

Conferma metrologica: approfondimento

aprile 2015

Paola Pedone
Funzionario Tecnico ACCREDIA-DT

La Conferma metrologica

Il termine *conferma metrologica* non è presente nella norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025

Per conoscere il significato di *conferma metrologica* bisogna far riferimento alla norma UNI EN ISO 10012:2004 *Requisiti per i processi e le apparecchiature di misurazione*

La ISO 10012:2004

- È richiamata nella UNI EN ISO 9001:2000 al paragrafo 7.6 (in cui si riporta in Nota "Vedere ISO 10012-1 e ISO 10012-2 come guida");
- Non è più indicata come guida nella UNI EN ISO 9001:2008;
- E' citata nella bibliografia della UNI CEI EN ISO/IEC 17025;
- E' indicata tra i documenti di riferimento da tenere in considerazione nella Measuring Instruments Directive (MID) 2004/22/EC.

La Conferma metrologica - UNI EN ISO 10012:2004

Sistema di gestione della misurazione: Insieme di elementi correlati o interagenti necessari per effettuare la conferma metrologica e il controllo continuo dei processi di misurazione

Processo di misurazione: Insieme di operazioni effettuate per determinare il valore di una grandezza

Apparecchiatura per misurazione: Strumento di misura, software, campione di misura, materiale di riferimento o apparato ausiliario, ovvero un'opportuna combinazione di questi, necessari per realizzare un processo di misurazione

Conferma metrologica: Insieme di operazioni richieste per garantire che un'apparecchiatura per misurazione sia conforme ai requisiti per l'utilizzazione prevista

Nota 1 La conferma metrologica generalmente comprende: la taratura e la verifica; ogni aggiustamento o riparazione necessari e la conseguente nuova taratura; il confronto con i requisiti metrologici per l'utilizzo previsto dell'apparecchiatura.

La Conferma metrologica

Nella norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025 il concetto di conferma metrologica è spesso sottinteso e non espresso in modo diretto:

Par. 5.5.2: Le apparecchiature ed il relativo software , utilizzati per le prove, le tarature ed il campionamento, devono consentire il raggiungimento dell'accuratezza richiesta e devono essere conformi alle specifiche relative alle prove e/o alle tarature. Devono essere stabiliti programmi di taratura per le grandezze o valori essenziali degli strumenti quando questi hanno un effetto significativo sui risultati insieme di operazioni effettuate per determinare il valore di una grandezza

Par. 5.5.9: Qualora, per qualunque ragione, l'apparecchiatura si trovi al di fuori dal diretto controllo del laboratorio, questi deve assicurare che il funzionamento e lo stato di taratura sia verificato e giudicato essere soddisfacente prima di essere rimessa in servizio

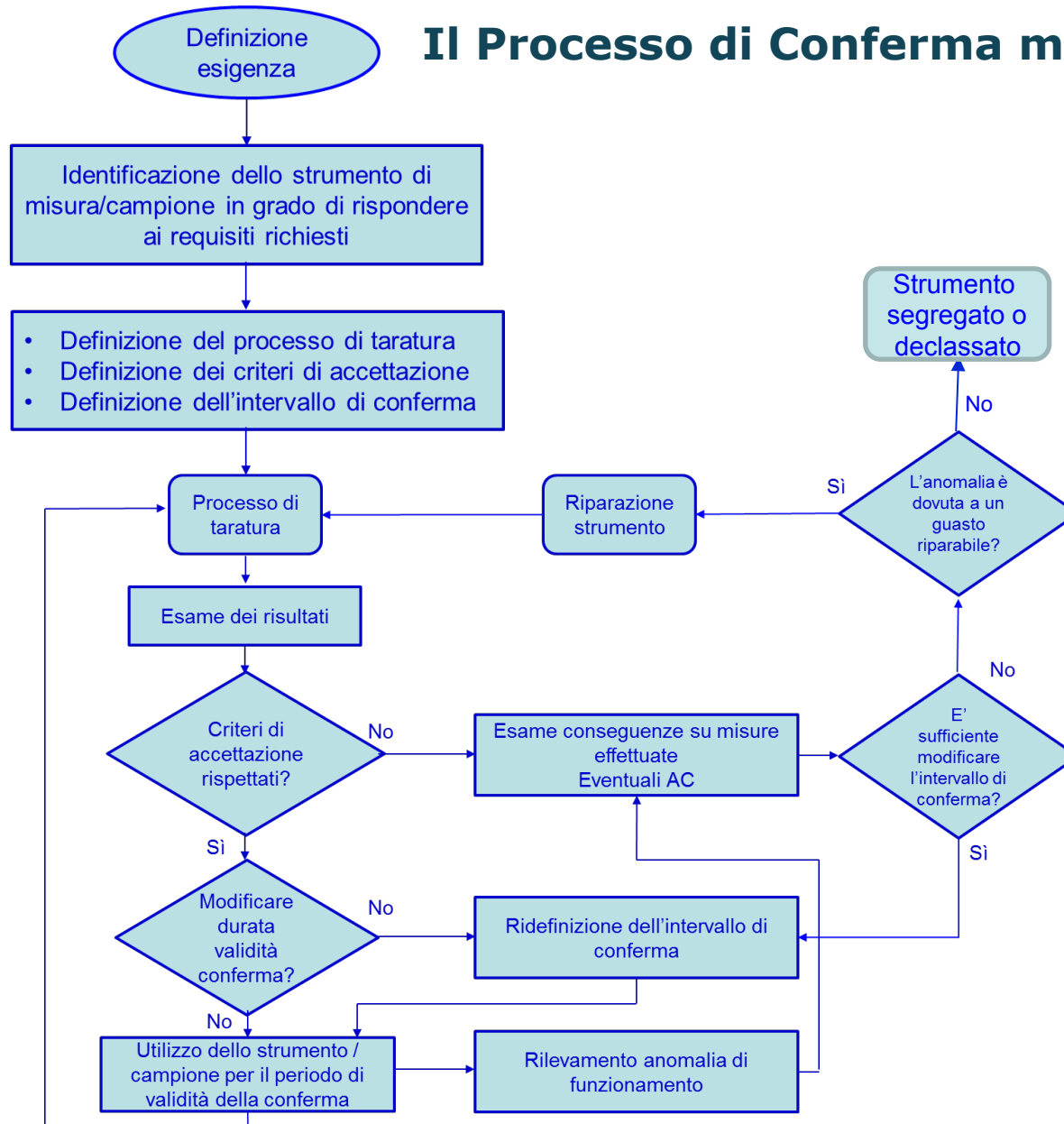
Par. 5.5.10: Quando sono necessarie delle verifiche intermedie per mantenere fiducia nello stato di taratura dell'apparecchiatura, queste verifiche devono essere eseguite secondo una procedura

La Conferma metrologica

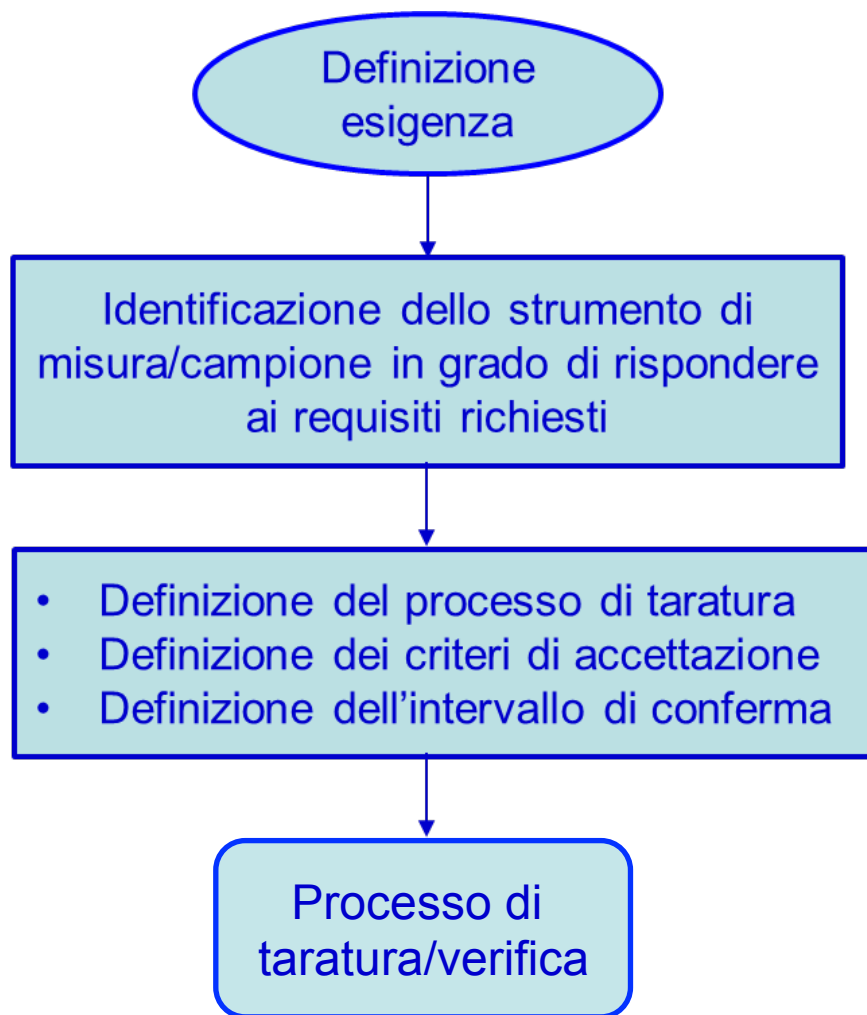
Nell documento RT-25 rev. 3 Prescrizioni per l'accreditamento dei Laboratori di Taratura relativamente al par. 5.5.2 della norma è specificato:

Par. 5.5.2: Il Laboratorio/Centro deve predisporre un programma di conferma metrologica, di taratura e di verifiche intermedie, ed eventuale controllo dell'effetto del trasporto, per le tarature esterne, dei campioni di prima e di seconda linea. Tale programma, che può far parte di una più ampia procedura per la gestione delle apparecchiature, deve comprendere anche gli strumenti di misura ausiliari in dotazione al Centro, ossia gli strumenti utilizzati per la definizione delle grandezze di influenza. Si può tener conto di quanto previsto dalla norma UNI EN ISO 10012. La procedura di gestione di strumenti e campioni deve contenere i limiti di accettabilità a seguito di verifiche intermedie e tarature e la periodicità degli interventi. Nei casi in cui le periodicità vengano modificate, tali decisioni devono essere documentate mediante opportuni rapporti nei quali siano chiaramente riportate evidenze che supportano le variazioni. Le periodicità di tarature e verifiche intermedie e le loro modifiche devono essere autorizzate da ACCREDIA-DT.

Il Processo di Conferma metrologica



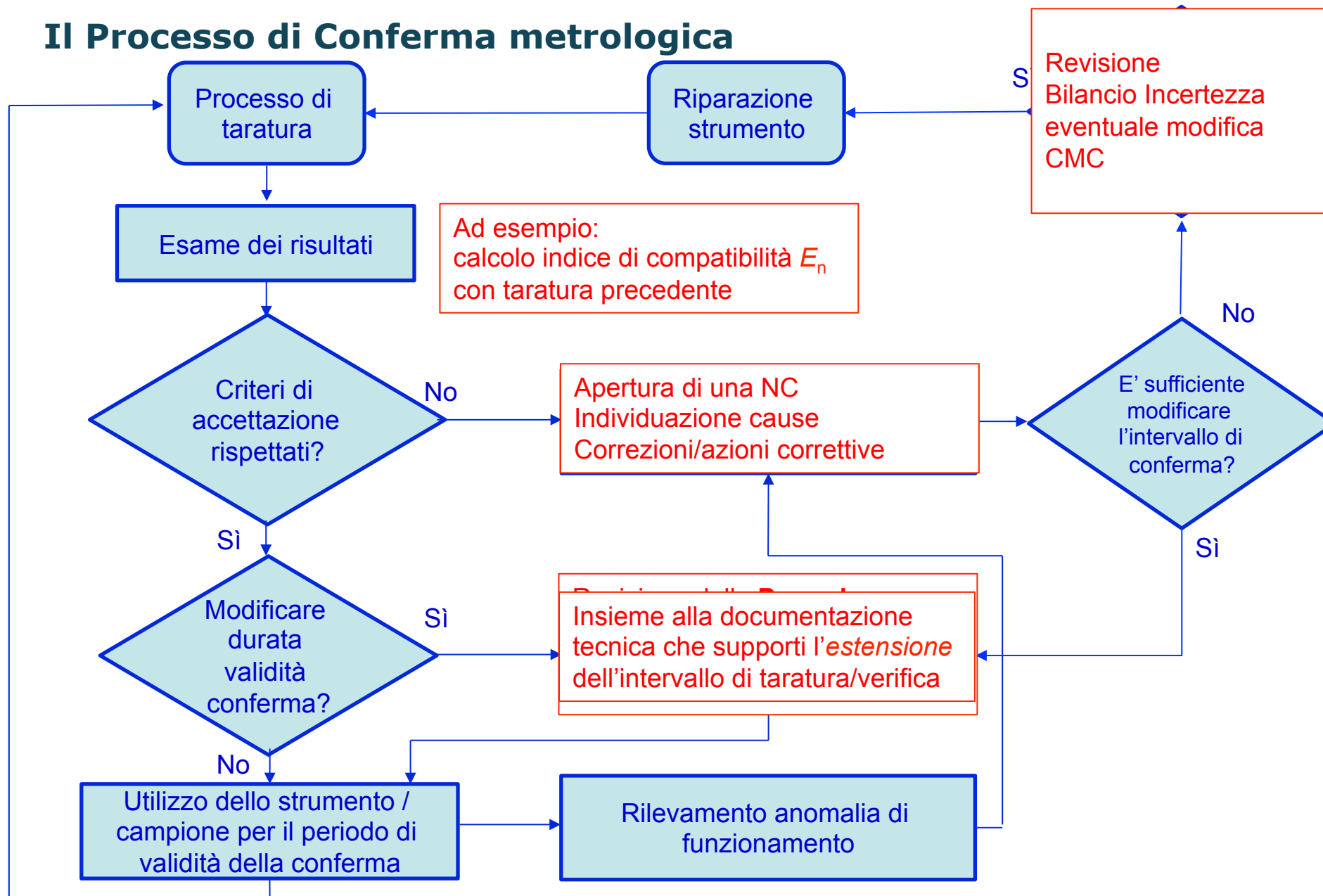
Il Processo di Conferma metrologica



Obiettivo:
Conferma **Tabella di Accreditazione (CMC)**

Procedura Tecnica di conferma metrologica che deve essere valutata da ACCREDIA-DT

Il Processo di Conferma metrologica



ACCREDIA L'ente italiano di accreditamento

Grazie per l'attenzione

Paola Pedone