

A tutti i Laboratori di Taratura  
Loro Sedi

**Oggetto: Dipartimento Laboratori di Taratura ACCREDIA- Circolare informativa n.03/2019/DT - Disposizioni in materia di adeguamento normativo relativo alla norma UNI/EN ISO 6789-2:2017**

### **UNI/EN ISO 6789-2 – area metrologica: momento torcente**

---

Nell'ottobre 2017, è stata pubblicata la norma internazionale UNI/EN ISO 6789-2, *Attrezzi di manovra per viti e dadi - Attrezzi dinamometrici a mano - Parte 2: Requisiti per la taratura e la determinazione dell'incertezza di misura*, che sostituisce la norma internazionale UNI EN ISO 6789:2004, *Attrezzi di manovra per viti e dadi - Attrezzi dinamometrici a mano - Requisiti e metodi di prova per verificare la rispondenza al progetto, la conformità alla qualità e la procedura per la ricalibrazione*. Dall'analisi preliminare eseguita sui contenuti della nuova edizione della norma è emerso che sono presenti requisiti tecnici più stringenti della edizione precedente dal punto di vista del bilancio di incertezza, di cui la precedente edizione della norma è carente. In particolare la nuova edizione di norma prevede che per calcolare l'incertezza dei parametri  $b_{od}$ ,  $b_{int}$  e  $b_l$  si disponga di corposi dati statistici suddivisi per modelli di attrezzi oppure si eseguano 100 misure, laddove la precedente revisione non prevedeva affatto il calcolo di tali contributi.

Nel riconoscere che il soddisfacimento di questo requisito comporta lunghi tempi di reperimento delle informazioni e che il periodo di adeguamento di tre (3) mesi previsto dal regolamento appare inadeguato e per altro ormai largamente superato, si fissa il termine della transizione al gennaio 2020.

**Ne deriva che gli accreditamenti il cui metodo fa riferimento all'edizione 2004 della norma dovranno essere adeguati entro 31 dicembre 2019 e che poiché la norma è stata emessa con sostituzione della precedente non potrà mantenersi un accreditamento riferito alla UNI/EN ISO 6789:2004.**

Per venire incontro alle esigenze dei Laboratori di Taratura e degli utilizzatori si ammette l'utilizzo di eventuali metodi di taratura ispirati alla nuova norma che presentino elementi di semplificazione rispetto ad essa, in termini di numerosità del campione per la determinazione dei contributi di incertezza, purché questi metodi siano considerati non normati e quindi l'accredito soddisfi quanto riportato al paragrafo 7.2 della UNI/CEI EN ISO 17025: 2018 (paragrafo 5.4 della UNI/CEI EN ISO 17025:2005).

Infine si precisa che non essendo la norma internazionale UNI/EN ISO 6789-1, *Attrezzi di manovra per viti e dadi - Attrezzi dinamometrici a mano - Parte 1: Requisiti e metodi di prova per verificare la rispondenza al progetto, la conformità alla qualità: requisiti minimi per la dichiarazione di conformità*, destinata alla taratura, **non potrà essere oggetto di accreditamento**. Eventuali

riferimenti ad essa nelle dichiarazioni di conformità a specifica conseguenti alla taratura potranno essere riportati sui certificati di taratura purché siano previsti dalle procedure tecniche e rispettino i requisiti per l'accreditamento.

L'occasione è gradita per porgere cordiali saluti.



**Ing. Rosalba Mugno**  
**Direttore Dipartimento**  
**Laboratori di Taratura**