorrimento viscoso

**GAS FLUORURATI**

**SALDATORI DI POLIETILENE**

**OPERATORI CND NEL SETTORE CIVILE**

**CERTIFICAZIONE DI PRODOTTO (giunzioni saldate)**

.....

**CERTIFICARSI CONVIENE!!**



**AREA ROSSA STAND A25/A27**

[reggiani@tec-eurolab.com](mailto:reggiani@tec-eurolab.com)