

ACCREDIA L'ente italiano di accreditamento

***Domanda di accreditamento,
settori metrologici,
nuove tabelle di accreditamento
Aggiornamento attività in corso***

21 Aprile 2016

Diego ORGIAZZI

Un lungo percorso...



23 Aprile 2015: un anno fa



Documentazione da produrre nell'ottica del miglioramento continuo:

Sigla	Documento	Argomento
NA	Settori Metrologici: codifica e descrizione	Panoramica dettagliata dei settori di misura associati ad ogni grandezza per rendere più efficiente la ricerca sul sito web in termini di grandezza e settore e omogeneizzare la pubblicazione delle tabelle di accreditamento

Giulia SURIANI,
Assistente del Responsabile Sistema di Gestione
di ACCREDIA - DT

In **RG-13 rev. 05** viene definito come **“Settore metrologico”**

*Individua, per una specifica grandezza,
catene metrologiche, campi e parametri di misura,
tipologie di strumenti che hanno procedure e metodi di taratura
in comune*

Era “settore di misura” in RG-13 rev. 04

Perchè sono importanti i «settori metrologici»?

- Utilizzati per programmare le attività di **sorveglianza**
 - RG-13 rev. 05
 - *«In generale, entro il periodo di validità dell'accreditamento, ogni settore metrologico deve essere valutato almeno una volta»*
- Utilizzati per determinare la **partecipazione a PT e/o ILC**
 - RT-36 rev. 00
 - *«La partecipazione a PT e/o ILC è necessaria (...) per ogni settore metrologico»*
- Utilizzati per determinare i **diritti annui di mantenimento dell'accreditamento a carico del LAT**
 - Tariffario di Accreditemento (TA-00 rev. 06)
 - Quota fissa per ogni settore metrologico accreditato
- Utilizzati per l'**abilitazione degli Ispettori Tecnici**
 - PG-07-DT rev. 03
 - *«...possedere una documentata esperienza tecnica per lo specifico settore di misura...»*

Ma fino al 2015...

- Nonostante l'importanza che i settori metrologici rivestono, non esisteva una loro precisa e condivisa definizione
 - Attività di analisi e confronto sono state eseguite (anche recentemente), ma solo per alcune grandezze (ad es. pressione, portata e volume, radiazioni ionizzanti, ...)
 - Non esplicitati nella Tabella di Accreditamento (se non come numero complessivo di settori)

Settori accreditati: **22**

Laboratorio permanente

Grandezza	Strumento
Temperatura (5)	Termocoppie a

Settori accreditati: **3**

Laboratorio permanente

TABELLA DI ACCREDITAMENTO

Grandezza	Strumento in taratura	Campo di misura	
Frequenza	Generatori di segnali	da 0.1Hz a 1Hz	

Che cosa è stato fatto nel corso del 2015?



- Raccolta e analisi critica dei risultati delle attività pregresse
- Costruzione di un primo elenco di settori metrologici



- «Mappatura» di tutte le attuali tabelle di accreditamento sull'elenco dei settori individuati
- Analisi di coerenza (associazione di settori tra LAT diversi)
- Revisione terminologica e metrologica dei settori (con supporto da parte dei Funzionari Tecnici e di alcuni Ispettori Tecnici ed Esperti di ACCREDIA-DT)

→ «Fotografare» il presente, ma pensando al futuro

- Elenco settori che sappia fedelmente riflettere il contenuto delle attuali Tabelle di Accreditamento
- Sanare eventuali situazioni di palese incoerenza tra LAT diversi
- Fornire le basi per una più formale gestione delle attività di ACCREDIA-DT



La «mappatura»: 182 LAT x 152 settori

ID Settore	Denominazione Settore	Grandezza	S M s.r.l.				MEMKO S.p.A.				COOPERATIVA BILANCIALI				ARO S.r.l.					
		Nr. Settori come da Tabella	8	1	18	3														
		Nr. Settori rilevati	7	1	18	3														
STE-01	Termocoppie	Temperatura	X		X															
STE-02	Termometri a resistenza	Temperatura	X		X															
STE-03	Termometri a liquido in vetro	Temperatura																		
STE-04	Catene termometriche (indicatori e trasmettitori)	Temperatura	X		X															
STE-05	Calibratori (misuratori e simulatori)	Temperatura			X															
STE-06	Termometri a quadrante	Temperatura																		
		Nr. Settori come da Tabella	1	18	3	10														
		Nr. Settori rilevati	1	18	3	10														
SBF-01	Tensione continua	Misure elettriche in continua e BF		X		X														
SBF-02	Corrente continua	Misure elettriche in continua e BF		X		X														
SBF-03	Resistenza cc	Misure elettriche in continua e BF		X		X														
SBF-04	Tensione alternata	Misure elettriche in continua e BF		X		X														
SBF-05	Corrente alternata	Misure elettriche in continua e BF		X		X														
SBF-06	Alta Tensione	Misure elettriche in continua e BF				X														
SBF-07	Resistenza ca	Misure elettriche in continua e BF		X		X														
SBF-08	Induttanza	Misure elettriche in continua e BF																		

1° Dicembre 2015: pubblicato l'elenco dei settori!



- Elenco settori metrologici (come allegato alla nuova DA-05)
- Presentazione agli Organi di ACCREDIA per le valutazioni di competenza



ALL 1 rev.00 della DA-05 Corrispondenza grandezze-settori metrologici

Categoria	Modulistica
Dipartimento	Laboratori di taratura
Pacchetto Informativo	Laboratorio di taratura
Sigla	ALL 1 rev.00 della DA-05
Titolo	Corrispondenza grandezze-settori metrologici
Entrata in vigore	01-12-2015

ID Settore	Denominazione Settore	Grandezza
STE-01	Termocoppie	Temperatura
STE-02	Termometri a resistenza	Temperatura
STE-03	Termometri a liquido in vetro	Temperatura
STE-04	Catene termometriche (indicatori e trasmettitori)	Temperatura
STE-05	Calibratori (misuratori e simulatori)	Temperatura
STE-06	Termometri a quadrante	Temperatura
STE-07	Termometri a radiazione (pirometri)	Temperatura
STE-08	Misuratori e termometri per la misura di temperatura dell'aria	Temperatura
STE-09	Forni e bagni calibratori portatili	Temperatura
STE-10	Ambienti termostatici e climatici (misura di temperatura)	Temperatura
STE-11	Catene termometriche per misura della temperatura di gas in grandi canali convettivi	Temperatura
SHR-01	Igrometri e termoigrometri	Umidità relativa
SHR-02	Picrometri	Umidità relativa

150 settori su 33 grandezze


14 Gennaio 2016: entra in vigore la nuova DA-05 (rev. 05)

DA-05 rev.05 - Domanda di accreditamento per Laboratori di Taratura (LAT) e per Produttori di Materiali di Riferimento (RMP)

Categoria	Modulistica
Dipartimento	Laboratori di taratura
Pacchetto Informativo	Laboratorio di taratura
Sigla	DA-05 rev.05
Titolo	Domanda di accreditamento per Laboratori di Taratura (LAT) e per Produttori di Materiali di Riferimento (RMP)
Entrata in vigore	14-01-2016



- Eventuali successive variazioni alla DA-05 non richiedono necessariamente la valutazione da parte del CSA-DT
- Eventuali successive variazioni dell'elenco dei settori metrologici saranno invece oggetto di valutazione da parte del CSA-DT
 - Valutazione di carattere tecnico
 - Implicazioni a livello economico



ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

Dipartimento Laboratori di Taratura
DA-05 rev. 05

Titolo / Title: **Domanda di accreditamento per Laboratori di Taratura (LAT) e per Produttori di Materiali di Riferimento (RMP)**
Application for Accreditation of Calibration Laboratories (LAT) and Reference Material Producers (RMP)

Sigla / Reference: **DA-05**

Revisione / Revision: **5**

Data / Date: **2016-01-14**

1 Generalità

Ragione sociale del CAB		Laboratorio di Taratura <input type="checkbox"/>
		LAT <small>Numero (se disponibile)</small> <input type="checkbox"/>
		Produttore di Materiali di Riferimento <input type="checkbox"/>
		RMP <small>Numero (se disponibile)</small> <input type="checkbox"/>

Selezionare le voci di interesse (possibilità di scelta multipla).

Domanda di	ACCREDITAMENTO ESTENSIONE RIDUZIONE RINNOVO con conferma della Tabella di Accreditamento RINNOVO con richiesta variazioni della Tabella di Accreditamento VARIAZIONE ANAGRAFICA	
------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--

Per l'esecuzione di tarature/produzione presso:	Luogo / Sito	Identificazione del Laboratorio
	nel Laboratorio principale	

Elenco sezioni di cui è composta la presente DA-05:

Sez. 1	Informazioni generali (questa sezione)		
Sez. 2	Personale	<input type="checkbox"/>	Compilata
Sez. 3	Altre informazioni	<input type="checkbox"/>	
Sez. 4	Tarature/Produzione di Materiali di Riferimento oggetto dell'accreditamento	<input type="checkbox"/>	
Sez. 5.1	Partecipazione a Prove Valutative Interlaboratorio (PT) e/o a Confronti Interlaboratorio (ILC)	<input type="checkbox"/>	
Sez. 5.2	Bioefficacia della partecipazione a Prove Valutative Interlaboratorio (PT) e/o a Confronti Interlaboratorio (ILC)	<input type="checkbox"/>	

DA-05: un percorso di innovazione

ACCREDIA L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO	
Titolo/Title	Domanda di accreditamento per Laboratori di Taratura <i>Application for Accreditation of Calibration Laboratories</i>
Sigla/Reference	DA-05
Revisione/Revision	02
Data/Date	2010-11-05
Redazione	Approvazione
Il Responsabile del Sistema di Gestione	Il Direttore Department of Laboratories of Taratura

- Estensione ai Produttori di Materiali di Riferimento (RMP)
- Gestione dei rinnovi con «richiesta variazioni»

DA-05 rev.03 - Principali Modifiche

Titolo/Title	Domanda di accreditamento per Laboratori di Taratura e per Produttori di Materiali di Riferimento (RMP) <i>Application for Accreditation of Calibration Laboratories</i>
Sigla/Reference	DA-05
Revisione/Revision	03
Data/Date	2014-10-08

CENTRO DI TARATURA
 PRODUTTORE DI MATERIALI DI RIFERIMENTO (RMP)

ACCREDITAMENTO ESTENSIONE/RIDUZIONE
 RINNOVO con conferma della Tabella di Accreditamento
 RINNOVO con richiesta variazioni della Tabella di Accreditamento

ACCREDIA L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO	
Department Laboratories of Taratura DA-05 rev. 05	
Titolo / Title	Domanda di accreditamento per Laboratori di Taratura (LAT) e per Produttori di Materiali di Riferimento (RMP) <i>Application for Accreditation of Calibration Laboratories (LAT) and Reference Material Producers (RMP)</i>
Sigla / Reference	DA-05
Revisione / Revision	5
Data / Date	2016-01-14

1 Generalità

Ragione sociale del CAD		Laboratorio di Taratura	<input type="checkbox"/>
		LAT	Numero (se disponibile)
		Produttore di Materiali di Riferimento	<input type="checkbox"/>
		RMP	Numero (se disponibile)

Domanda di: ACCREDITAMENTO ESTENSIONE RIDUZIONE
SELEZIONE con conferma della Tabella di Accreditamento; RINNOVO con richiesta variazioni della Tabella di Accreditamento; TRASMISSIONE MANIPOLAZIONE

Per l'ispezione di: Laboratorio/produzione presso:

Luogo / Site	Identificazione del Laboratorio
nel Laboratorio principale	

Elenco sezioni di cui è composta la presente DA-05:

Sez. 1	Informazioni generali (questa sezione)	<input type="checkbox"/>
Sez. 2	Personale	<input type="checkbox"/>
Sez. 3	Altre informazioni	<input type="checkbox"/>
Sez. 4	Taratura/Produzione di Materiali di Riferimento oggetto dell'accreditamento	<input type="checkbox"/>
Sez. 5.1	Partecipazione a Prove Validative Interlaboratorio (PTI) ed a Confronti Interlaboratorio (IC)	<input type="checkbox"/>
Sez. 5.2	Partecipazione alle conferenze e ai seminari di lavoro interlaboratorio (ICL) e a Confronti Interlaboratorio (IC)	<input type="checkbox"/>

- Formato elettronico (Excel file)
- Gestione dei confronti di misura (evidenze, programmazione, ...)
- Gestione settori metrologici

DA online



Perchè una nuova domanda di accreditamento?

- Supportare la piena applicazione di **RT-36 su PT e ILC**
 - Evidenza di partecipazione e/o risultati
 - Programmazione PT/ILC nel periodo di accreditamento
 - Introduzione del riferimento esplicito ai **settori metrologici**
- **Rendere più efficace la gestione del processo di valutazione in carico ad ACCREDIA-DT (DDT, FT, Segreteria)**
 - Procedure tecniche → variazioni, valenza metrologica, legame con CMC
 - Strumenti/campioni → tarature interne (RT-25)
 - Formato elettronico
 - Passaggio (intermedio) verso la DA online
 - Ausilio alla compilazione, superando i limiti propri della versione cartacea
- **Maggiore formalità nella definizione della **tabella di accreditamento****
 - Anche in previsione di una revisione delle attuali tabelle (supporto a creazione – idealmente - automatica delle tabelle)

DA-05 | (Breve) guida alla compilazione

Sezione 5.1 «Partecipazione a PT e/o ILC»

Settore	Evidenze	
	Partecipazione (2)	Risultanze (3)
	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



La disponibilità di risultati («Risultanze») per un PT/ILC presuppone la partecipazione del LAT allo stesso PT/ILC.



- ⇒ Selezionare solo «Partecipazione» in caso di formale iscrizione/ordine al PT/ILC, ma in assenza di risultati.
- ⇒ Selezionare solo «Risultanze» qualora siano già disponibili i risultati di un PT/ILC

DA-05 | (Breve) guida alla compilazione

Sezione 5.1 «Partecipazione a PT e/o ILC»

Settore	Evidenze		Richieste (4)	
	Partecipazione (2)	Risultanze (3)	Measurement audit	Valutazione sperimentale su campo
	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



La partecipazione a un PT/ILC (anche in assenza di risultati) non è – in generale - compatibile con una richiesta di measurement audit o di valutazione sperimentale su campo sullo stesso settore.



- ⇒ Compilare la sezione «Richieste» solo in caso non sia disponibile un PT/ILC per lo specifico settore (e quindi non si possa compilare la sezione «Evidenze»).
- ⇒ Per un singolo settore, selezionare solo uno dei due campi della sezione «Richieste»

DA-05 | (Breve) guida alla compilazione

Sezione 5.1 «Partecipazione a PT e/o ILC»



Caso particolare (esempio)

Settore la cui copertura richieda più confronti di misura, ad esempio una valutazione sperimentale su campo ad integrare un ILC parziale sul campo di misura accreditato.

Grandezza	Settore	Evidenze		Richieste (4)	
		Partecipazione (2)	Risultanze (3)	Measurement audit	Valutazione sperimentale su campo
TEMPERATURA	Termometri a resistenza	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TEMPERATURA	Termometri a resistenza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



⇒ Compilare, per lo stesso settore, due campi distinti della sezione 5.1, ognuno riferito ad un diverso confronto di misura

- Di fatto sono due attività distinte, da trattare in modo distinto

⇒ Segnalare al FT la situazione...

→ Si valuterà l'eventuale modifica della DA-05 al fine di migliorare la gestione di questo aspetto



DA-05 | (Breve) guida alla compilazione

Sezione 5.2 «Pianificazione della partecipazione a PT e/o ILC»

Settore	1° anno			2° anno			3° anno		
	PT/ILC (2)	Measurement audit	Valutazione sperimentale su campo	PT/ILC	Measurement audit	Valutazione sperimentale su campo	PT/ILC	Measurement audit	Valutazione sperimentale su campo
	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	



Eventuali measurement audit e valutazioni sperimentali su campo saranno svolti esclusivamente durante le valutazioni su campo all'atto del rinnovo, ovvero al termine del periodo di validità dell'accREDITamento.



⇒ Devono quindi essere programmate soltanto al termine del periodo di accREDITamento, ovvero al 4° anno.

4° anno (3)		
PT/ILC	Measurement audit	Valutazione sperimentale su campo
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

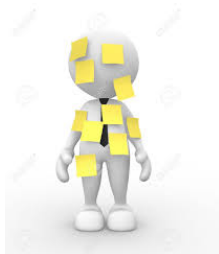
DA-05 | (Breve) guida alla compilazione

Sezione 4 «Tabella di accreditamento»

Variazione (1)	Grandezza	Settore
<input type="checkbox"/>	MISURE DI TEMPO E FREQUENZA	Frequenza
<input checked="" type="checkbox"/>	MISURE DI TEMPO E FREQUENZA	

Domanda di

- ACCREDITAMENTO
- ESTENSIONE
- RIDUZIONE
- RINNOVO con conferma della Tabella di Accreditamento
- RINNOVO con richiesta variazioni della Tabella di Accreditamento
- VARIAZIONE ANAGRAFICA



Ricordarsi di selezionare sempre il campo «Variazione» nel caso di modifiche alla tabella di accreditamento (rinnovo, estensione, riduzione)...

...e di indicare la «Procedura di riferimento» (o le procedure) relativa allo specifico oggetto di accreditamento (riga della sezione 4)

ID (1)	Procedura tecnica / gestionale	Sigla / codice di identificazione	Titolo	Indice di revisione	metrologica (2)
1	Tecnica	PT-xxx-nnn	Manuale del Sistema di Gestione della Qualità Procedura di taratura per ...	1	<input checked="" type="checkbox"/>

Procedura di riferimento
(3)

1

21 Aprile 2016: dove siamo oggi?



- Primi mesi di applicazione della nuova domanda DA-05
 - Raccolta da parte dei Funzionari Tecnici di segnalazioni, problemi, dubbi, spunti di miglioramento provenienti dai LAT
 - Analisi interna da parte di ACCREDIA-DT
 - ⇒ **Revisione della DA-05: entro fine 2016**
- Settori metrologici: un punto di partenza...
 - Revisione di dettaglio in collaborazione con Ispettori Tecnici e/o Esperti
 - Analisi della applicazione di RT-36
 - ⇒ **Revisione elenco settori: in autunno 2016**



**Gruppi di Lavoro:
un contributo importante**

ILAC-G18:04/2010

Guideline for the Formulation of Scopes of Accreditation for Laboratories

“The scope of accreditation of a laboratory is the formal and precise statement of the activities which the laboratory is accredited for. It is as such the result of a combination of information (scope parameters) concerning the field of activity (e.g. testing, calibration), the product/object tested or calibrated and the methods and procedures used”.

Calibration laboratory	
Calibration field <i>(e.g. dimensional measurements)</i>	Non la grandezza fisica quindi, quanto piuttosto l'area metrologica
-	Non specificato (per laboratori di prova è il « <i>type of test</i> »), potrebbe essere il settore metrologico?
Calibration objects <i>(e.g. gauge blocks)</i>	Lo strumento oggetto di taratura
Quantity, property <i>(e.g. length)</i>	La quantità oggetto di misurazione, ovvero il « <i>misurando</i> »
Reference to standardised procedure (when appropriate and applicable)	
Internal calibration procedure reference	
Calibration and Measurement Capability (CMC)	

**Conformity assessment — Requirements
for accreditation bodies accrediting
conformity assessment bodies**

*Évaluation de la conformité — Exigences pour les organismes
d'accréditation procédant à l'accréditation des organismes d'évaluation
de la conformité*

7.9 Accreditation information

7.9.1 The accreditation body shall provide information on the accreditation (see note below) of the accredited conformity assessment body in the form of the scope of accreditation that shall identify the following:

- a) the identity and, where relevant, the logo of the accreditation body;
- b) the name of the legal entity of the accredited conformity assessment body;
- c) locations of the accredited conformity assessment bodies, and as applicable the conformity assessment activities performed at each location and covered by the scope of accreditation.;
- d) the unique accreditation number of the accredited conformity assessment body;
- e) the date from which it comes into force and if applicable its expiry date;
- f) a statement of conformity and a reference to the international standard(s) or other normative document(s), including issue or revision used for assessment of the conformity assessment body.

NOTE: The scope of accreditation can be provided in a certificate or other suitable means (e.g. electronic media)

ISO/IEC CD 2 17011 (2016-01-29)

7.9.3 In addition, the scope of accreditation shall, at least, identify the following:

c) for **calibration laboratories**:

— the calibration and measurement capability (CMC) expressed in terms of:

- measurand or reference material;
- calibration/measurement method/procedure and/or type of instrument/material to be calibrated/measured;
- measurement range and additional parameters where applicable, e.g., frequency of applied voltage;
- uncertainty of measurement.

f) for **reference material producers**:

- Specific types of reference materials (certified, non- certified or both);
- the reference material matrix / artefact;
- the property(ies) characterized;
- range of assigned property values and for certified reference materials, corresponding uncertainties; and
- the principle of the characterization techniques used to assign property(s) values.

➡ **Necessità di revisione del formato e del contenuto delle attuali Tabelle di Accredimento di ACCREDIA-DT**

Un primo passo per i RMP

Specific types of reference materials (certified, non- certified or both);

the property(ies) characterized;

TABELLA DI ACCREDITAMENTO

Produzione di materiali di riferimento certificati (CRM)

Laboratorio permanente

Categoria	Materiale		Proprietà	Campo di misura (mol · mol ⁻¹)	Incertezza estesa (*)	Metodo	Note
	Analita	Matrice					
Materiali di riferimento gassosi	Ossido di azoto (NO)	Azoto	Concentrazione molare	da 0,4 · 10 ⁻⁶ a 1 · 10 ⁻⁶	1,2%	Miscele di gas binarie con metodo gravimetrico	①
	Ossido di azoto (NO)	Azoto		da 1 · 10 ⁻⁶ a 10 · 10 ⁻⁶	1,1%		
	Ossido di azoto (NO)	Azoto		da 10 · 10 ⁻⁶ a 100 · 10 ⁻⁶	1%		
	Ossido di azoto (NO)	Azoto		da 100 · 10 ⁻⁶ a 2500 · 10 ⁻⁶	0,5%		

DRAFT

the reference material matrix / artefact;

the principle of the characterization techniques used to assign property(s) values.

Produttori di Materiali di Riferimento (RMP)
[...]
Laboratori di Taratura (LAT)
Produttori di Materiali di Riferimento (RMP)
Schema vuoto

http://www.accredia.it/ppadt/search.jsp?ID_LINK=750&area=7

Verso una nuova Tabella di Accreditamento...

DRAFT

Grandezza <i>Calibration field</i>	Misure di tempo e frequenza			Settore <i>Calibration sub-field</i>	STF-01 Frequenza		
Strumento <i>Object</i>	Misurando <i>Measurand/Quantity</i>	Dominio <i>Domain</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>	Incertezza estesa <i>Expanded uncertainty</i>	Metodo/Procedura <i>Method/Procedure</i>	Luogo <i>Place</i>	Note <i>Remarks</i>
...
							③
				Settore <i>Calibration sub-field</i>	STF-02 Intervallo di tempo		
...
...

- Conforme con ISO/IEC CD 2 17011
- Esplicitati i settori metrologici per i quali il LAT è accreditato
- Indicazione distinta di strumento e di misurando
- Indicazione del luogo nel quale avviene ogni taratura accreditata
- Allineamento con DA-05 (sezione 4)
- Doppia lingua (italiano e inglese)

...passando attraverso la revisione degli strumenti

DRAFT

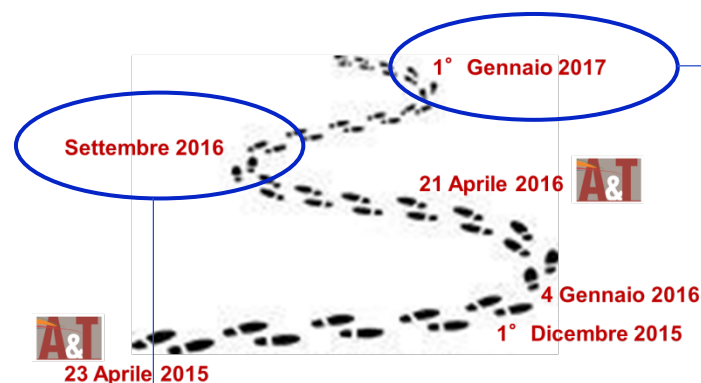
Grandezza <i>Calibration field</i>	Misure di tempo e frequenza			Settore <i>Calibration sub-field</i>	STF-01 Frequenza		
Strumento <i>Object</i>	Misurando <i>Measurand/Quantity</i>	Dominio <i>Domain</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>	Incertezza estesa <i>Expanded uncertainty</i>	Metodo/Procedura <i>Method/Procedure</i>	Luogo <i>Place</i>	Note <i>Remarks</i>
...
							③
				Settore <i>Calibration sub-field</i>	STF-02 Intervallo di tempo		
...
...

- **353** strumenti in anagrafica
 - Dettaglio eccessivo
 - Ridondanze e/o refusi
 - Formulazioni non appropriate
 - Specificazioni non necessarie
- ⇒ **Necessità di revisione completa della anagrafica strumenti**



Recentemente avviata in ACCREDIA-DT, con collaborazione di esperti e ispettori tecnici

Le prossime tappe del percorso



- Prima versione (draft) del nuovo elenco degli strumenti
- Individuazione di eventuali variazioni all'elenco settori
 - Proposta al CSA-DT
- Individuazione di modifiche da apportare alla DA-05
- Nuova Tabella di Accreditamento
 - Proposta al CSA-DT

- Elenco strumenti disponibile
 - Prima applicazione
- Pubblicazione del nuovo elenco settori
- Entrata in vigore della nuova DA-05



Le modalità e le tempistiche di aggiornamento delle attuali tabelle rispetto al nuovo formato saranno oggetto di attenta valutazione da parte di ACCREDIA-DT

ACCREDIA L'ente italiano di accreditamento



Grazie dell'attenzione!

