



ACCREDIA

L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO



**Guida alla lettura del contenuto
di un Certificato di Taratura**

On Line, 27 Settembre 2023

Dipartimento Laboratori di taratura



L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

Fact checking sui Certificati di Taratura

Federico Marengo

Funzionario Tecnico Dipartimento Laboratori di taratura Accredia

On Line, 27 Settembre 2023

FACT Checking Certificati di Taratura Scopo Accredimento

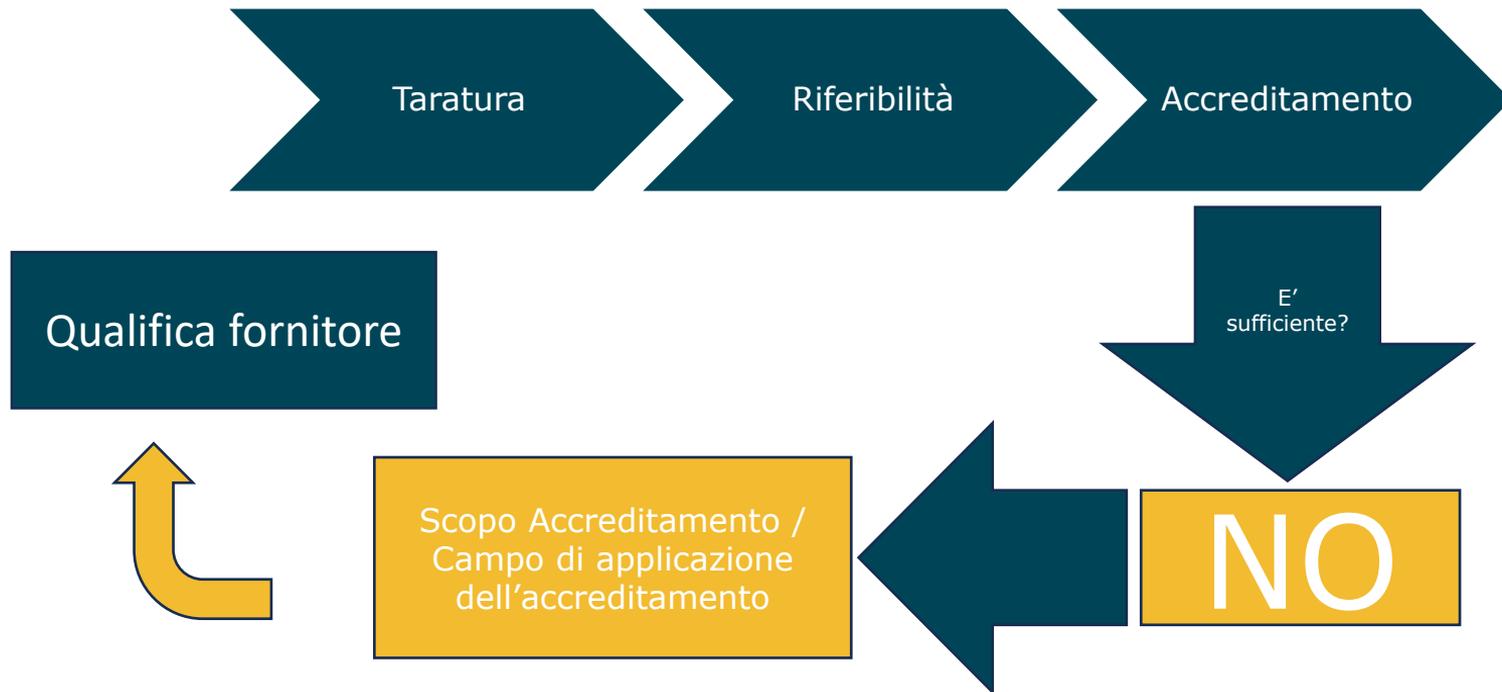


Il solo accreditamento basta a qualificare un fornitore per la taratura della mia strumentazione?

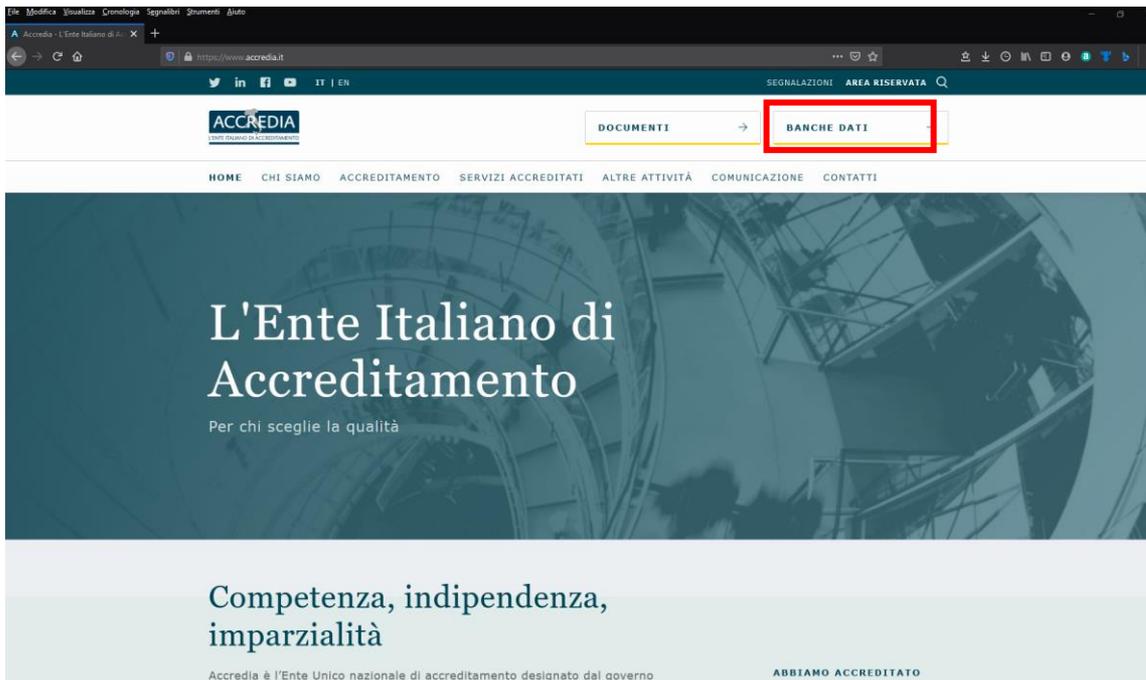
NO

FACT Checking Certificati di Taratura

Scopo Accreditemento



FACT Checking Certificati di Taratura Scopo Accreditemento



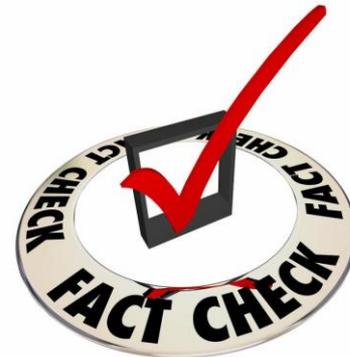
The screenshot shows the ACCREDIA website interface. At the top, there is a navigation bar with the ACCREDIA logo and a menu with 'DOCUMENTI' and 'BANCHE DATI'. The 'BANCHE DATI' item is highlighted with a red rectangular box. Below the navigation bar, there is a main banner with the text 'L'Ente Italiano di Accreditemento' and 'Per chi sceglie la qualità'. At the bottom of the banner, it says 'Competenza, indipendenza, imparzialità' and 'ABBIAMO ACCREDITATO'. The footer of the page contains the ACCREDIA logo and the text 'Fact checking sui Certificati di Taratura'.



www.accredia.it

FACT Checking Certificati di Taratura

Scopo Accredитamento



A screenshot of the ACCREDIA website. The browser address bar shows 'https://www.accredia.it/banche-dati/'. The page has a dark blue header with the ACCREDIA logo and navigation links like 'DOCUMENTI' and 'BANCHE DATI'. Below the header is a navigation menu with 'HOME', 'CHI SIAMO', 'ACCREDITAMENTO', 'SERVIZI ACCREDITATI', 'ALTRE ATTIVITÀ', 'COMUNICAZIONE', and 'CONTATTI'. The main content area has a dark blue background with the text 'ACCREDIA / Banche Dati'. A red box highlights a dropdown menu with three options: 'ACCREDITAMENTI', 'CERTIFICAZIONI', and 'STATISTICHE'. To the right of the dropdown, there is text explaining that the 'Banche Dati' is the official source for finding references to organizations and laboratories, and for verifying the validity of accreditation certificates. It also mentions that the database is accessible from the 'Banche Dati' section and that the objective is to provide complete and reliable information to accredited subjects and organizations.

FACT Checking Certificati di Taratura

Scopo Accreditemento

A screenshot of the ACCREDIA website. The browser address bar shows 'https://www.accredia.it/banche-dati/'. The website header includes the ACCREDIA logo and navigation tabs for 'DOCUMENTI' and 'BANCHE DATI'. A main navigation bar contains links for 'HOME', 'CHI SIAMO', 'ACCREDITAMENTO', 'SERVIZI ACCREDITATI', 'ALTRE ATTIVITÀ', 'COMUNICAZIONE', and 'CONTATTI'. The main content area has a dark blue header with 'ACCREDIA / Banche Dati'. Below this is a sidebar menu with categories: 'ACCREDITAMENTI', 'CERTIFICAZIONI', and 'STATISTICHE'. Under 'ACCREDITAMENTI', there is a list of items, with 'Laboratori di taratura' highlighted by a red box. The main text area contains two paragraphs explaining the purpose of the 'Banche Dati' section and its role in supporting the market and ensuring product and service conformity.

ACCREDIA /

Banche Dati

ACCREDITAMENTI

- Organismi accreditati e riconosciuti
 - Legenda dei settori di accreditamento IAF
- Laboratori di prova
 - Acronimi dei metodi di prova
- Laboratori Medici
- Organizzatori di prove valutative interlaboratorio
- Laboratori di taratura**
- Produttori materiali di riferimento

CERTIFICAZIONI

STATISTICHE

Le Banche Dati on line di Accredia sono la **fonte ufficiale** per trovare i **riferimenti degli organismi e dei laboratori** che operano in tutti gli schemi e settori gestiti da Accredia, e per verificare la **validità dei certificati di accreditamento** e il contenuto degli elenchi delle prove accreditate.

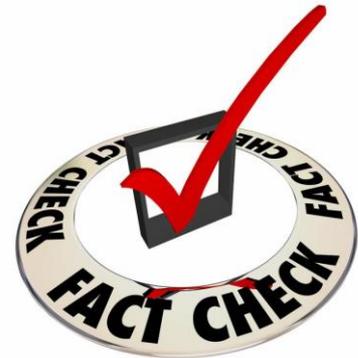
Nella sezione sono inoltre accessibili i dati delle organizzazioni/aziende in possesso delle principali tipologie di certificazione (sistemi di gestione, prodotti e servizi) e delle figure professionali, gestiti da Accredia direttamente o in collegamento con altre fonti istituzionali.

I database e le statistiche accessibili dalla sezione Banche Dati si inseriscono all'interno di un costante processo di supporto al mercato che guarda all'accREDITAMENTO come strumento di garanzia della competenza degli organismi e dei laboratori che svolgono attività di valutazione della conformità di prodotti e servizi.

L'obiettivo è offrire un servizio di informazioni complete e affidabili nell'ottica di una comunicazione trasparente verso i soggetti accreditati e le organizzazioni degli Enti di accREDITAMENTO, le istituzioni nazionali e internazionali, le imprese e i consumatori, che fanno affidamento sui servizi accreditati.

FACT Checking Certificati di Taratura

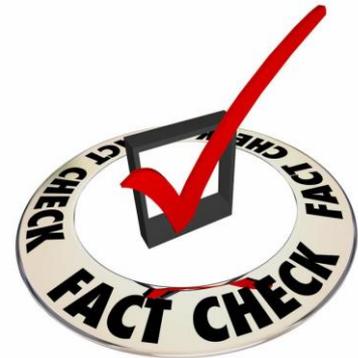
Scopo Accreditamento



A screenshot of the ACCREDIA website. The browser address bar shows "https://services.accredia.it/jsp/ri/riearch.jsp?ID_LINK=1737&area=310&PPADT_SEARCH_SCHEMA=LAT". The website header includes the ACCREDIA logo and navigation tabs for "DOCUMENTI" and "BANCHE DATI". The main content area is titled "Banche Dati" and "Laboratori di taratura". A search form titled "Ricerca laboratori di taratura" is displayed, with fields for "Codice di accreditamento", "Laboratorio", "Regione", "Provincia", and "Area metrologica". The "Area metrologica" field is highlighted with a red rectangle. Below the form are "RESET" and "CERCA" buttons. A sidebar on the left contains navigation links for "ACCREDITAMENTI", "CERTIFICAZIONI", and "STATISTICHE".

FACT Checking Certificati di Taratura

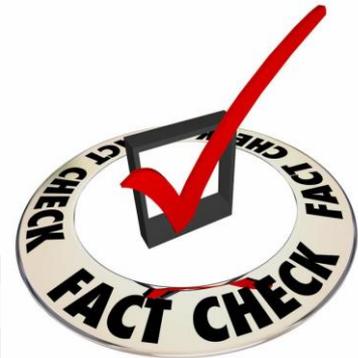
Scopo Accredитamento



A screenshot of the ACCREDIA website's search interface. The page title is "Laboratori di taratura". Below the title, there is a search form with several dropdown menus and checkboxes. The "Strumento" dropdown menu is highlighted with a red rectangle. The dropdown list for "Strumento" is open, showing various measurement categories such as "ACCELERAZIONE", "ANGOLO PIANO", "ATTIVITÀ CATALITICA", "CAMPO ELETTROMAGNETICO", "CONTROLLI METROLOGICI", "DEFORMAZIONE", "DUREZZA", "FORZA", "INDUZIONE MAGNETICA", "IRRADIANZA", "LUNGHEZZA", "MASSA", "MATERIALI DI RIFERIMENTO", "MISURE ACUSTICHE", "MISURE A RADIOFREQUENZA (RF)", "MISURE DI TEMPO E FREQUENZA", "MISURE ELETTRICHE IN CONTINUA E BASSA FREQUENZA", "MISURE OTTICHE", and "MOMENTO TORCENTE". The "MISURE ACUSTICHE" option is currently selected. At the bottom of the search form, there are two yellow buttons labeled "RESET" and "CERCA".

FACT Checking Certificati di Taratura

Scopo Accreditemento



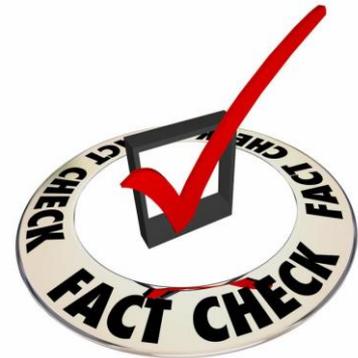
The screenshot shows the ACCREDIA website interface. At the top, there are navigation tabs for 'DOCUMENTI' and 'BANCHE DATI'. Below this is a main navigation bar with links for 'HOME', 'CHI SIAMO', 'ACCREDITAMENTO', 'SERVIZI ACCREDITATI', 'ALTRE ATTIVITÀ', 'COMUNICAZIONE', and 'CONTATTI'. The main content area is titled 'Laboratori di taratura' and includes the instruction 'Selezionare i criteri desiderati e cliccare sul pulsante Cerca.' Below this is a search form titled 'Ricerca laboratori di taratura' with the following fields:

- Code di accreditamento:
- Laboratorio:
- Nazione: (dropdown menu open showing: ANALIZZATORE CON TRASDUTTORE ACCOPPIATO, CALIBRATORE ACCELEROMETRICO, CALIBRATORE VIBROMETRICO ACCELERAZIONE, CALIBRATORE VIBROMETRICO FREQUENZA, CALIBRATORE VIBROMETRICO VELOCITÀ SPOSTAMENTO, CATENA ACCELEROMETRICA, CATENA ACCELEROMETRICA E TRASDUTTORE A SINGOLA FACCIA, CATENA ACCELEROMETRICA TRASOUT. A SING. E DOP. FACCIA)
- Regione:
- Provincia:
- Attività di taratura: in laboratorio permanente
- Area metrologica:
- Strumento:

At the bottom of the search form are two buttons: 'RESET' and 'CERCA'.

FACT Checking Certificati di Taratura

Scopo Accreditemento



Accreditamento

Schema: LAT

Accreditamento n°:

Emesso il:

Valido fino a:



Certificato

N. di Certificato .pdf

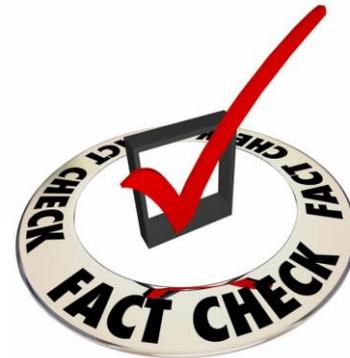


Allegato

Allegato .pdf

FACT Checking Certificati di Taratura

Scopo Accreditemento



| | | | | | |
|--|--|---|---|---|------------|
| Organismo accreditato <i>Accredited body</i> | Via www .it |  L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO <small>Member degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e IAC Signatory of EA, IAF and IAC Mutual Recognition Agreement</small> |  |  | DT0: T/009 |
| Riferimento <i>Contact</i> | | Tel.: +39 E-mail: outlook.it | | | |
| Tabella allegata al Certificato di Accreditemento <i>Annex to the Accreditation Certificate</i> | I Rev. 09 UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018 Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e taratura | | | | |
| Attività oggetto di accreditamento <i>Accredited activities</i> | <u>Accelerazione</u> - Catena accelerometrica (SAC-01) - Calibratori/Generatori (SAC-02) <u>Misure acustiche</u> - Livello di pressione acustica (SAU-01) - Sensibilità assoluta alla pressione acustica (SAU-02) | Via Italia | | | A |

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

ACCREDIA

Sede operativa: Strada delle Cacce, 91 | 10135 Torino - Italy | Tel. +39 011 328461 | Fax. +39 011 3284630
Sede legale: Guglielmo Saliceto, 7/9 | 00161 Roma - Italy | Tel. +39 06 8440991 | Fax +39 06 8841199
info@accredia.it | www.accredia.it | Partita IVA - Codice Fiscale 10566361001

pag. 1/4

FACT Checking Certificati di Taratura

Riferibilità metrologica



| Area metrologica <i>Metrological area</i> | | Accelerazione | | | | |
|---|---|--|--|----------------------------------|---|-------------------------|
| Settore / Calibration field (SAC-01) Catena accelerometrica | | | | | | |
| Strumento <i>Instrument</i> | Misurando <i>Measurand</i> | Condizioni <i>Additional parameters</i> | Campo di misura <i>Measurement range</i> | Incertezza <i>Uncertainty</i> | Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i> | Sede <i>Location</i> |
| Catene accelerometriche | Sensibilità in tensione (accelerazione) | da 2-Hz a 5 kHz Temperatura: da 18 °C a 28 °C Umidità: ≤ 75% | da 0,5 m·s ⁻² a 300 m·s ⁻² | 2 · 10 ⁻² | ISO 16063-21:2003 (9) | A |
| Analizzatori con trasduttore accoppiato | Accelerazione | | da 0,5 m·s ⁻² a 300 m·s ⁻² | 2,5 · 10 ⁻² | | |
| Analizzatori con trasduttore Mano braccio | Accelerazione | Frequenza: da 10 Hz a 800 Hz | da 1 m·s ⁻² a 100 m·s ⁻² | 2,5 · 10 ⁻² | ISO 8041-1:2017 §14 | |
| Analizzatori con trasduttore Corpo intero | | Frequenza: da 2 Hz a 80 Hz | da 0,1 m·s ⁻² a 15 m·s ⁻² | 2,5 · 10 ⁻² | | |

⁹ Con esclusione dello sfasamento.

FACT Checking Certificati di Taratura

Riferibilità metrologica



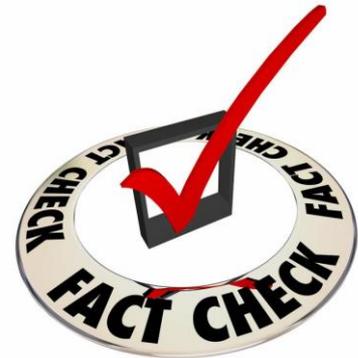
2.41 riferibilità metrologica

proprietà di un risultato di misura per cui esso è posto in relazione a un riferimento attraverso una documentata catena ininterrotta di tarature, ciascuna delle quali contribuisce all'incertezza di misura



FACT Checking Certificati di Taratura

Scopo Accredитamento



| Area metrologica Metrological area | | Accelerazione | | | | |
|---|---|---|--|---------------------------|--|------------------|
| Settore / Calibration field | | (SAC-01) Catena accelerometrica | | | | |
| Strumento Instrument | Misurando Measurand | Condizioni Additional parameters | Campo di misura Measurement range | Incertezza Uncertainty | Metodo/Procedura Method / Procedure | Sede Location |
| Catene accelerometriche | Sensibilità in tensione (accelerazione) | da 2-Hz a 5 kHz Temperatura: da 18 °C a 28 °C Umidità: ≤ 75% | da 0,5 m·s ⁻² a 300 m·s ⁻² | 2 · 10 ⁻² | ISO 16063-21:2003 (9) | A |
| Analizzatori con trasduttore accoppiato | Accelerazione | | da 0,5 m·s ⁻² a 300 m·s ⁻² | 2,5 · 10 ⁻² | | |
| Analizzatori con trasduttore Mano braccio | Accelerazione | Frequenza: da 10 Hz a 800 Hz | da 1 m·s ⁻² a 100 m·s ⁻² | 2,5 · 10 ⁻² | ISO 8041-1:2017 614 | A |
| Analizzatori con trasduttore Corpo intero | | Frequenza: da 2 Hz a 80 Hz | da 0,1 m·s ⁻² a 15 m·s ⁻² | 2,5 · 10 ⁻² | | |

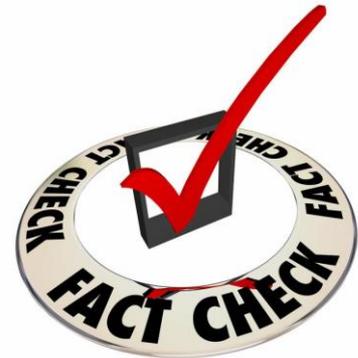
← Norma 1

← Norma 2

Un analizzatore con trasduttore accoppiato tarato secondo la Norma 1 NON GARANTISCE la RIFERIBILITA' delle misure se utilizzato per fare misure di accelerazione mano-braccio o intero corpo

⁹ Con esclusione dello sfasamento.

FACT Checking Certificati di Taratura Scopo Accredитamento



Laboratorio 1

Misure elettriche in continua e bassa frequenza

- *Tensione continua (SBF-01)*
- *Corrente continua (SBF-02)*
- *Resistenza in continua (SBF-03)*

Laboratorio 2

Misure elettriche in continua e bassa frequenza

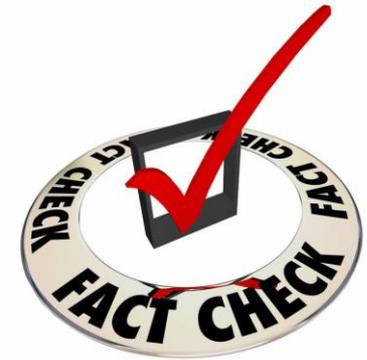
- *Tensione continua (SBF-01)*
- *Corrente continua (SBF-02)*
- *Resistenza in continua (SBF-03)*
- *Tensione alternata (SBF-04)*
- *Corrente alternata (SBF-05)*

ATTENZIONE A
QUALIFICARE
CORRETTAMENTE IL
PROPRIO FORNITORE

Un multimetro tarato presso il laboratorio 1 non garantisce la RIFERIBILITA' delle misure in ALTERNATA

FACT Checking Certificati di Taratura

Riferibilità metrologica



2.41 riferibilità metrologica

proprietà di un risultato di misura per cui esso è posto in relazione a un riferimento attraverso una documentata catena ininterrotta di tarature, ciascuna delle quali contribuisce all'incertezza di misura



FACT Checking Certificati di Taratura

Riferibilità metrologica



| Area metrologica / Metrological area | | | | | | |
|---|---|--|--|--------------------------|---------------------------------------|-----------------|
| Accelerazione | | | | | | |
| Settore / Calibration field (SAC-01) Catena accelerometrica | | | | | | |
| Strumento / Instrument | Misurando / Measurand | Condizioni / Additional parameters | Campo di misura / Measurement range | Incertezza / Uncertainty | Metodo/Procedura / Method / Procedure | Sede / Location |
| Catene accelerometriche | Sensibilità in tensione (accelerazione) | da 2-Hz a 5 kHz Temperatura: da 18 °C a 28 °C Umidità: ≤ 75% | da 0,5 m·s ⁻² a 300 m·s ⁻² | $2 \cdot 10^{-2}$ | ISO 16063-21:2003 (9) | A |
| Analizzatori con trasduttore accoppiato | Accelerazione | | da 0,5 m·s ⁻² a 300 m·s ⁻² | $2,5 \cdot 10^{-2}$ | | |
| Analizzatori con trasduttore Mano braccio | Accelerazione | Frequenza: da 10 Hz a 800 Hz | da 1 m·s ⁻² a 100 m·s ⁻² | $2,5 \cdot 10^{-2}$ | ISO 8041-1:2017 §14 | |
| Analizzatori con trasduttore Corpo intero | | Frequenza: da 2 Hz a 80 Hz | da 0,1 m·s ⁻² a 15 m·s ⁻² | $2,5 \cdot 10^{-2}$ | | |

⁹ Con esclusione dello sfasamento.

FACT Checking Certificati di Taratura

Riferibilità metrologica



contributi all'incertezza dichiarata sul certificato di taratura

contributi breve termine
durante la taratura

+

contributi attribuibili al
dispositivo del cliente ovvero
lo strumento in taratura

L'incertezza deve comprendere gli stessi contributi inclusi nella definizione della CMC del laboratorio

Sostituire le componenti di incertezza valutate per il miglior dispositivo esistente con quelle del dispositivo del cliente.

CONSEGUENZA: le incertezze riportate sul CdT non possono che essere più **piccole** dell'incertezza della CMC (al più uguali)

FACT Checking Certificati di Taratura Riferibilità metrologica



Per dimostrare le riferibilità delle misure devo sempre allegare i certificati di taratura dei campioni di riferimento?

NO

La riferibilità delle misure è garantita dall'accreditamento del laboratorio per cui non è **NECESSARIO** allegare i certificati di campioni di riferimento nel caso di certificati emessi sotto accreditamento

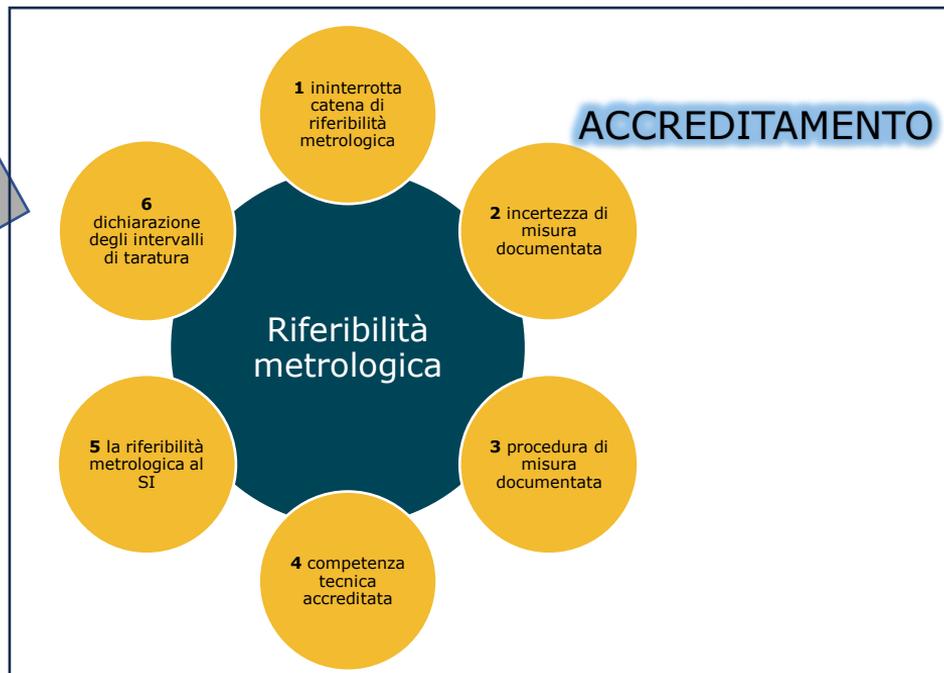
FACT Checking Certificati di Taratura

Riferibilità metrologica



2.41 riferibilità metrologica

proprietà di un risultato di misura per cui esso è posto in relazione a un riferimento attraverso una documentata catena ininterrotta di tarature, ciascuna delle quali contribuisce all'incertezza di misura



FACT Checking Certificati di Taratura Supporto del Certificato



Il certificato è valido solo se emesso su supporto cartaceo ?

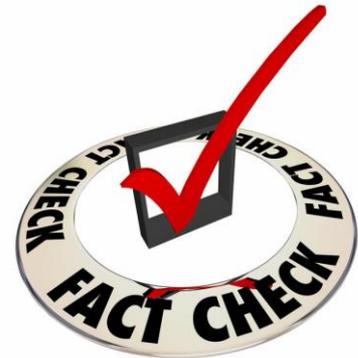
NO

Vale anche in PDF purché firmato digitalmente

NO FIRMA SCANSITA/SCANSIONATA !!!!!

FACT Checking Certificati di Taratura

Supporto del Certificato



SVILUPPI FUTURI

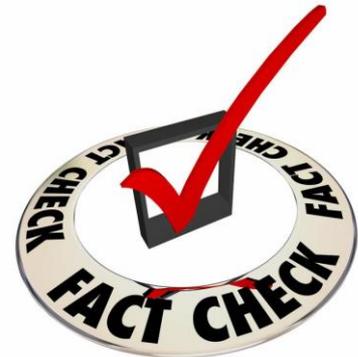
Il certificato di taratura digitale (DCC) è il documento leggibile dalla macchina/ strumento

Ha una struttura gerarchica ed è costituito da

- aree prestabilite, le cui informazioni devono soddisfare determinati requisiti,
- aree non prestabilite, dove è possibile un'informazione più libera.

FACT Checking Certificati di Taratura

Supporto del Certificato



SVILUPPI FUTURI

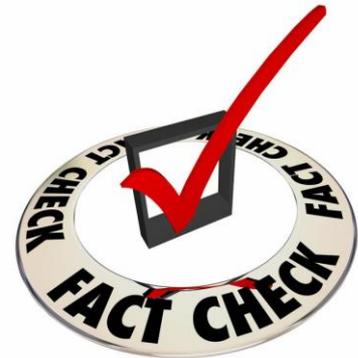
Come il certificato di taratura tradizionale, fornisce:

- informazioni sulla qualità di un risultato (scarto / errore con valore atteso)
- Riferibilità delle misure

Valore aggiunto:

sua **leggibilità** da parte di strumenti. In questo modo, tutte le informazioni in esso contenute, comprese le curve di taratura, fattori di correzione, condizioni di utilizzo, etc.. possono essere **trasferite direttamente e automaticamente** in tutti i processi supportati digitalmente.

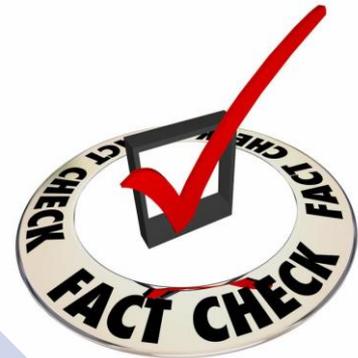
FACT Checking Certificati di Taratura Dichiarazione di conformità



La dichiarazione di conformità riportata in un certificato di taratura equivale alla dichiarazione di conformità del prodotto (es. strumenti della direttiva MID quali bilance etc..)?

NO

FACT Checking Certificati di Taratura Dichiarazione di conformità

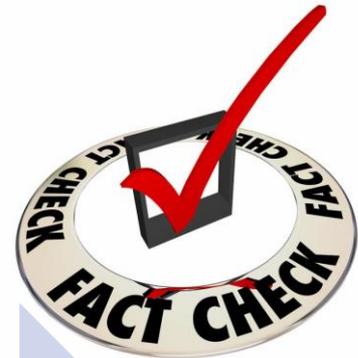


Dichiarazione di conformità riportata su CdT di basa SOLO sui risultati della taratura (o parte di essi)

I risultati della taratura si riferiscono a delle caratteristiche dello strumento tarato

La dichiarazione di conformità si riferisce solo alle misure/ caratteristiche dello strumento sottoposto a taratura (identificato dal numero di matricola)

FACT Checking Certificati di Taratura Dichiarazione di conformità



Dichiarazione di conformità di **prodotto** di basa su prove fatte su un modello

I risultati delle prove vengono estesi a tutti gli strumenti dello stesso modello garantite da processi come ad es. il controllo di produzione

La dichiarazione di conformità di prodotto si riferisce ad un modello di strumento indipendentemente dal singolo strumento

FACT Checking Certificati di Taratura Collaborazione Cliente – Laboratorio di Taratura



E' possibile richiedere collaborazione con il laboratorio di taratura?

SI

FACT Checking Certificati di Taratura

Collaborazione Cliente – Laboratorio di Taratura



7.1.2

Il laboratorio deve informare il cliente quando il metodo richiesto dal cliente stesso è considerato non **appropriato** od obsoleto.

7.1.3

Quando il cliente richiede una dichiarazione di conformità a una specifica o norma per le prove o tarature (per esempio passa/non passa, entro/fuori tolleranza), la specifica o la norma e la regola decisionale devono essere chiaramente definite. A meno che la regola decisionale scelta non sia già contenuta nella specifica o nella norma, essa deve essere comunicata e concordata con il cliente.

7.1.5

Il cliente deve essere informato circa ogni scostamento dal contratto.

7.1.7

Il laboratorio deve cooperare con i clienti o loro rappresentanti per chiarire le richieste dei clienti stessi e per monitorare le prestazioni del laboratorio in relazione al lavoro eseguito.

Nota Tale cooperazione può comprendere:

- a) consentire un ragionevole accesso alle aree del laboratorio pertinenti per presenziare alle attività di laboratorio riguardanti lo specifico cliente;
- b) la preparazione, l'imballaggio e la spedizione di quanto **necessario** al cliente a fini di verifica.

FACT Checking Certificati di Taratura

Collaborazione Cliente – Laboratorio di Taratura



7.2.1.4

Quando il cliente non specifica il metodo da utilizzare, il laboratorio deve scegliere un metodo appropriato e informare il cliente circa il metodo scelto. ~~Si raccomanda di utilizzare metodi pubblicati in norme internazionali, regionali e nazionali, o da organizzazioni tecniche autorevoli, o in testi o riviste di rilevanza scientifica, o indicati dal costruttore delle apparecchiature. Possono essere utilizzati anche metodi sviluppati o modificati dal laboratorio.~~

All'interno dello scopo di accreditamento

7.4.3

Al ricevimento dell'oggetto da sottoporre a prova o taratura, devono essere registrati gli scostamenti dalle condizioni specificate. In caso di dubbio circa l'idoneità di un oggetto per la prova o la taratura, o quando un oggetto non risulta conforme alla descrizione fornita, il laboratorio deve consultare il cliente per ottenere ulteriori istruzioni prima di procedere e deve registrare i risultati di tale consultazione. Quando il cliente richiede che un oggetto sia sottoposto a prova o a taratura pur riconoscendo la presenza di uno scostamento dalle condizioni specificate, il laboratorio deve inserire nel rapporto una dichiarazione in cui declina la responsabilità e indica quali siano i risultati che possono essere influenzati dallo scostamento.

FACT Checking Certificati di Taratura

Collaborazione Cliente – Laboratorio di Taratura



7.8.1.3

Quando concordato con il cliente, i risultati possono essere presentati in modo semplificato. Ogni informazione elencata dal punto 7.8.2 al punto 7.8.7 che non sia presentata al cliente deve essere prontamente disponibile.

EA 4/23 - 2019

7.8.7.2

Le opinioni e interpretazioni riportate nei rapporti devono essere basate sui risultati ottenuti dagli oggetti sottoposti a prova o taratura e devono essere chiaramente identificati come tali.

7.8.7.3

Quando le opinioni e interpretazioni vengono direttamente comunicate verbalmente al cliente, si deve conservare una registrazione di tale comunicazione.

FACT Checking Certificati di Taratura

Richiesta certificati di Taratura



Chi è il proprietario del certificato di taratura e dei relativi dati contenuti?

Il Cliente

FACT Checking Certificati di Taratura

Richiesta certificati di Taratura



| | | |
|--|--|---|
| Spazio ove il Centro può inserire il suo marchio | Centro di Taratura LAT xxx <i>Calibration Centre</i> Laboratorio Accreditato di Taratura <i>Accredited Calibration Laboratory</i> | |
| | | LAT xxx Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC |
| | | Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements |
| | | Pagina 1 di ... <i>Page 1 of...</i> |
| | CERTIFICATO DI TARATURA LAT xxx nnnn <i>Certificate of Calibration</i> | |
| - data di emissione <i>date of issue</i> - cliente <i>customer</i> - destinatario <i>receiver</i> | | Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT xxx rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI). Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro. |
| <u>Si riferisce a</u> <i>referring to</i> - oggetto <i>item</i> | | |

FACT Checking Certificati di Taratura

Richiesta certificati di Taratura



PERTANTO

Il certificato di taratura NON può essere richiesto a:

- ACCREDIA (che tra l'altro ha solo l'elenco dei certificati messi e i dati vengono utilizzati a fini statistici)
- Laboratorio accreditato che ha emesso il certificato salvo disposizione di legge o autorizzazione da parte del cliente (Riservatezza)

FACT Checking Certificati di Taratura

Dati certificato di Taratura



Una volta tarato sono sicuro che lo strumento funziona correttamente?

NO

FACT Checking Certificati di Taratura

Dati certificato di Taratura



I risultati vengono utilizzati per:

- Correggere le misure eseguite

Es. termometro che legge 22,3°C anziché 22,0°C tutte le temperature dovranno essere corrette di -0,3°C)

- Verificare che lo strumento sia idoneo allo scopo prefissato

Processo molto simile alla dichiarazione di conformità solo che è fatto dal cliente e non dal laboratorio di taratura seguendo le regole decisionali fornite dal cliente.

GUM: i dati vanno corretti ogni volta che questo è possibile.

FACT Checking Certificati di Taratura Scadenza Taratura



Il laboratorio deve riportare sul certificato l'intervallo di taratura?

NO

E' il cliente che deve decidere il programma di taratura in base a modalità di utilizzo, tendenze /derive, raccomandazioni costruttore, etc.... (ILAC G24)

FACT Checking Certificati di Taratura Scadenza Taratura



7.8.4.3

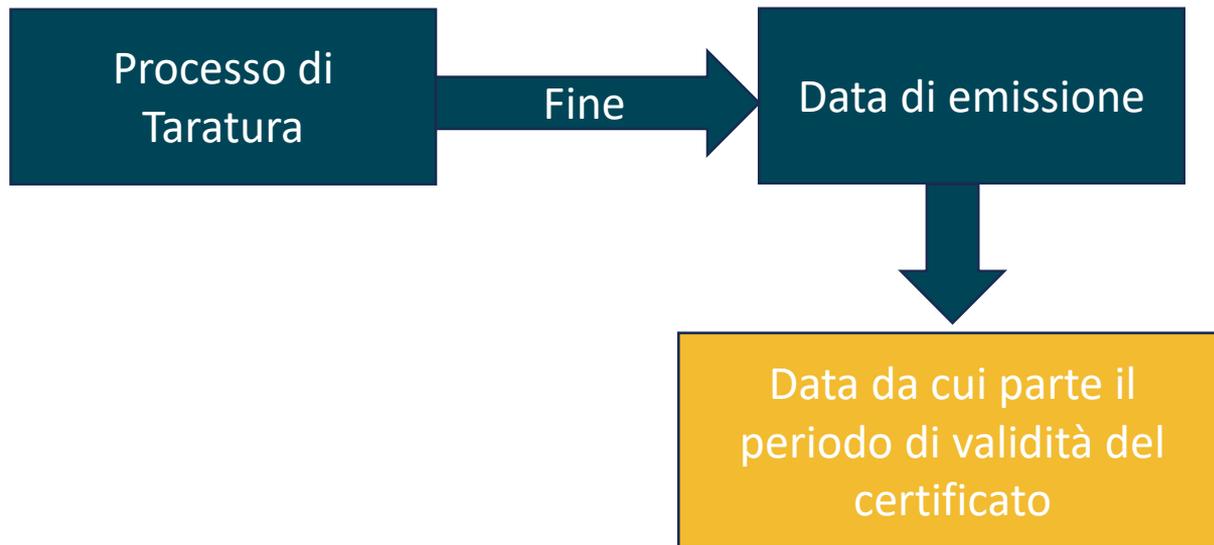
Un certificato di taratura o una etichetta di taratura **non devono contenere** raccomandazioni circa l'**intervallo di taratura** a meno che ciò non sia stato **concordato** con il cliente.

7.8.2.2.

Il laboratorio deve assumersi la responsabilità di tutte le informazioni presentate nel rapporto, tranne quando queste sono fornite dal cliente. I **dati forniti dal cliente** devono essere **chiaramente identificati**. Inoltre, quando le informazioni sono fornite dal cliente e possono influenzare la validità dei risultati, il laboratorio deve includere nel rapporto una dichiarazione con cui ne **declina la responsabilità**.

FACT Checking Certificati di Taratura

Data validità certificato



FACT Checking Certificati di Taratura

Data validità certificato



Perché si riporta anche la data delle misure?

Per alcuni casi gli strumenti in taratura hanno i risultati stabili entro certi limiti per un periodo temporale definito 30 giorni, 90 giorni, 365 giorni, ovvero presentano delle DERIVE TEMPORALI. (es. campioni di riferimento elettrici per misure a bassa frequenza).

Le DERIVE TEMPORALI partono dalla data delle misure e non dalla data di emissione del certificato

L'uso di questi strumenti come campioni di riferimento comporta quindi incertezze diverse a seconda di quando eseguo la taratura del campione di lavoro.



L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

ACCREDIA

Via Guglielmo Saliceto, 7/9 - 00161 Roma
T +39 06 8440991 / F +39 06 8841199
info@accredia.it

Dipartimento Certificazione e Ispezione

Via Tonale, 26 - 20125 Milano
T +39 02 2100961 / F +39 02 21009637
milano@accredia.it

Dipartimento Laboratori di prova

Via Guglielmo Saliceto, 7/9 - 00161 Roma
T +39 06 8440991 / F +39 06 8841199
info@accredia.it

Dipartimento Laboratori di taratura

Strada delle Cacce, 91 - 10135 Torino
T +39 011 32846.1 / F +39 011 3284630
segreteriaadt@accredia.it