



***Incontro di aggiornamento sulla UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018  
Per gli Ispettori DT ed I Laboratori di Taratura***

---

***Riferibilità metrologica:  
Introduzione al requisito di norma UNI CEI EN IOS/IEC 17025:2018***

---

**Giulia Suriani**

07 Novembre 2019, Torino Incontra, Torino

---

**Riferibilità metrologica:**  
Introduzione al requisito di  
norma  
UNI CEI EN IOS/IEC  
17025:2018

---

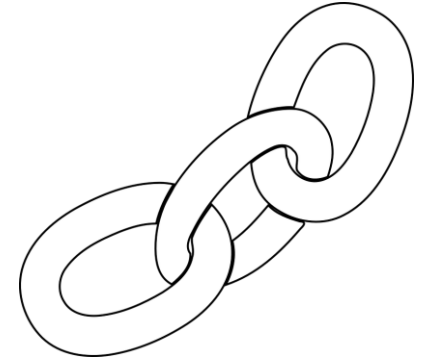
Si tratta di garantire la **confrontabilità/comparabilità** dei **risultati delle misure** sia a livello nazionale che internazionale.

### Modifiche principali:

- La maggior parte della Note è stata cancellata
  - Enfatizzati i Materiali di Riferimento Certificati
  - Ulteriori informazioni su come stabilire la riferibilità metrologica sono state spostate nell'Appendice A
  - Appendice A: Disseminazione Riferibilità attraverso la Dichiarazione di Conformità.
-

**Il laboratorio deve:**

**STABILIRE e MANTENERE**



**la riferibilità metrologica dei propri risultati di misura  
per mezzo di una documentata e ininterrotta catena di  
tarature, ciascuna delle quali contribuisce  
all'incertezza di misura,  
che li pone in relazione ad un appropriato riferimento.**

---

### 6.4.1 Le apparecchiature di misura devono essere tarate quando:

- **L'accuratezza o l'incertezza di misura influiscono sulla validità dei risultati presentati,**
- e/o**
- **La taratura è necessaria per stabilire la riferibilità metrologica dei risultati presentati.**
-

### **6.5.2 Il laboratorio deve assicurare che i risultati di misura siano riferibili al Sistema Internazionale di Unità (SI) attraverso:**

- a) Tarature eseguite da un laboratorio competente; oppure**
  - b) Valori certificati di materiali di riferimento certificati forniti da produttori competenti con dichiarata riferibilità metrologica al SI; oppure**
  - c) Realizzazione diretta di unità SI assicurata da confronto, diretto o indiretto, con campioni nazionali o internazionali.**
-

## 6.5.2

### Nota 2

**I Produttori di Materiali di Riferimento che soddisfano i requisiti della norma ISO 17034 sono considerati competenti.**

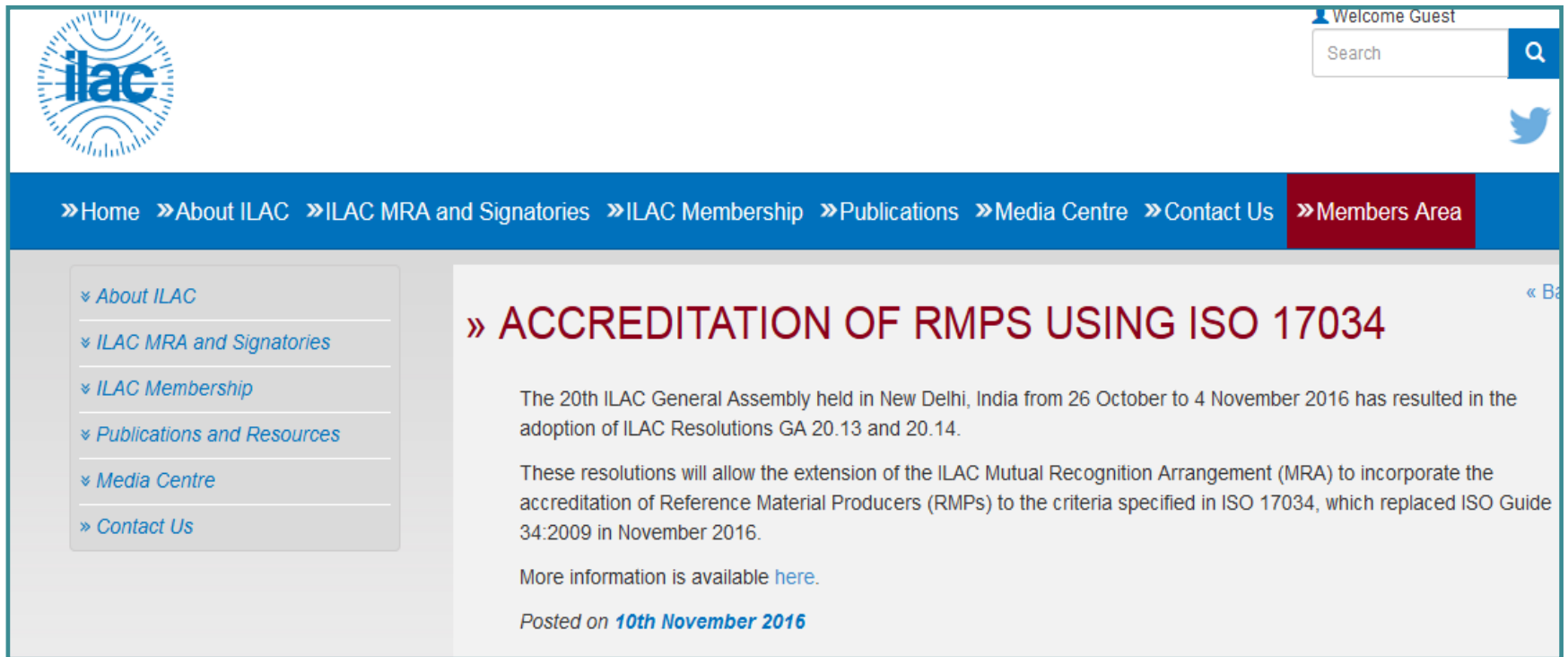
## 6.5.3

**Quando non è tecnicamente possibile assicurare la riferibilità metrological alle unità SI, il laboratorio deve dimostrare la riferibilità metrological ad un riferimento appropriato, ad esempio: valori certificati di materiali di riferimento certificate forniti da produttore competente.**

---

## ILAC Resolution GA 20.14

*As a result of the publication of ISO 17034 in November 2016, replacing **ISO Guide 34:2009**, the General Assembly endorses the recommendation from AIC, that accreditation of reference material producers be conducted in accordance with ISO 17034 and that an implementation period of 3 years be adopted.*



Welcome Guest

Search

ilac

» Home » About ILAC » ILAC MRA and Signatories » ILAC Membership » Publications » Media Centre » Contact Us » **Members Area**

» **ACCREDITATION OF RMPs USING ISO 17034**

The 20th ILAC General Assembly held in New Delhi, India from 26 October to 4 November 2016 has resulted in the adoption of ILAC Resolutions GA 20.13 and 20.14.

These resolutions will allow the extension of the ILAC Mutual Recognition Arrangement (MRA) to incorporate the accreditation of Reference Material Producers (RMPs) to the criteria specified in ISO 17034, which replaced ISO Guide 34:2009 in November 2016.

More information is available [here](#).

Posted on **10th November 2016**

- » About ILAC
- » ILAC MRA and Signatories
- » ILAC Membership
- » Publications and Resources
- » Media Centre
- » Contact Us



**Signatories**  
**to the EA Multilateral**  
**and Bilateral Agreements**

Accreditation of	Scope/Activity	Standards
Laboratories	Testing and Medical examinations	ISO/IEC 17025
	Calibration	ISO 15189 ISO/IEC 17025
Certification bodies	Certification of products	ISO/IEC 17065
	Certification of persons	ISO/IEC 17024
	Certification of management systems	ISO/IEC 17021-1
Validation and Verification Bodies	Validation and Verification of GHG emissions	ISO 14065
Inspection bodies	Inspection	ISO/IEC 17020
Proficiency Testing Providers	Provision of Proficiency Testing	ISO/IEC 17043
Reference Materials Producers	Production of Reference Materials	ISO 17034

- **Appendice A è informativa e fornisce informazioni su come stabilire e dimostrare la riferibilità metrologica.**
  - **Uno degli elementi per garantire la riferibilità metrologica è la competenza tecnica del laboratorio che esegue uno o più passi della catena documentate e ininterrotta di taratura ( ... tarature interne ... )**
  - **I risultati di misura provenienti dai laboratori di taratura che sono conformi al presente documento forniscono la riferibilità metrologica**
-

**NEW:** è ammessa la disseminazione di riferibilità metrologica da Certificati di Taratura con la sola dichiarazione di conformità a specifica (omettendo risultato di misura e incertezza associata)

Edizione 2005: 5.6.2.1.1 .....Quando si usano servizi di taratura esterna, la riferibilità delle misure deve essere assicurata dall'impiego di servizi di laboratori di taratura che possano dimostrare competenza e capacità nell'eseguire misurazioni ed assicurare la riferibilità. **I Certificati di Taratura emessi da questi laboratori devono contenere i risultati delle misurazioni, compresi l'incertezza di misura e/o una dichiarazione delle conformità a specifiche metrologiche identificate..**

**In coerenza con edizione 2005, il documento ILAC P14, escludeva tale possibilità**

---

## ILAC P14 6.1.

- .....**By exception**, and where it has been established during contract review that only a statement of compliance with a specification is required, then the measured quantity value and the measurement uncertainty may be omitted on the calibration certificate.
  - The following shall however apply:
    - - **The calibration certificate is not intended to be used in support of the further dissemination of metrological traceability (i.e. to calibrate another device);**
-

**Adesso invece: 6.5.1 Il laboratorio deve stabilire e mantenere la riferibilità metrologica dei propri risultati di misura per mezzo di una documentata e ininterrotta catena di tarature, ciascuna delle quali contribuisce all'incertezza di misura, che li pone in relazione ad un appropriato riferimento**

**Rafforzato dall' Appendice A 2.3; questo ora consente ai Certificati con la sola dichiarazione di conformità a specifica di disseminare la riferibilità, a condizione che incertezza, regola decisionale e criteri di accettazione siano gestiti correttamente.**

**E' un ambito particolare che verrà trattato da ACCREDIA con valutazioni approfondite.**

---



**ILAC Policy on Metrological  
Traceability  
of Measurement Results**

**ILAC-P10:MM/YYYY**

**Aspetti principali:**

- **Mantenuti i Principi**
- **Unica Politica per tutti i CAB**
- **Eliminati i Riferimenti alle Norme**
- **Migliorata la parte dedicata alla riferibilità attraverso i Certificati di Materiali di Riferimento**

*Grazie per l'attenzione*

---



[www.accredia.it](http://www.accredia.it)



[g.suriani@accredia.it](mailto:g.suriani@accredia.it)